

DTF 2402T 烫画机

操作手册



为了确保在全面了解本产品性能的基础上正确安全地使用，请务必通读本手册并将其妥善保管。

禁止全部或部分地非法复制本手册，否则本公司将依法追究其法律责任。

本手册的内容和本产品参数若有改动，恕不通知。

本公司已尽力编辑本操作手册并检测本产品，如果您发现任何错印或错误，请告知我们，我们将万分感谢。

版权所有 翻拷必究

2024 年 7 月 15 日

版本 1.0

目录

第一章 安全指导 1 - 4

1.1 重要的安全指导	1
1.2 使用打印机时注意事项	1 - 2
1.3 墨瓶使用注意事项	2
1.4 打印机的安装要求	2 - 4
1.5 警告、告诫和注意	4

第二章 结构图解 5 - 9

2.1 功能介绍	5
2.2 外形结构图	6 - 8
2.3 小车观结构图	9
2.4 打印箱体左视图	9
2.5 打印箱体右视图	9

第三章打印机基本参数 10 - 11

3.1 基本参数	10 - 11
----------	---------

第四章 硬件安装 12 - 14

4.1 打印系统简介	12
------------	----

4.2 喷头控制板和喷头排列	12
4.3 主板接口	13
4.4 主板接线和定义	13 - 14
4.5 打印机板卡安装和接线图	14

第五章 软件部分

15

5.1 软件安装	15
----------------	----

第六章 喷头安装

16 - 17

6.1 小车板喷头的排列方	16
6.2 喷头数据线连接方式	16 - 17

第七章 打印软件电脑连接设置

18 - 22

7.1 设置电脑网络IP	18
7.2 软件常规设置	19 - 21
7.3按键板介绍	22

第八章 打印校准调整步骤

23 - 32

8.1 喷嘴检测功能介绍	23 - 24
8.2 步进校准功能	24 - 25

8.3 喷头水平间距校准	26 - 27
8.4 喷头纵向间距	27 - 28
8.5 双向校准	29- 30
8.6 套色校准	31 - 32

第九章 Flex PRINT安装及使用	33 - 39
----------------------------------	----------------

第十章 保养须知	40
-----------------------	-----------

第一章 打印机安全指导

请在使用您的DTF写真机系列产品之前阅读以下指导，请遵守标注在打印机上的警告和指导。

1.1 重要的安全指导

- 不要堵塞该打印机外壳上的开口。
- 不要将任何物品插入到打印机的槽中，注意不要将液体溅到打印机中。
- 仅能使用在打印机的标签中标识的电源类型。根据国家和地区的不同，可能选用110V或220V交流源。
- 将所有的设备连接到一个适当的接地插座上，避免所使用的插座与复印机或空调系统这些规则地在开和关之间切换的设备在同一回路中。
- 避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。
- 将您的计算机系统远离潜在的电磁干扰源，例如：扬声器或无绳电话机座。
- 不要使用损坏或磨损的电源线。
- 如果使用附加的电源线，切记插入该附加电源线的设备的总安培数不要超过该电源的额定安培数，另外切记插入墙上的所有设备的总安培数不要超过墙上插座的额定安培数。
- 不要试图自己修理打印机。
- 在遇到下列情况时，切断电源后请有经验的维修人员来维护：
 - a. 如果电源线或插头损坏；
 - b. 如果液体溅入打印机中；
 - c. 如果打印机摔下来或机壳破损；
 - d. 如果打印机不能正常操作或在性能上有明显的变化。

1.2 使用打印机时注意事项

- 不要用手移动打印头，否则可能会损坏打印机。
- 始终使用电源开关来关闭打印机。但该键被按下时，电源将被切断。在电源被切断之前，不要拔下打印机插头或数据线。

- 在搬运打印机之前，应确保打印头在初始位置，并使之固定。

1.3 墨瓶使用注意事项

- 请将墨瓶置于小孩拿不到的地方，不要让小孩喝下或接触墨瓶。
- 如果墨水粘到皮肤上，请用肥皂和水冲洗。如果墨水溅入眼中，请立即用水冲洗干净。
- 不要摇晃墨瓶，这会造成墨水泄漏。
- 墨瓶使用一段时间之后（一般为三个月），要立即取下进行彻底清洗，并晾干。更换新的墨瓶要注意清洁,保证打印质量。

1.4 打印机的安装要求

- 场地准备

客户有责任遵守所有安装要求并在机器运行期间予以执行。如果不这样做，机器有可能无法正常运行。

- 工作区域

工作区是指紧靠 DTF 机器 (以下简称设备) 的区域，如图所示。须强调指出，用户应确保此区域内操作人员的安全。长*宽*高 1336mm*658mm*1400mm

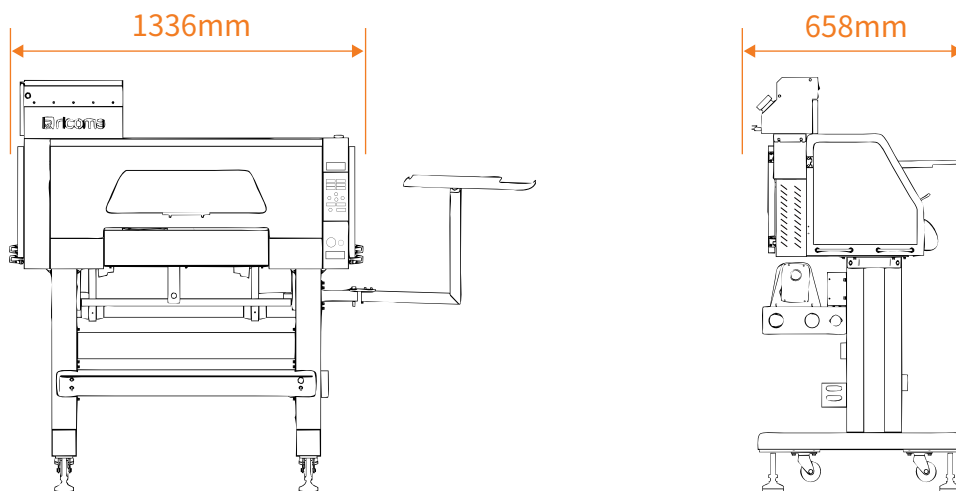


图 1: 环绕DTF 机器的工作区示意图(单位: mm)

- 环境要求

设备应远离接缝设备(布料接驳机)或其他无线电频率源。地板应易于清扫并不产生灰尘和静电。为了帮助操作者和客户判断颜色的准确性，应尽量用中性的灰色装修和用纯白光(日光灯)照明。设备应安装在干净、无尘、温度及相对湿度控制在以下范围内的环境中：

海拔高度：海拔 1000 米以下

使用温度：15°C-25°C

相对湿度：45%-65%

- 空间保留要求

设备要求前面保留 2.0 米。背面保留 1.0 米，左右边各保留 1.0米。此外，空间保留区域还包括地面以上 3 米高度。另外，机器前后还应留出空间以便装卸画面和耗材。

- 安全要求

- a. 防火

墨水和溶剂必须装在不可燃液体专用储存柜或独立储藏室内，并且必须清楚地作出标识，以符合专业安全规章的要求。

油墨储存必须严格遵守当地有关使用和储存可燃物的防火法规。二氧化碳和干粉灭火器应放置在所有通道内的显见易取位置。它们应位于设备和不可燃液体 储存柜（室）附近，或遵照当地的防火规章要求。

- b. 通风

为了防止挥发气体积存引起危险，必须有充分的通风，以保证每 1 小时更换工作区的空气约 6 到 8 次，通风口应足够低，使挥发气体无法积存在地板附近。在布料通过烘干器时，因为油墨中的溶剂会挥发出来，所以需要有一个废气排放系统将其排走。

注：溶剂气体比重大于空气，会积存于地板附近。

安装在工作区附近的电气设备必须符合 GB/T 标准，国家电气规章有关一级二类场地的规定，并由有相应资质的专业电气承包商安装。危险废物处理规定，应符合有关部门特定的特殊储存与处理要求。

- 电气要求（强烈推荐配备 UPS 与电源稳压器）

DTF写真机使用单相电源，打印机必须良好接地。（地线+零线电压不能大于 0.3V,接地电阻应小于 3Ω。）

电源电压的范围 220V (±10%)，交流 50Hz 或 60Hz。用户一定要让专业电气人员或承包商来安装电源线路输出端。电路断路器额定值如下：

电源 \ 电压	交流 220 V	交流 110 V
单相	10 A / 相	20 A / 相

最大耗电量小于 2 千瓦，平均耗电量为 1 千瓦。UPS 可用 2KVA，接入除加热以外其它用电。

主电源插座距设备电源接入端的距离须不大于 2 米。

- DTF打印部分功率

1000W 左右 建议使用稳压电源 地线的安装：将地线安装在设备内的公共接地铁板上。然后用万用表打至交流 200 量程档，一根表针接地线，另一根表针接交流输入端的零线。测量所得数值少于 1 即可。

