快速入门指南: 高清真彩10.1英寸 LCD电容触摸屏控制面板







目录

10S 控制面板	4
面板指南	5
正视图	5
后视图	5
主页概述	6
WiFi设置	9
工具提示功能	12
设置和刺绣模式	13
颜色选择	14
换色模式	15
匹配线颜色	16
针杆替换	18
绣框偏移	19
选择针	20
针的角度	20
选择绣框	21
添加/编辑自定义绣框	22
花样选择	23
导入您的花样	24
文件管理	25
收藏夹	25
花样组合	26
字母绣	27
花样跟踪	28
花样倒进	30
花样设置	31
调整大小	31
复制	32
翻转	32
旋转	33



设置	34
刺绣参数	35
用户管理	36
保养任务	37
机器管理	38
软件更新	39
机器测试	40
生产统计	41
技术支持	42



10S控制面板

这款高清真彩10.1英寸LCD全响应触摸屏面板(也称为10S)与瑞珂玛(Ricoma)开创性的新型刺绣机系列兼容,为刺绣行业树 立了新标准。这款面板拥有巨大的10.1英寸显示屏,是迄今为止最大、用户友好的触摸屏,这一变革性的面板是行业内首款全响 应触摸屏。10S面板设计支持多点触控,确保控制简便、流畅,提供无缝、沉浸式的用户体验。

是什么让10S控制面板独具特色?

- 10.1英寸高清大屏,搭配易于使用的界面和多点触控功能
- 内存容量升级,可存储高达1000万针、1000个花样,并实现高达1000次的颜色变化
- 支持读取多种设计格式,如DST、DSB、TBF等
- 可将多个花样文件合并为一个花样
- 支持便捷的无线固件更新



面板指南



序号	名称	描述
1	触摸屏显示屏	这是您的主显示屏,可以在上面操作各种功能
2	USB端口	当您上传花样或导入和导出机器设置时,请将您的U盘插入USB端口
3	以太网端口	如果您没有WiFi,请将您的以太网线插入此处,以访问面板的Web 启用功能

R ricoma

主页概述



序号	名称	描述
1	USB	将U盘插入USB端口时,将显示此图标
2	WiFi	显示WiFi连接的强度。点击图标进入可以选择更改WiFi网络
3	日期和时间	显示日期和时间。点击此处可以设置时间和日期
4	快捷菜单	点击进入快捷操作菜单
5	针数显示	实时显示当前刺绣的针数及花样总针数
6	刺绣进度	显示花样已完成刺绣的百分比及完成所需的时间
7	绣框信息	显示您当前刺绣选择使用的绣框信息



8	色序显示	显示机器当前针杆的颜色及换色模式
9	针位显示	显示当前的针杆号及主轴度数
10	花样选择	点击进入花样库选择您需要刺绣花样
11	绣框选择	点击进入绣框库选择当前刺绣需要使用的绣框
12	色序设置	点击进入色序设置页面,可以选择编辑花样中的色序步骤
13	花样设置	点击进入花样设置菜单
14	针位	点击进入换色页面
15	点动复位	点击此按键可以将主轴回到 100 度位置
16	剪线	点击此按钮以剪断绣线
17	倒进框	在刺绣模式下,使用倒进框功能实现进针,倒针或直接指定针数到 特定的位置
18	花样跟踪	在刺绣模式下,使用花样跟踪按钮打开花样跟踪的菜单
19	出框	在刺绣模式下,使用出框按键将绣框花样移出,以便更容易地 加上贴布材料
20	回原点	在刺绣模式下,使用回原点按键,可以回到花样开始刺绣的 位置重新刺绣
21	回停绣点	在刺绣模式下,使用回停机点按键,可以回到刺绣停止的位置 来继续完成刺绣
22	移框按键	使用这些方向键来移动绣框
23	移框速度	点击可切换低速移框或高速移框
24	刺绣速度	显示机器刺绣的速度(每分钟刺绣针数 SPM),使用两侧的按键 可以加快或降低刺绣的速度



25	帮助	点击进入帮助中心,可查找最常见刺绣问题的资源
26	开/关灯	开启或关闭刺绣区域上方的外部灯光
27	开始/停止	在刺绣模式下,使用此按钮启动和停止刺绣
28	模式选择	切换设置模式或刺绣模式
29	设置	进入机器相关的参数设置
30	WiFi开/关	打开或关闭WiFi连接
31	开/关灯	开启或关闭刺绣区域上方的外部灯光
32	浅色/深色模式	浅色/深色模式切换
33	截屏	使用此按键进行屏幕截图,并保存到U盘中。*请注意,使用此功能 必须将U盘插入面板
34	亮度	调整显示屏的亮度
35	音量	调整触摸及提示音的音量