1.5 警告、告诫和注意

- 警告

必须照办，以免伤害人体

- 告诫

必须遵守，以免损坏设备

- 注意

包含一个打印机操作的重要信息和有用的提示

第二章 结构图解

2.1 功能介绍

- 自动放纸

放纸器安装上需要插上电源并且打开开关，自动放纸使得材料更稳定防止偏移

- 24小时白墨循环

关机只关急停按钮，电源开关保留通电可24小时循环

- 下图描述功能

需要白墨24小时循环时，关机只关急停，电源开关保留通电即可。



2.2 整机外观结构图

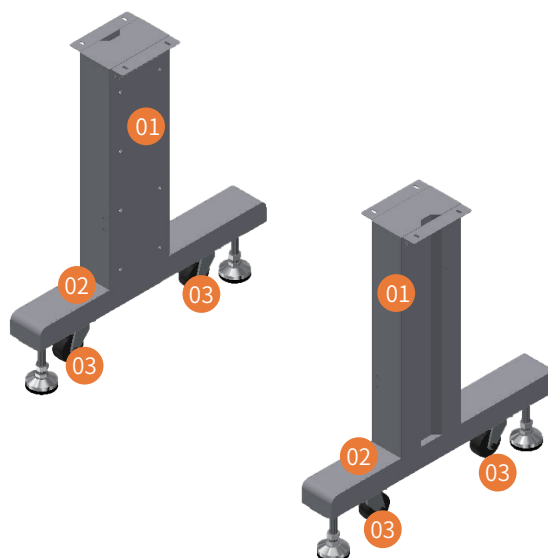


• 脚架安装

a. 把左右底脚安装在左右铁脚底端下，并用（内六角螺栓）固定。脚轮带刹车安装在左右底脚用（内六角螺栓）固定

b. 注：按箭头方向锁紧，如图所示

- 01 左右铁脚
- 02 左右底脚
- 03 脚轮带刹车



c. 把拉杆与横梁安装在它们之间，并用（内六角螺栓），固定，如图所示



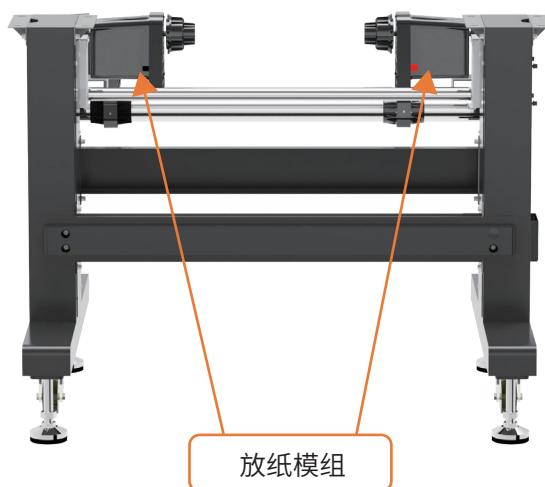
拉杆与横梁

d. 把支撑件固定板与左右铁腿、左右底脚（用内六角螺栓）固定

然后再与支撑件固定板左右两端（用内六角螺栓）固定

把组装好的放纸模组放入铝管上

然后再把已放入的固定在左右支撑件上，如图所示

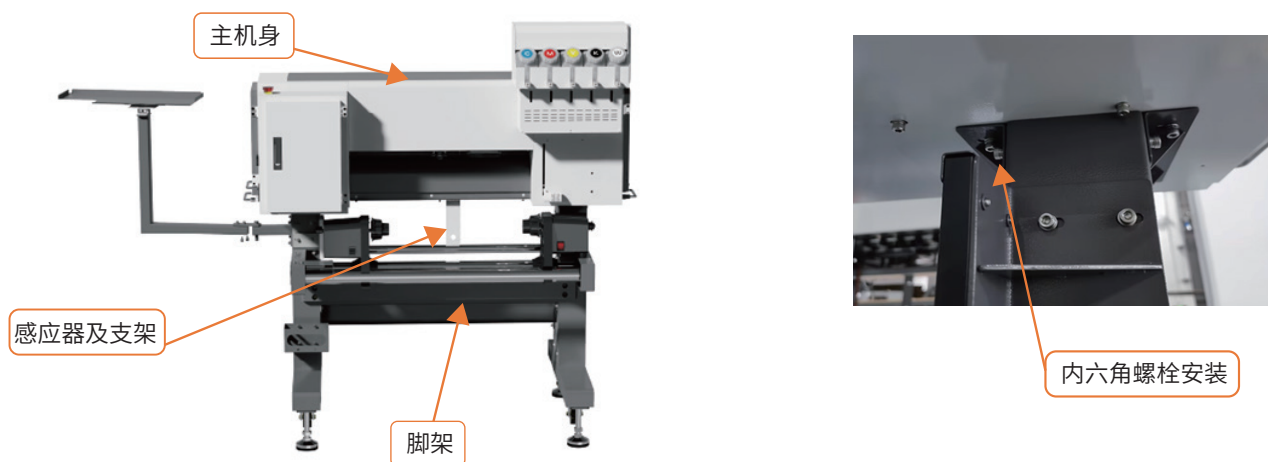


放纸模组

- 主机身与脚架安装

a. 将主机身平整放置于安装完成的脚架上，移动对齐下方安装孔并用内六角螺栓将所有安装孔固定。

如图示：

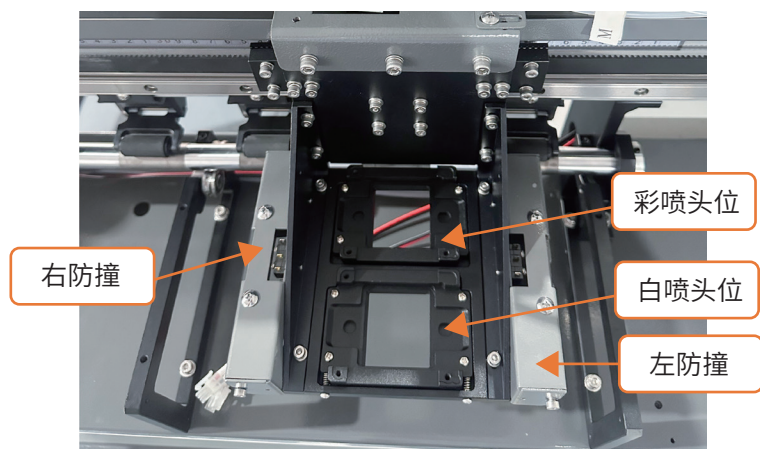


b. 将上机身感应器连接线的美纹胶纸撕下，再安装感应器支架至主机身下面，并用大圆头螺钉固定，再将感应器连接线插接。最后将放纸模组的电源线航空插头插到电箱下对应插座，完成安装。

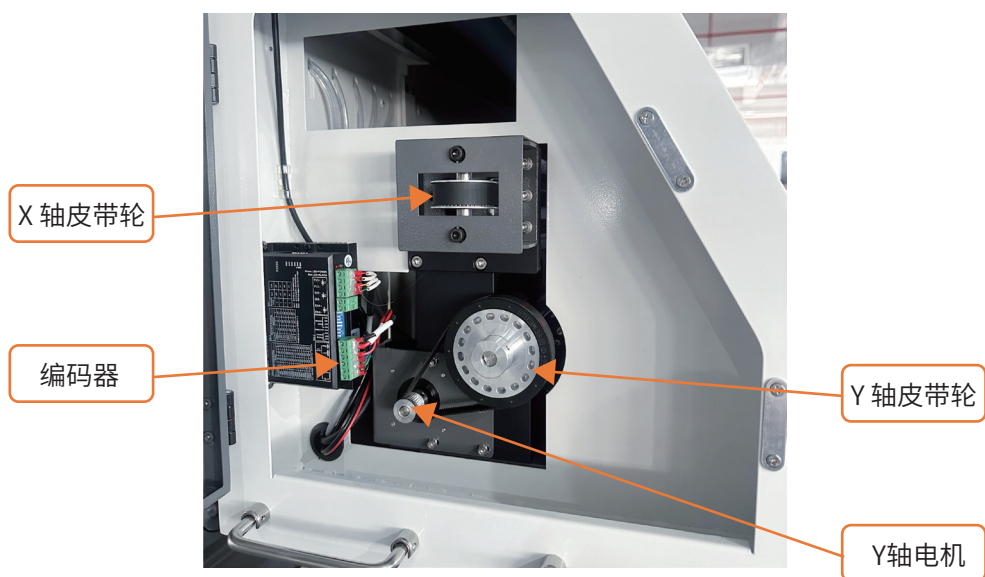
如图示：



2.3 小车结构图



2.4 打印箱体左侧视图



2.5 打印箱体右侧视图



第三章 打印机基本参数

3.1 基本参数

设备型号	DTF-2402T
喷头类型	I3200
喷头数量	2
喷印宽幅	≤600mm
打印配置	彩+白 (KMYC + WWWW)
适用介质	PET烫画打印膜
打印速度和分辨率	4 Pass 720 x 1200 15 m ² / H ; 6 Pass 720 x 1800 9.5 m ² / H ; 8 Pass 720 x 2400 7.5 m ² / H
墨水类型	涂料墨水
RIP软件	SAI Flexi (PP)
色彩管理	ICC或密度曲线
操作系统	Win7、Win10
加热烘干功能	打印前后弧板加热、前导板加热
小车防撞功能	小车两端安装有触碰防撞报警急停装置
自动放料功能	放料有探头感应自动张力放料
缺纸报警功能	打印过程缺纸报警，自动停止打印
废墨报警功能	废墨瓶装满自动报警
循环搅拌功能	白墨独立供电，关机状态下可定时无限循环搅拌
缺墨报警功能	墨瓶墨量过低自动报警

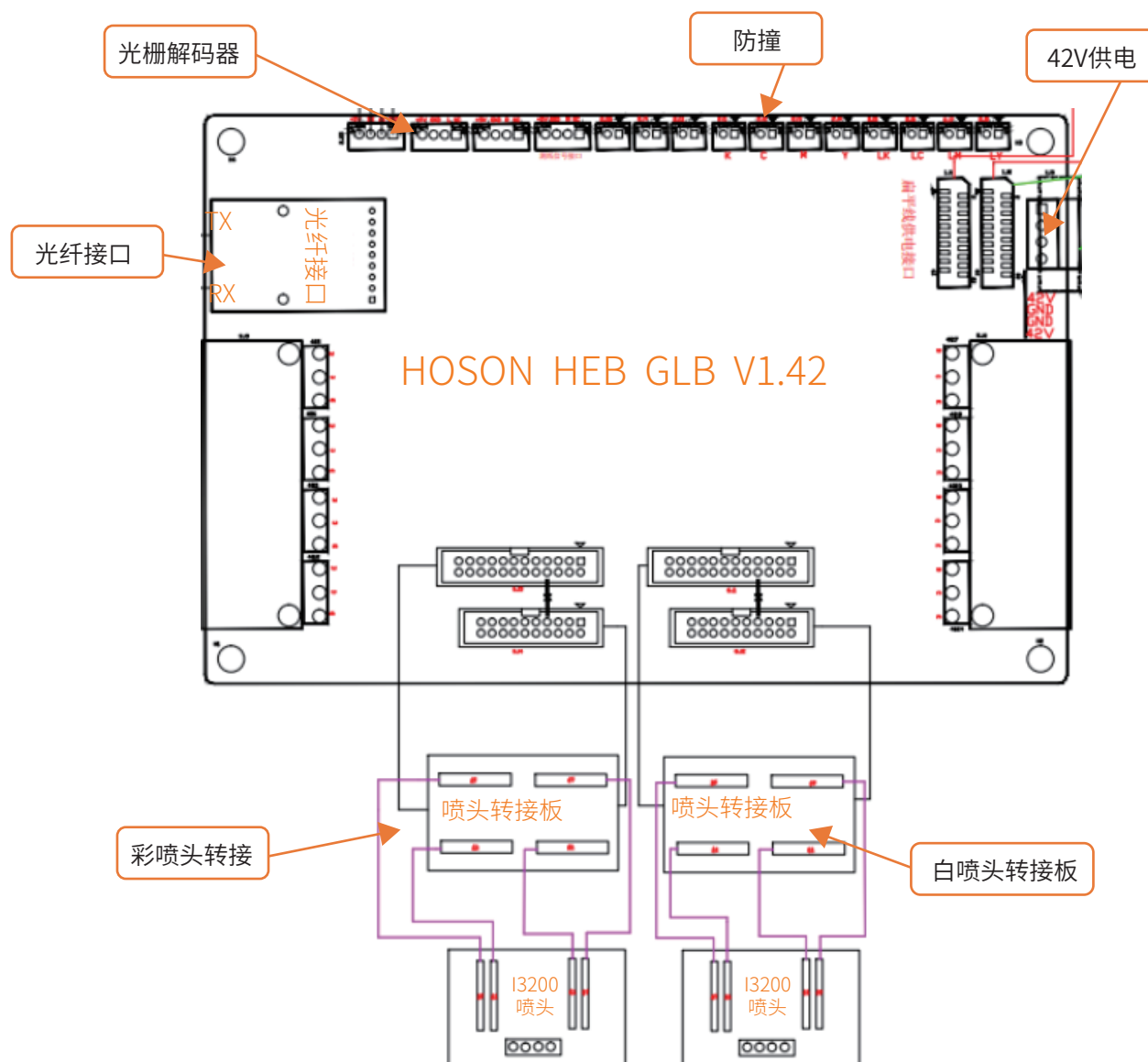
打印平台照明功能	打印平台LED照明
PC装配功能	自带电脑支架，节省空间
平台吸风	可调节吸风大小
打印接口	千兆网口
温度	15°C-25°C
湿度	45%-65%
放料功能	自动感应放料
额定功率	800W
电源输入	50HZ/220V 15A
净量	154KG
毛重	机器+木箱205KG
机器尺寸	长*宽*高 1336mm*658mm*1400mm
包装尺寸	长*宽*高 1515mm*1145mm*1040mm

第四章 硬件安装

4.1 打印系统简介

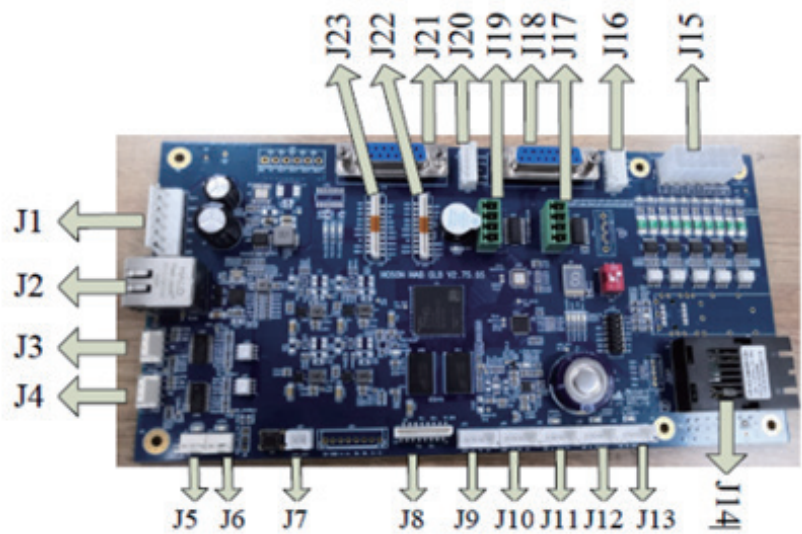
DTF打印控制系统由三部分组成，分别为主板，喷头控制板和控制软件，使用 USB2.0 端口和PC 连接。

4.2 喷头控制板和喷头排列, 如下图



4.3 主板接口，如下图

DTF打印控制系统由三部分组成，分别为主板，喷头控制板和控制软件，使用 USB2.0 端口和PC 连接。



4.4 主板接线和定义

板卡接口说明：先电源、高速通信接口、低度通信接口，控制接口

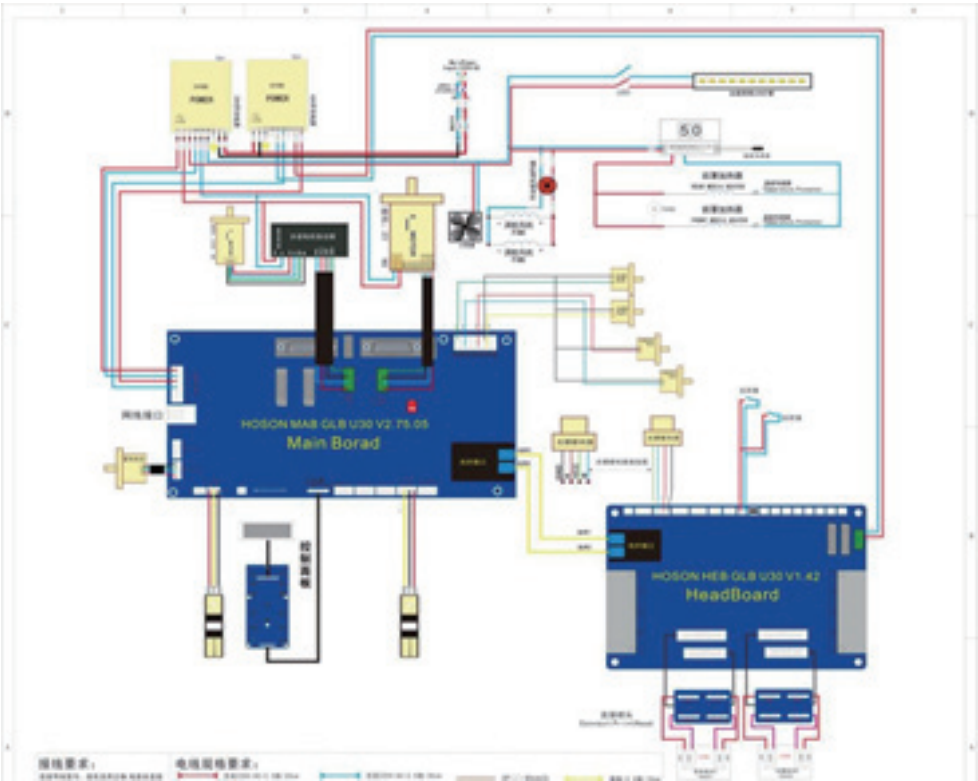
编号	接口定义说明	编号	接口定义说明
J 1	电源（24 V / 42 V）输入接口	J 9	RS 485 扩展接口
J 2	千兆以太网接口	J 10	光栅信号输入接口
J 3	墨栈升降电机接口	J 11	左限位接口
J 4	墨栈刮片电机接口	J 12	右限位接口
J 5	墨栈刮片电机限位接口	J 13	缺纸信号检测接口
J 6	墨栈升降电机限位接口	J 14	光纤接口
J 7	供墨复位接口	J 15	24 V 控制信号输出接口
J 8	控制面板接口	J 16	Y轴点击单端信号输出接口

编号	接口定义说明	编号	接口定义说明
J 17	Y 轴电机单端信号输出接口	J 21	X 轴电机差分信号输出接口
J 18	Y 轴电机差分信号输出接口	J 22	24 V 扁平线供电接口
J 19	X 轴电机单端信号输出接口	J 23	24 V 扁平线供电接口
J 20	X 轴电机限位接口		

注意: 主板设计要求两路 24V 供电，以便保证主板工作的稳定性，同时需要固定螺丝和机器外壳连接。

4.5 打印机板卡安装和接线图，如下图所示

打印机控制系统分三块：主板，头板和控制软件， 使用网线端口连接到电脑



第五章 软件部分

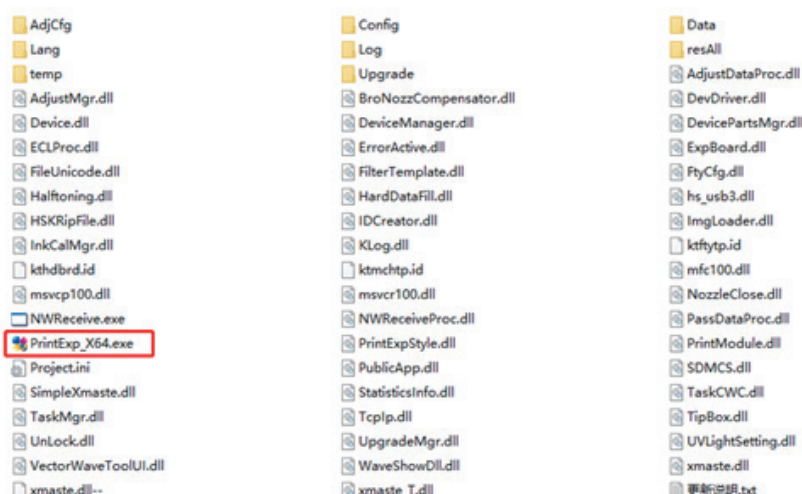
5.1 软件的安装

Print Exp_X64软件是打印机管理软件，主要起到设置打印机的各项参数，校准和调整打印机喷头、维护清洗喷头和打印作业等等作用；所有的操作都是通过Print Exp_X64来实现的。