WiFi设置

为了您能访问控制面板帮助中心的资源,网络更新软件,接收打版设计软件设计的花样,及从电脑上基于 WEB服务管理您的机器上的花样,您的10S控制面板必须正确连接到您的WiFi网络

设置WiFi连接

转到"选项"菜单



确保WiFi按钮已打开





关闭"选项"菜单



点击主页顶部WiFi图标





选择WiFi网络

く 返回	Wifi设置	≡
开启WIFI		
以太网		
附近的WIFI CCMT_2.4G_Wi-Fi5 已连接(IP:192.168.3.230)		>
THUAWEI-TEST		>

输入正确密码后,立即连接WiFi网络



工具提示功能

为了帮助您在10S控制面板及其各种工具和功能之间进行导航,每个页面都提供了工具提示功能,其中 包括有关如何使用该特定功能的信息

具有工具提示功能的页面将通过一个白色的"i"图标进行指示。要查看工具提示,只需点击页面名称 旁边的图标即可





设置和刺绣模式

刺绣机有两种主要的操作模式:锁定设置和刺绣 当机器处于锁定设置模式时,只能使用以下功能:

- 花样选择
- 绣框选择
- 色序设置
- 花样设置
- 针位
- 复位
- 剪线

当机器处于刺绣模式时,只能使用以下功能:

- 查看花样
- 色序设置
- 针位
- 复位
- 剪线
- 倒进框
- 花样跟踪
- 出框
- 回原点
- 回停机点
- *请注意:当机器处于刺绣模式时,可以在"花样查看 查看花样"页面上浏览花样库。要选择新的花样 必须将面板切换回 锁定设置模式





色序设置

在"色序设置"界面,可以通过从左边色序列表栏中选择一个色序步骤,即可在右边的针杆颜色中选择 一个针杆,还可设置功能码来实现花样中的换色停止点





换色模式

除了更改色序步骤之外,您还可以选择设置三种换色模式:全自动、半自动或手动

在全自动模式下,刺绣机会在不暂停的情况下换色并启动

在半自动模式下,刺绣机会在自动换色后暂停,以调整刺绣或花样上放置贴布材料

在手动模式下,刺绣机会在花样中的每个颜色之间暂停





颜色匹配

还可以使用"颜色匹配"功能从调色板中选择新颜色,并将其分配给线轴,还可为这些颜色设置颜色代码 点击"色序设置"主屏幕顶部的"颜色匹配"图标

R ricomə	≈ 2024/03/14.05:24 Ξ	I
(主页 (主页	CH52-1512122-45.DST有7个色序 色序设置 3 🗎 保存	
全自动 半自动 手动 色序 针 1 4 2 3 3 1	新色匹配	
4 2 5 5 6 1 7 7 7		
•	1 1 9 5 1 口 価格 ① 停止两 ① 低速两	



进入"颜色匹配"页面

点击"色序设置"主屏幕顶部的"颜色匹配"图标

R LICOM9		ବି 2024/03/14 05:24
псота	ricoma	ricoma
CH52-1512122-45.D5T	有7个色序	CH52-1512122-45.DST有7个色序
《 色序设置 颜色匹配 (选择要为其指定颜色的线轴。单击"下一步"继续。	◆ ▲序设置 从调色版中选择制	颜色匹配 ● 颜色。在颜色值 输入框中输入数字来指定颜
20 (16) (12)		
13 14 19		
0 0		
		T_#

在这里,可以选择要更改的 线轴颜色,然后从面板颜色库中选择要更改成的颜色

为了更精确地匹配颜色,用户也可以输入线的颜色代码



当针杆受到物理损坏且无法正常工作时,您可以使用"针杆替换"功能将故障针杆替换成另一个针杆



要更换针杆,请点击"色序设置"主页面顶部的"针杆替换"图标 先选择您想要更换的"原针杆",然后选择您想要更换到的"目标针杆",再点击"替换"按键 还可以点击"重置"按钮将恢复原始的花样针杆色序步骤