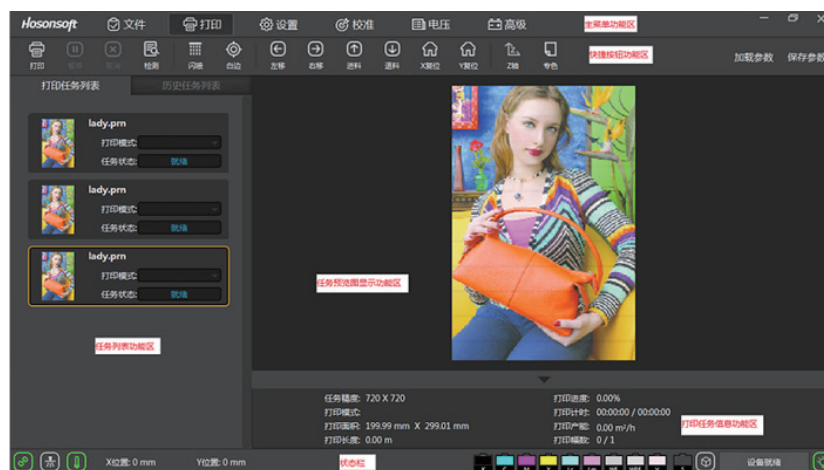
根据以下步骤安装打印管理软件：



- a. 现在电脑系统有 Win 7 / Win 10 等等，安装的步骤如下：先把软件包 解压出来



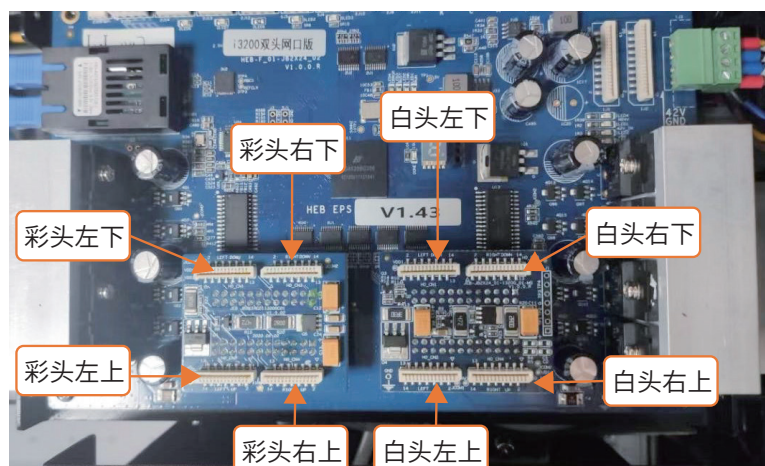
- b. 打开解压的文件夹， Print Exp_X64.e x e 双击进入软件主界面，如下图所示：



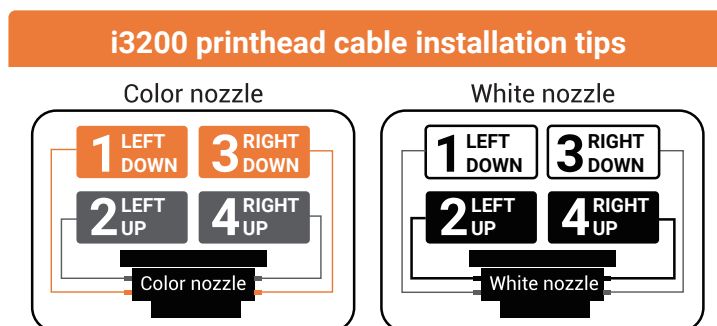
第六章 喷头安装

6.1 小车板喷头的排列方式，如下图所示：

根据以下步骤安装打印管理软件：



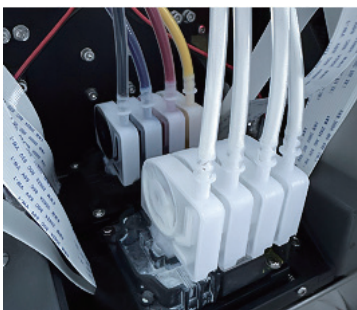
6.2 喷头数据线连接方式，如下图所示：



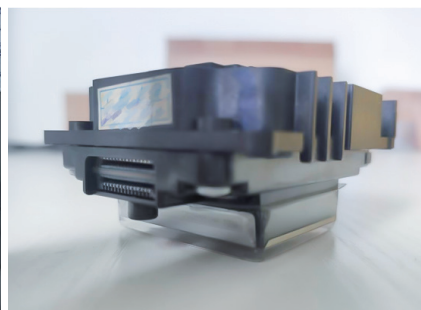
注意：无论喷头板怎么安装，这个连接是唯一的，接反了，很有可能烧坏喷头或者头板



EPSON i3200喷头的外观



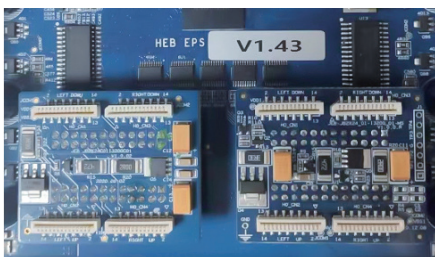
喷头进墨管的排列方式:
K C M Y W W W W



喷头数据线接口



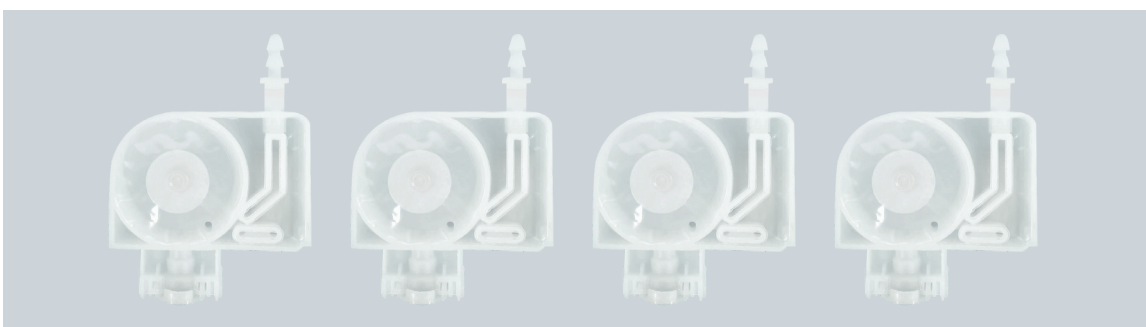
墨盒排列方式KMYCW



喷头板数据线接口



千兆网线



墨囊 (一个喷头需要4个)



数据线:
喷头和头板的14芯扁平线
一个喷头需要4根

第七章 打印软件电脑连接设置

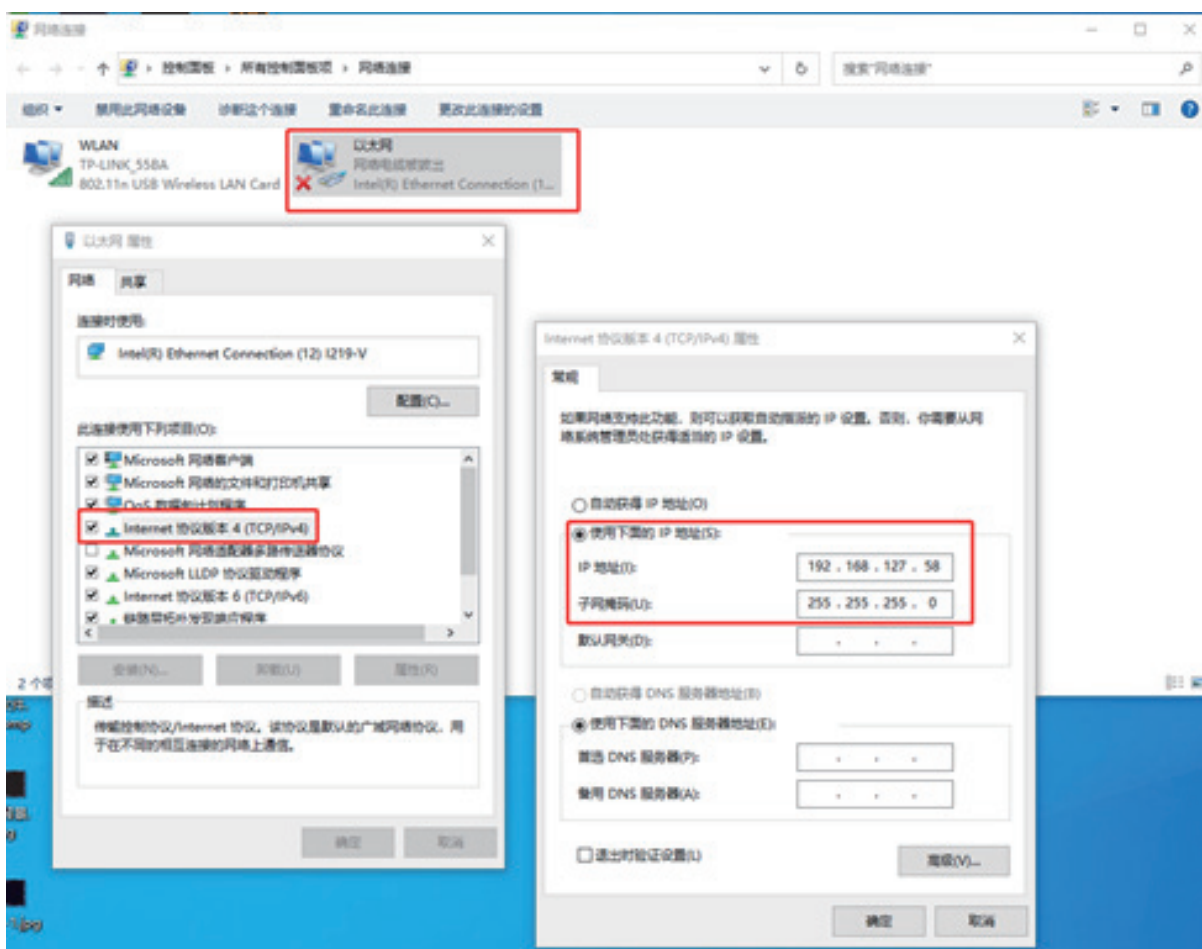
7.1 设置电脑网络IP

在网上邻居图标上右键选属性—>选本地连接，点右键属性打开此界面。

电脑进行连网设置

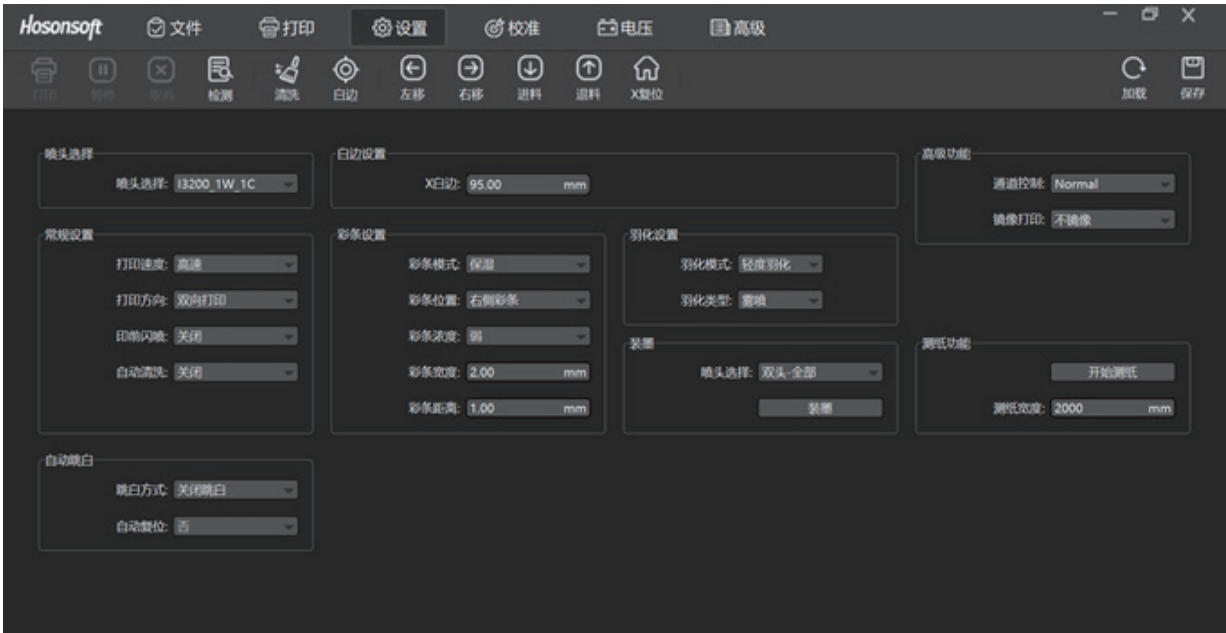
使用自定义IP地址：192.168.127.58

子网掩码（默认）：255.255.255.0，即可



7.2 软件常规设置

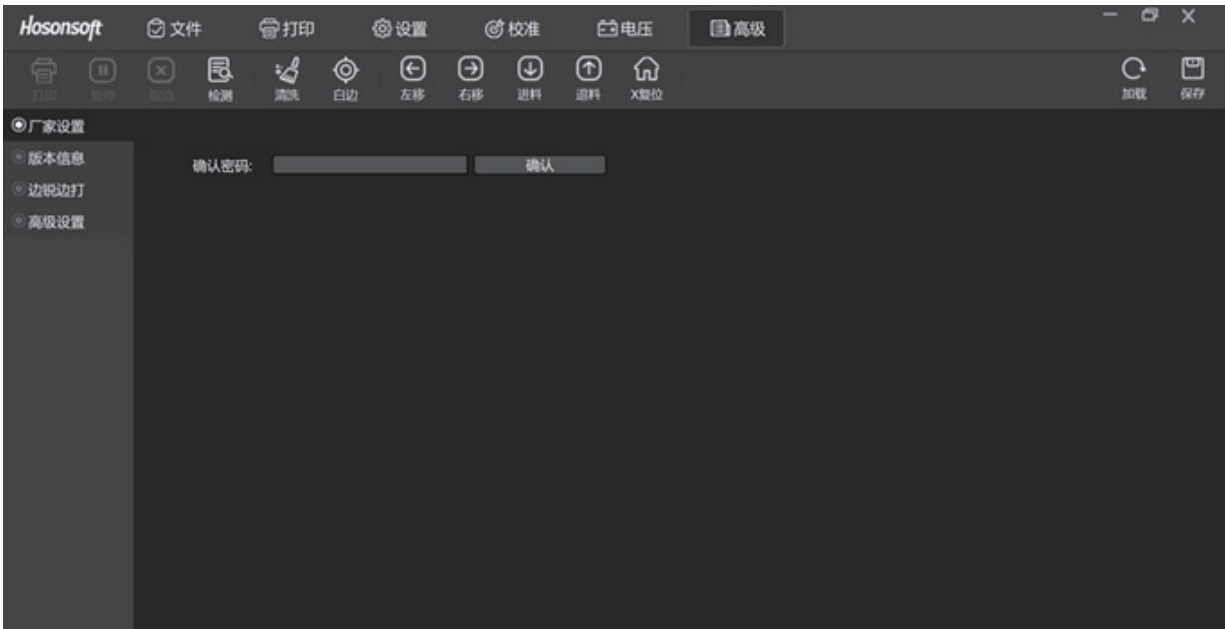
- 点击设置里，会有常规的打印使用设置



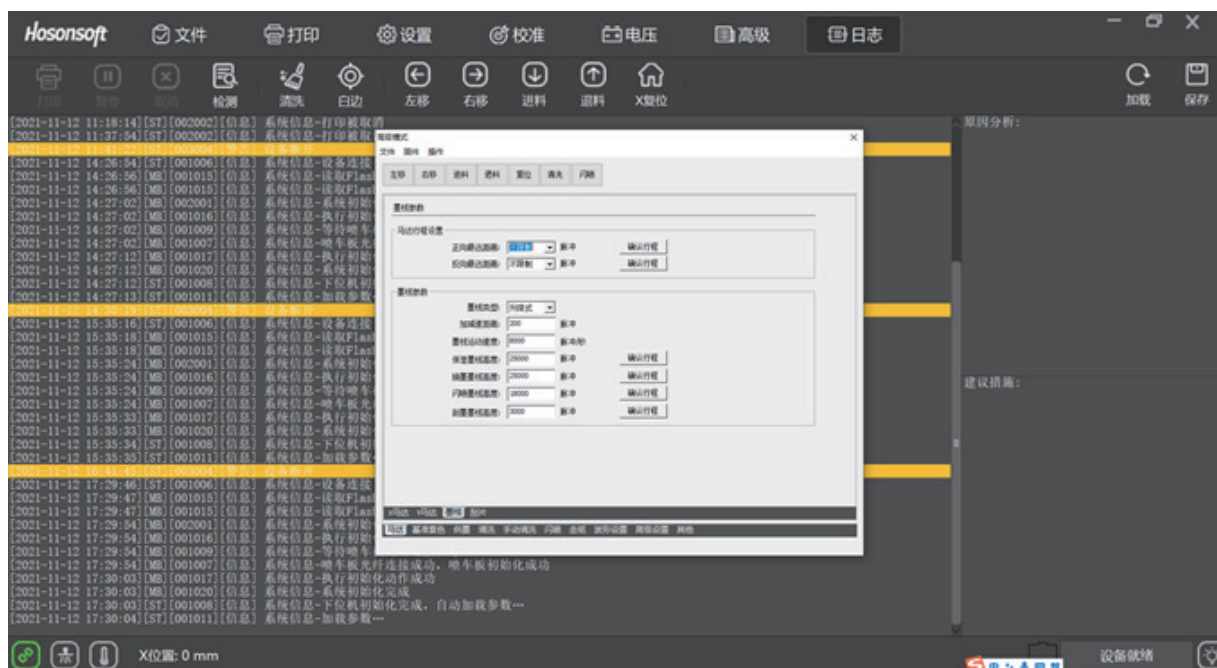
序号	名称		功能说明
1	喷头选择		特定机型情况下，才有喷头选择设置
2	白边设置	X白边	设置打印的起始位置
		Y白边	设置打印的起始位置
3	常规设置	打印速度	设置打印速度为低速，中速，高速
		打印方向	设置打印方向为向左打印，向右打印，双向打印
		印前闪喷	设置打印前是否闪喷
		自动清洗	设置打印前为开启或关闭
		走纸方向	走纸方向选择
4	彩条设置	彩条位置	可分别设置彩条位置为左侧出彩条，右侧出彩条 双侧都出彩条，关闭彩条。

序号	名称		功能说明
4	彩条设置	彩条模式	选择打印时彩条的模式
		彩条浓度	选择打印时彩条的浓度,有弱，中，强
		彩条宽度	选择打印时彩条的宽度
		彩条距离	选择打印时彩条与彩条的距离
5	羽化设置	羽化模式	羽化模式选择
		羽化类型	羽化类型选择
6	高级功能	通道控制	控制喷头数据
		镜像打印	控制图片是否水平翻转打印
7	灯		墨水照干固化
8	羽化设置	羽化模式	羽化模式选择
		羽化类型	羽化类型选择