绣框偏移

在色序列表中,您可以将绣框偏移功能设置到花样中,以便轻松应用贴布材料

要向设计中添加绣框偏移功能,请选择您希望添加绣框偏移的颜色停止点,然后点击页面底部的偏移图标





针杆选择

在针选择页面上,您可以调整针的度数以更方便地穿线和更换针,以及压脚的高度 从主页上,选择"针"图标。这将带您进入针选择页面

左边【数字键】为目标针杆号,根据需要点击数值即可换色到指定针杆 右边【角度键】为目标主轴停止角度,根据需要点击常用角度或输入任意角度使主轴停到指定的角度位置

对应机型的常用角度:

Creator: 196°

Swift/Swift XL: 195°

Marquee: 201°





绣框选择

在"绣框选择"页面,您可以从标准框中选择,也可添加自定义尺寸的绣框

要进入"绣框选择"页面,请点击面板上的"绣框选择"图标

在"绣框选择"页面,您可以在"标准框"及"自定义框"中选择,"标准框"指机器提供的绣框 "自定义框"指您自己添加的绣框

*请注意: 如果您已选择了要刺绣花样,需要选择与此花样尺寸匹配的绣框





添加/编辑自定义绣框

要添加自定义绣框,请选择"自定义框"选项

然后选择"新建框"

进入"自定义框"菜单,输入所需的尺寸和圆角参数,并保存新绣框以备日后使用

在保存了自定义绣框后,您还可以通过点击绣框缩略图中的三个点图标来编辑修改参数和删除自定义绣框





花样选择

在"花样选择"页面上,可以从机器内存或U盘中添加选择需要刺绣的花样 要进入"花样选择"页面,请点击主页上的"花样选择"图标





花样导入

您可以直接从花样设计软件导入花样,或使用闪存驱动器 要从闪存驱动器导入花样,请将闪存驱动器插入刺绣面板侧面的USB端口 然后在"花样选择"页面上选择USB选项卡,并单击花样缩略图上的三个点图标 然后选择"保存到机器"





花样管理

10S面板提供了一套全面的花样管理功能,可轻松组织花样,包括收藏夹、文件夹系统、排序功能 和搜索功能

要创建新文件夹,请点击"创建新文件夹

输入新文件夹的名称,然后按X按钮

创建后,可以通过单击花样缩略图上的三个点图标并选择"移动到文件夹"来保存或移动花样到该文件夹





查找想要刺绣的花样或文件夹,请点击放大镜图标并输入您要查找的花样名称 或文件夹的名称

收藏夹

10S控制系统还提供了一个"收藏夹"文件夹,用于存储您最喜欢的花样



要将花样保存到收藏夹中,请点击文件名旁边的星形图标。星形图标高亮显示 进入收藏夹可找到您的花样



花样组合

要实现花样的组合设计,请选择您想要添加组合的花样 点击"花样组合"按钮可进入"花样组合"菜单 进入"花样组合"菜单,点击"添加花样"可选择您想要的加入花样 添加了新的花样后,可根据需要调整大小、翻转和旋转 最后,选择"另存为"可以保存您组合的新花样





字母绣

在字母绣选项中,可以将文本生成刺绣文件 要添加字母绣花样,选择"字母绣"选项 在文本框中输入文本,在24种预览刺绣字体中选择字体,及可编辑文本大小

Rricoma	ę	2024/03/17 03:53	Rricoma			হ 2024/03/14 05:29 ☰
Riricoma	CHS2-1512122-45.DST 尺寸(w×h) 143.80 x 针数 19554 换色数 7	r 45.60mm	char lie	尺寸(計数 按色)	(w×h) 6 1 10 7	4.40 x 20.10mm 121
< 主页	花样选择 ①	花样細合	< 主页	12.HT	选择 🕚	花样细合
内存 U並	字母绣 \$33 Q 别称		内存	u <u>≞</u> ? #	i纳	_
<u>р</u> ар		showing 4 of 38 designs	放 行文本 字体	01 abc Block 01		~
			寬峻 (mm)	01 abc #	3lock 01 Naska	
Favorite : Images	i yu	: y :	字符间距		Bauhaus	
			密度 角度	- a6c	0°	+
SWD-2001340-30	MT2002/8348.25	EM-1010	补偿		0.0	•
0.05T : 0.350.05	57 : 0.280.D57	: c8314 230 300 :	边距		0.5	
	选择				另存为	