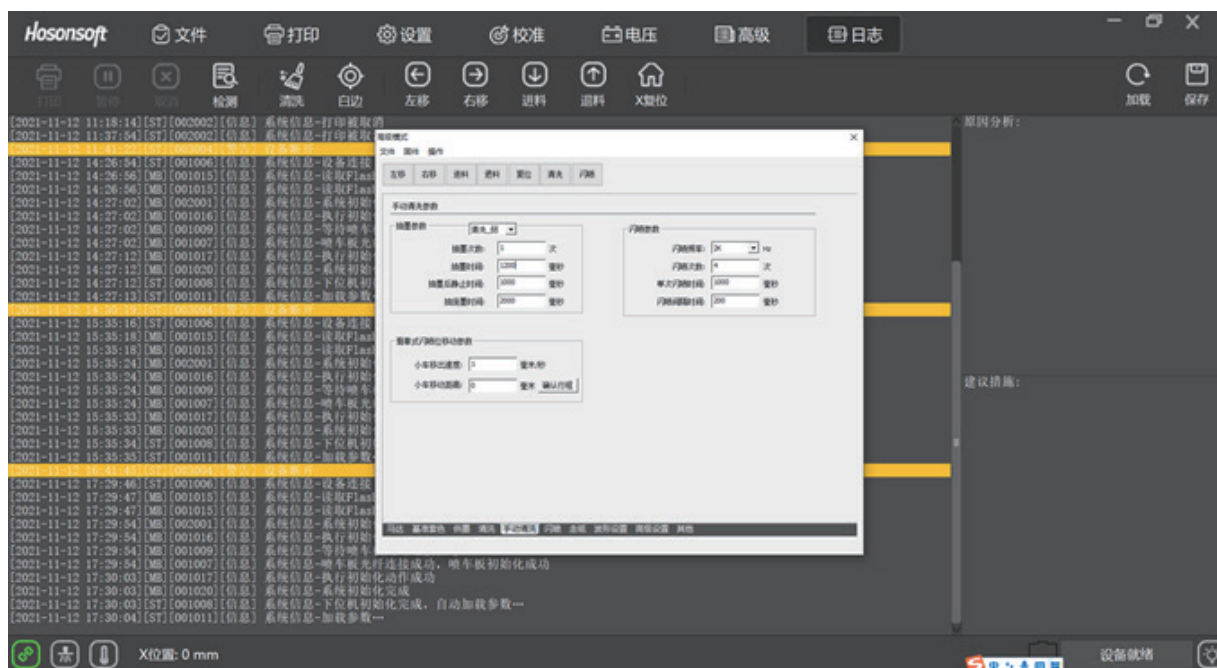
- 进入高级设置→厂家设置→密码111111，这里进入内部功能设置



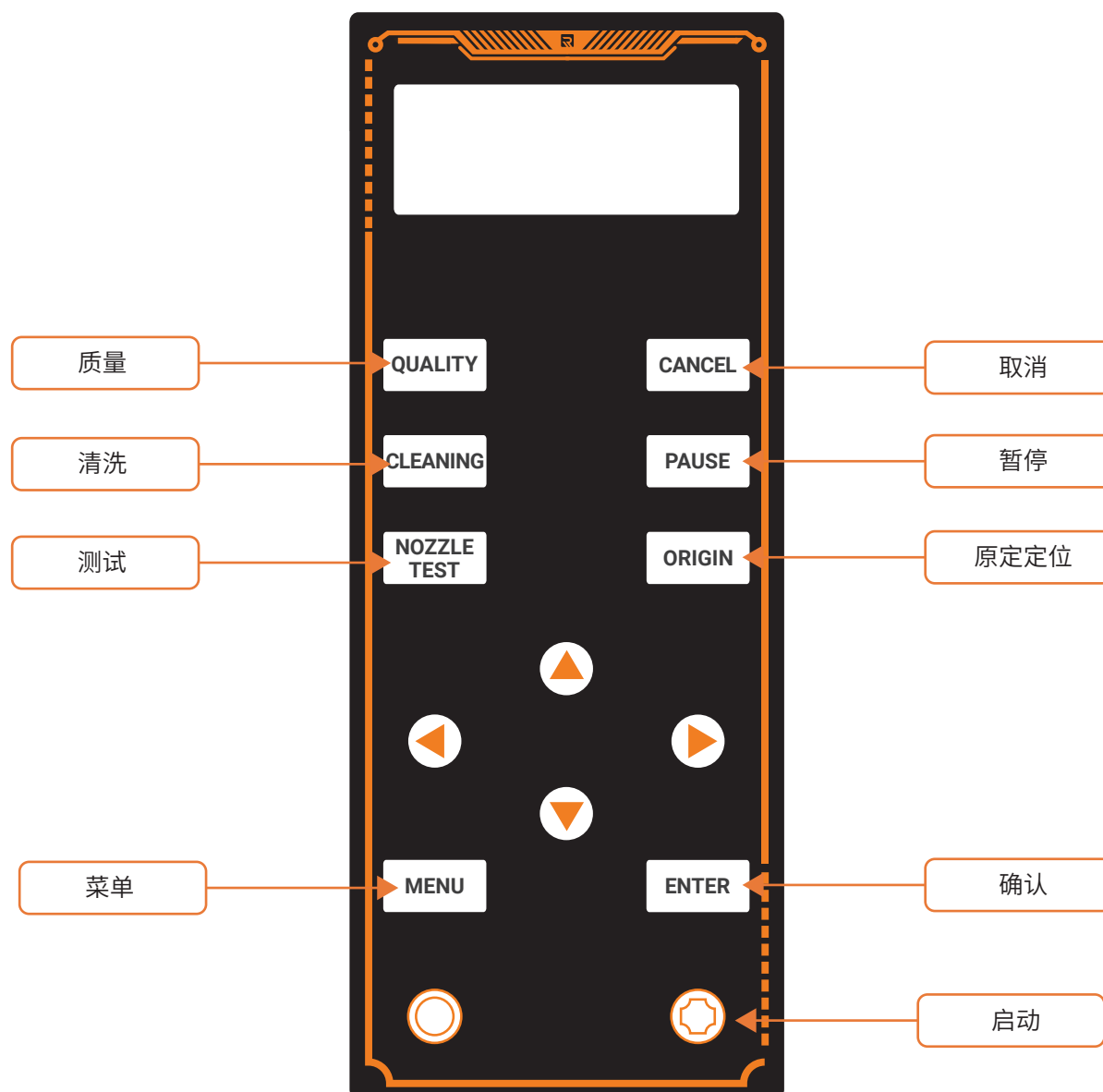
- 点击墨栈，主要墨站位置，可以设置封头高度，清洗高度，刮片高度等



- 手动清洗这里可以设置调整清洗参数。其他功能设置默认即可



7.3 按键板介绍

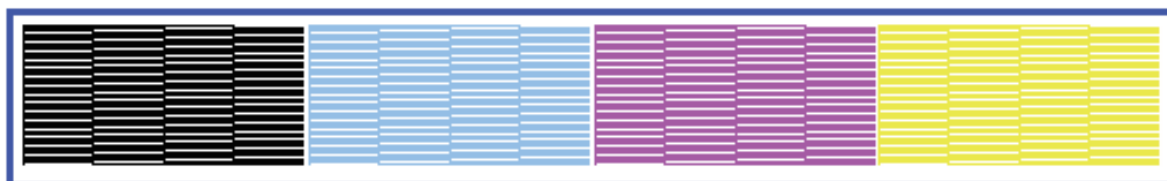


- 左移右移方向键：在待机状态下左右移动小车，在菜单状态下翻阅项目
- 退纸进纸方向键：在待机状态下进退打印载体，在菜单下减少或增加项目数量
- 退出键在菜单情况下是返回上一级菜单
- 确认键是进去主菜单页面按钮