花样跟踪

花样跟踪功能可以跟踪花样在刺绣框中的位置 要跟踪花样,请选择面板主页上的"花样跟踪"图标



您将有三个跟踪选项可供选择

"走花样周边"功能跟踪花样的基本轮廓

"走花样轮廓"功能会对花样的外部轮廓进行缓慢而详细的跟踪

"生成花样轮廓"当前花样与花样的轮廓组合生成一个带轮廓的新花样

R ricoma



*请注意: 要在绣框区域内跟踪花样。如果花样落在绣框区域之外,或者在执行跟踪后要重新定位花样 请使用面板主页上的箭头来移动花样的位置



倒进框

倒进框功能允许进针或倒针到刺绣花样中的特定点

要使用倒进框功能,请选择面板主页上的"倒进框"图标

然后,可以使用"倒进框"页面上 向后或向前按钮及中间速度切换箭头,手动进框或倒框到刺绣花样 中的所需点

还可以使用"针数进退"选项,手动输入目标针数可以移动到指定的位置





花样设置

在"花样设置"页面上,可以根据需要调整花样图案的大小、复制、翻转和旋转 进入花样设置页面,请点击主页上的"花样设置"图标



缩放

调整花样的大小,请选择缩放选项。输入缩放比率值 然后按"确定"





复制

复制花样,选择复制选项

然后,可根据原始花样位置输入垂直或水平方向上每个花样之间的距离及输入创建副本的数量 然后按"确定"



翻转

翻转花样,请选择翻转选项

然后,选择水平翻转花样还是垂直翻转花样,然后按"确定"

〈 主页	花样设置	E ()	
缩放		镜像	旋转
□⊿\水平镜像		竟像	
另存注	为		确认



旋转

旋转花样,请选择旋转选项

然后选择旋转花样的度数,并按"确定"





"设置"页面可以调整刺绣机的各种设置、更改提示音、查看维护列表、软件更新等 可以通过点击主页右下角的"设置"图标进入设置页面





刺绣参数

在刺绣参数部分,可以设置调整机器的断线灵敏度

还可以调整剪线参数、针杆设置、调整刺绣机刺绣速度及刺绣相关的参数

在页面的底部,您还会看到两个按钮, "导入参数"和"导出参数"。如果您有多台10S操作头刺绣机器 且机型相同,可以使用这些按钮将刺绣参数从一个机器导入到另一个机器

要将刺绣参数导出到另一台机器,请将U盘插入10S操作头并按"导出参数"。系统会自动将刺绣参数保 存到您的U盘中

然后,将U盘插入您要更新机器的10S操作头上。转到刺绣参数页面并选择"导入参数" 然后,会提示选择要导入的参数文件

选择对应文件后,机器将使用与来自导出刺绣参数机器一样的刺绣参数





用户管理

"用户管理"页面可以更改机器的语言、日期和时间、单位、亮度、WiFi和提示音等设置

	田白竺珊	=
▶ ^{攻且} 时间/日期	出厂管理	=
语言		>
单位		>
截屏 		>
提示音设置		>
照明灯亮度		>
机器锁 		>
维护任务		>
网络设置		>
屏幕设置 ————————————————————————————————————		>
界面风格设置		>
纬框背景设置 		>



维护任务

在用户管理页面,还可以进入机器的维护任务 维护任务中记录有各种任务上次完成的时间

完成每个维护任务后,可以将任务标记为已完成,面板将自动记录任务完成的时间





系统管理

"系统管理"页面可以更新软件,还可将机器的使用信息以日志的方式导出给Ricoma的技术服务人员 要导出日志,请先将U盘插入面板并选择点击"导出日志"选项中的"导出"按钮。系统会立即 将日志导出到U盘

然后,可以用计算机或平板电脑将U盘中的日志文件通过电子邮件发送给您的技术人员或Ricoma服务团队





软件更新

检查软件更新,请点击"检查更新"选项 如果新版本软件,"更新"按钮将点亮。点击更新按钮后会自动更新软件 如果软件是最新版本,"更新"按钮显示为灰色





系统测试

"系统测试"页面可以测试机器各种组件(包括感应器,剪线,勾线,主轴,绣框等)





生产统计

最后,生产统计页面可以让您了解机器的使用情况,包括刺绣总针数、刺绣工件数和断线次数





技术支持

如果您对10S控制面板有任何疑问或需要技术支持,Ricoma的服务团队24小时为您提供帮助您可以通过MyRicoma入口或访问我们的网站联系我们的服务团您还可以将疑问发送至service@ricoma.com或致电我们的办公室(888) 292-6282