第八章 打印校准调整步骤

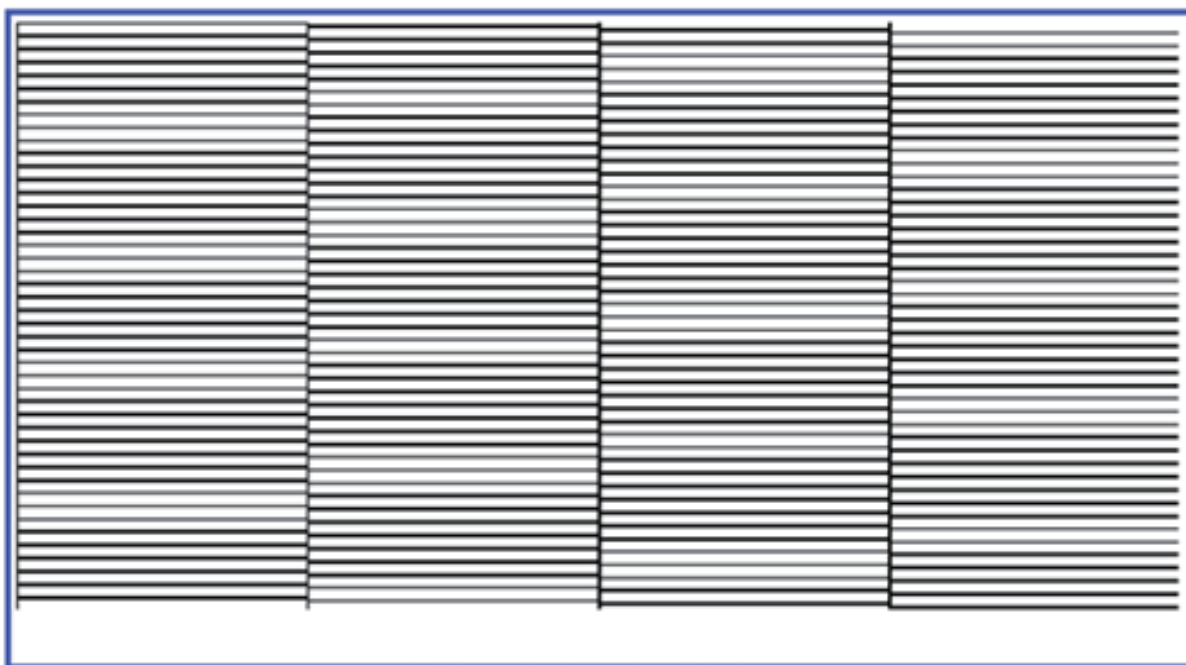
8.1 喷嘴检测功能介绍

- 单击“喷嘴检测”以打印喷嘴图案。图案样本图如下：



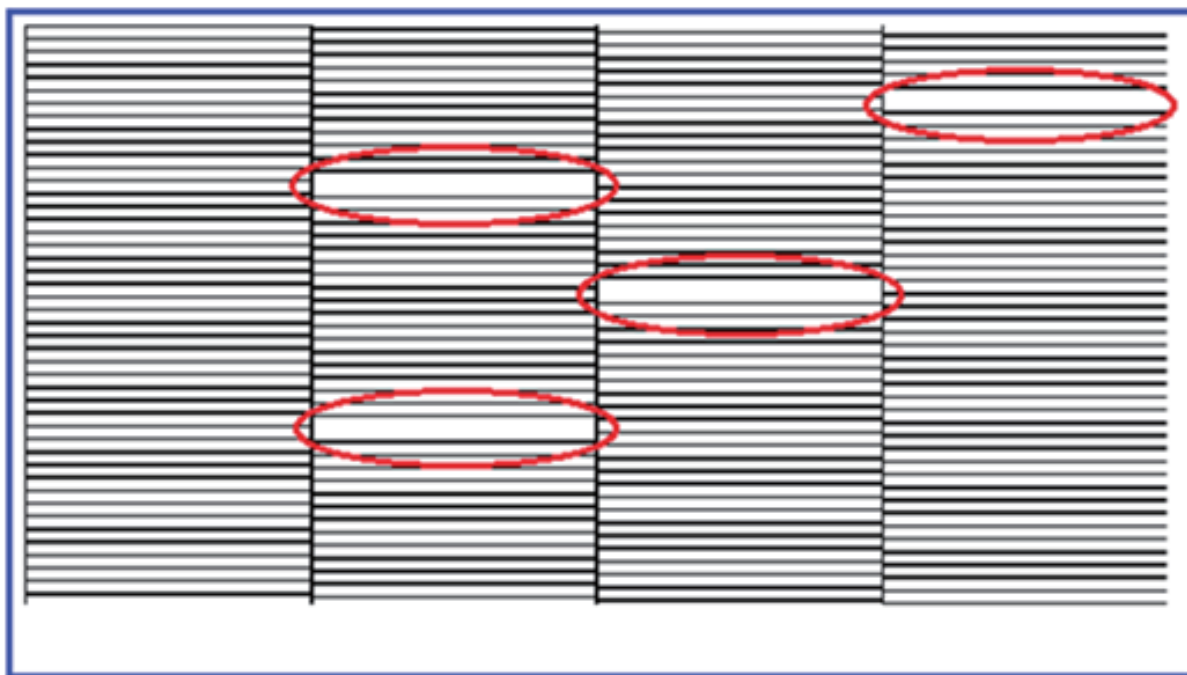
- 喷头校准图

对黑色状态图正常情况与异常情况进行局部放大，如下图：



正常喷头状态图

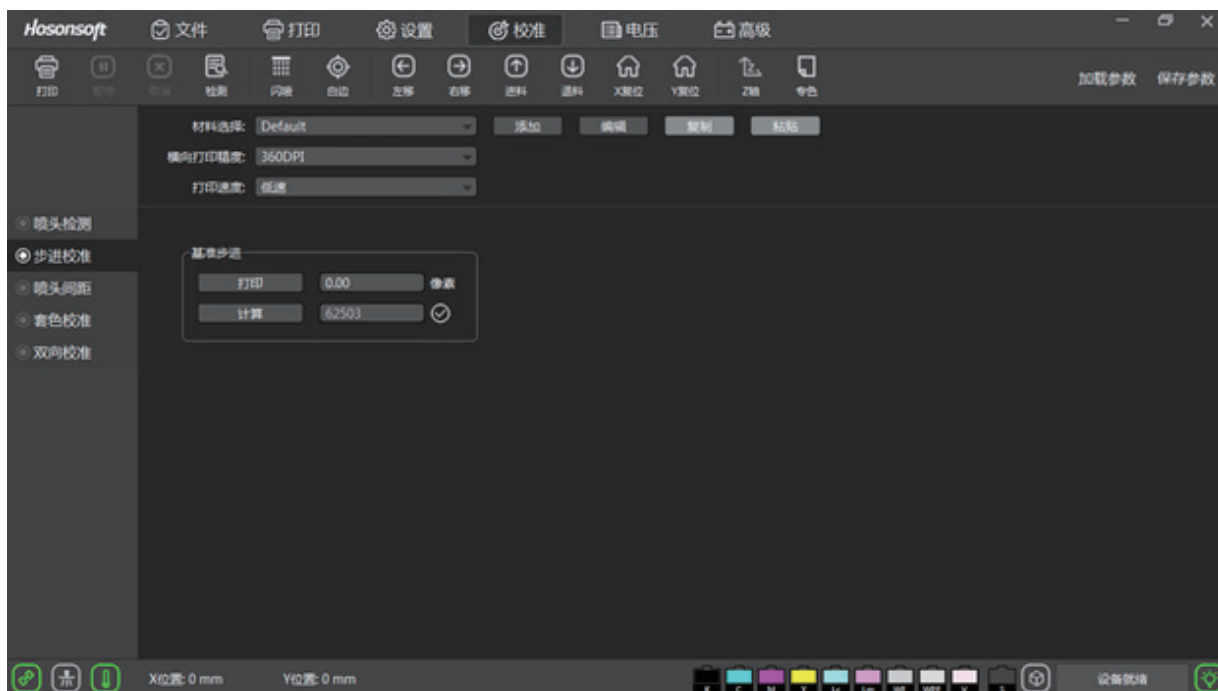
下图情况下的状态图，或许有堵塞，需要清洗，直到喷孔喷墨达到最佳状态



异常喷头状态图

8.2 步进校准功能

- 点击“步进校准”打印

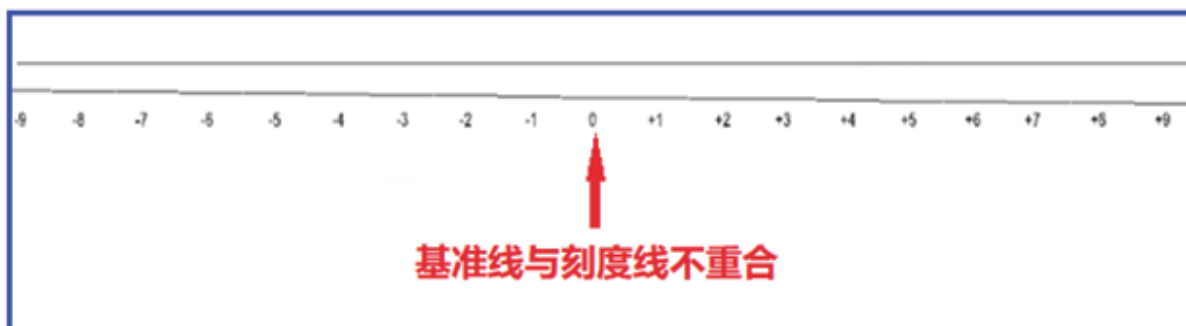


- 如果步进调整是正常的，则基线和刻度标记在零点处完全重叠。如步进调整状态图1所示



步进调整状态图1

- 如果步进调整异常，则基线和刻度标记不会重叠。如步进调整状态图2所示。

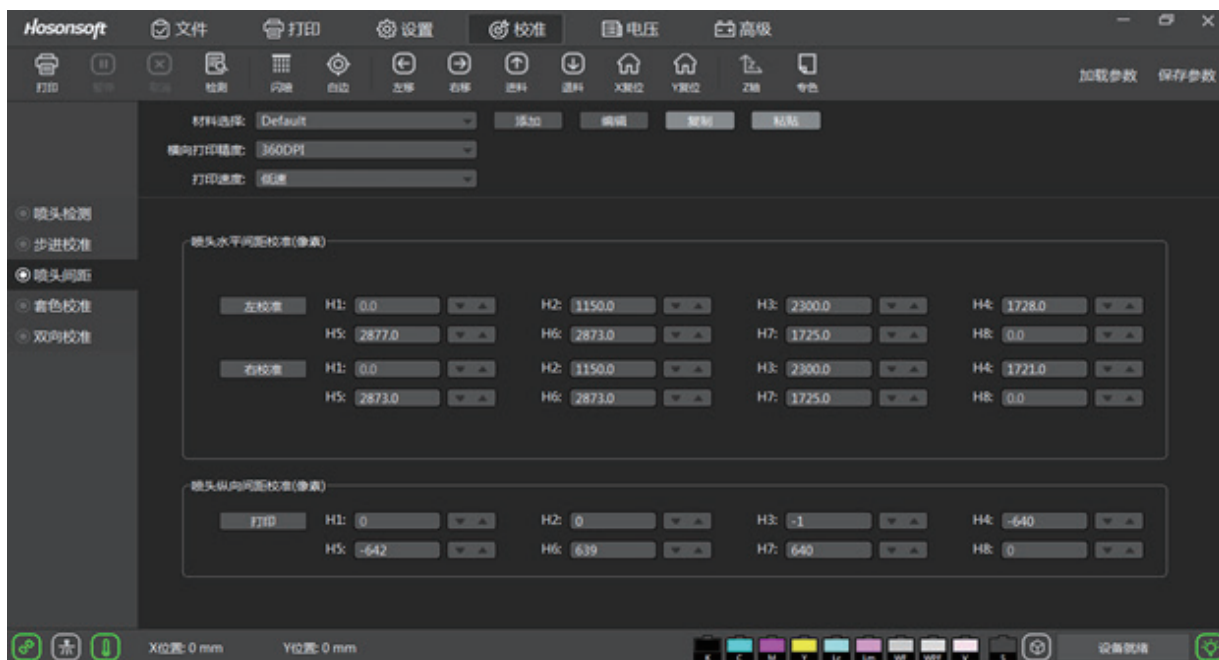


步进调整状态图2

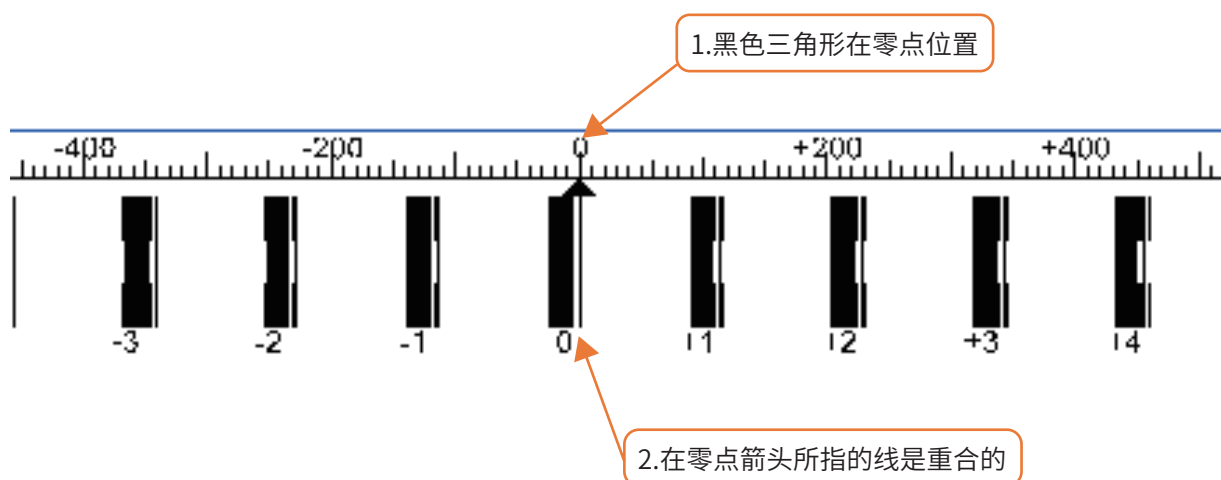
在这种情况下，需要调整。首先输入调整值，单击以计算并重新打印打印图案，直到基线和刻度标记在零点处完全重叠。

8.3 喷头水平间距校准

- 单击“喷头间距”进行打印

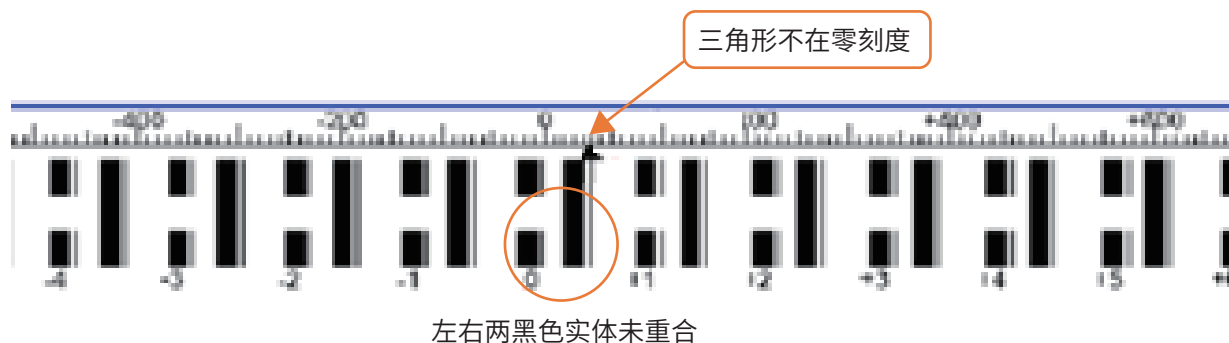


- 如果打印头间距对齐正常，则打印图案将如下所示



喷头水平间距对齐状态图1

- 如果打印头间距对齐异常，则打印图案如下所示

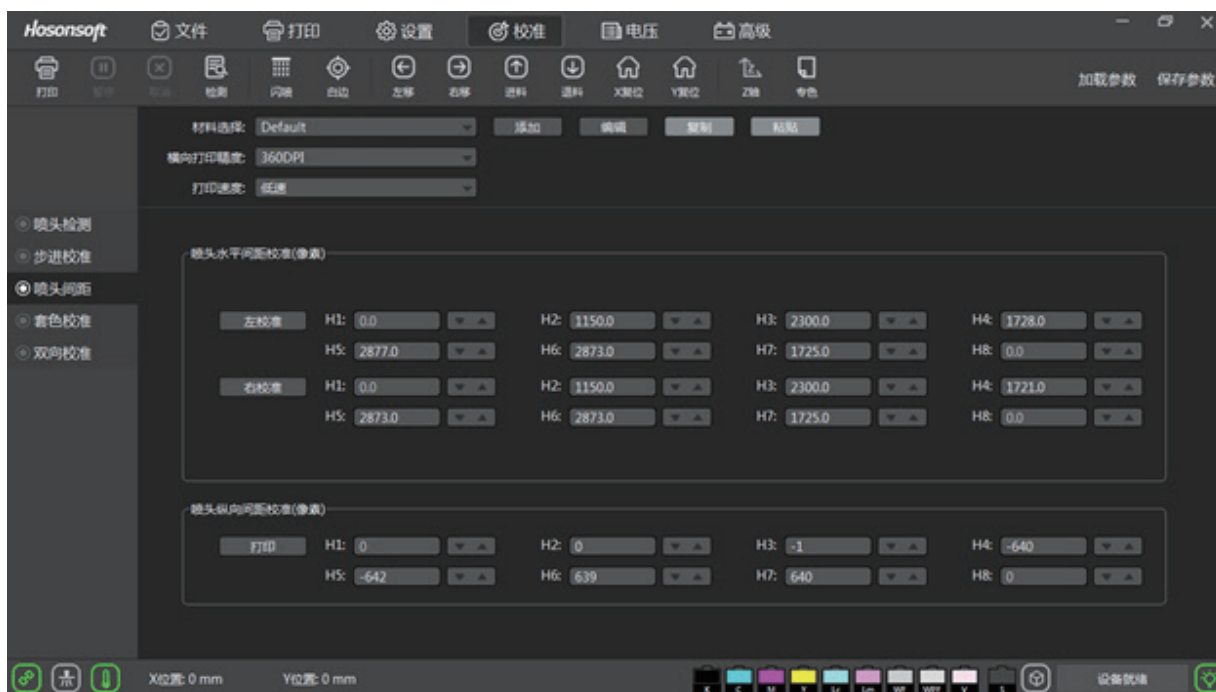


喷头水平间距对齐状态图2

在这种情况下，它需要对齐。首先在H2位置输入调整值，单击以计算并重新打印打印图案，直到刻度线

8.4 喷头纵向间距校准

- 点击“喷头校准”打印



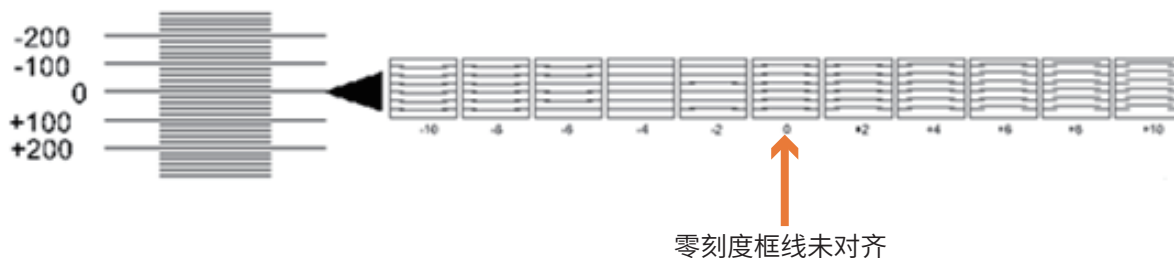
- 如果喷头纵向间距对齐是正常的，则零点刻度框架中的所有线都是平行的，而左箭头指向零位置。

显示为打印头纵向间距对齐状态图1



喷头纵向间距对齐状态图 1

- 如果喷头纵向间距调整异常，则零点刻度框架中的所有线都平行于-4位置。显示为喷头纵向间距对齐状态

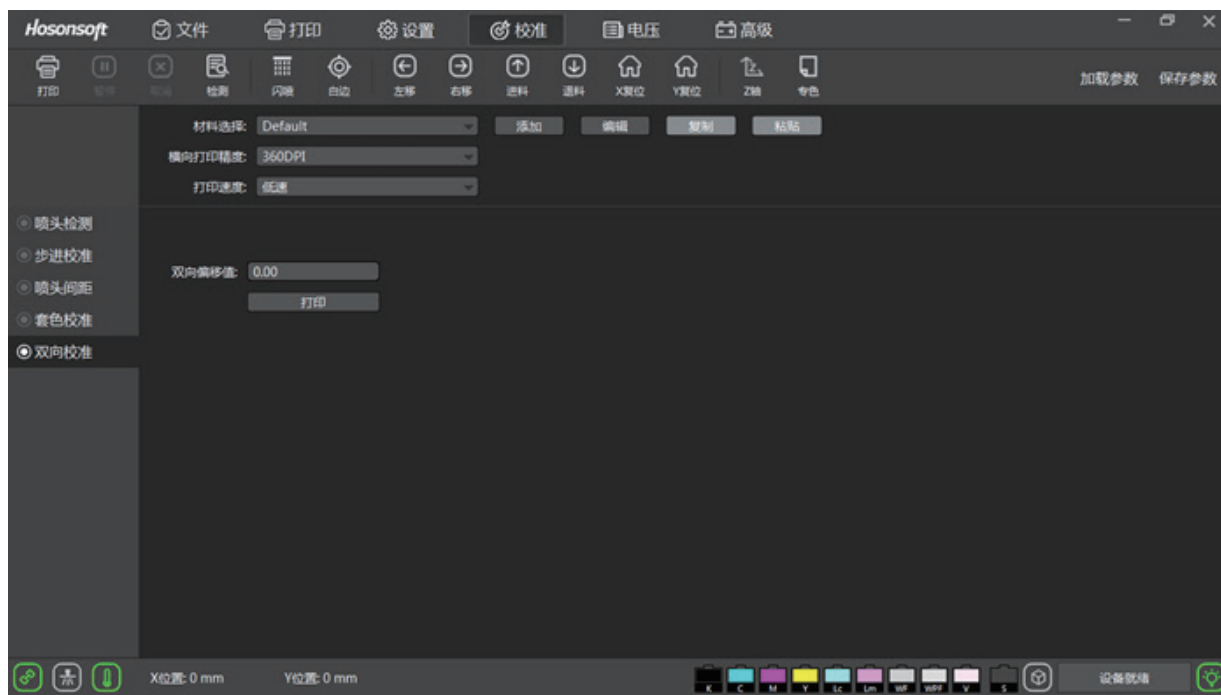


喷头纵向间距对齐状态图 2

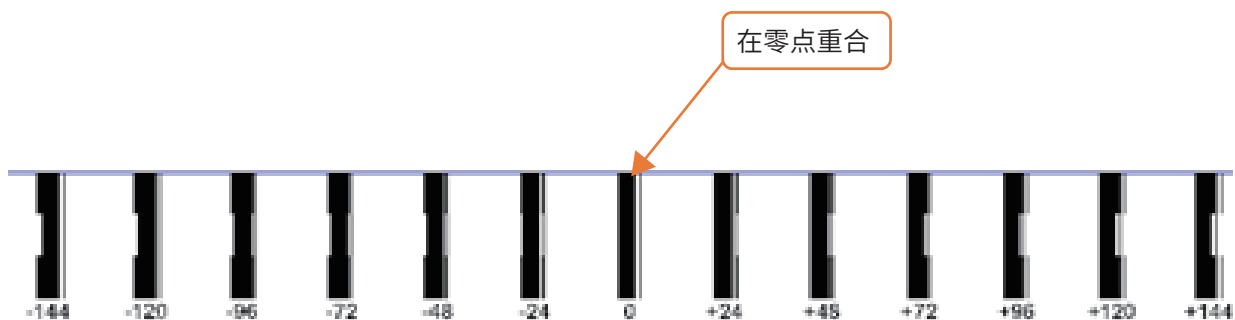
在这种情况下，需要在原始调整基准的基础上进行调整，直到零点刻度帧中的所有线在零点处平行，左箭头指向零位置。

8.5 双向校准

- 单机双向校准中的“打印校准图”打印

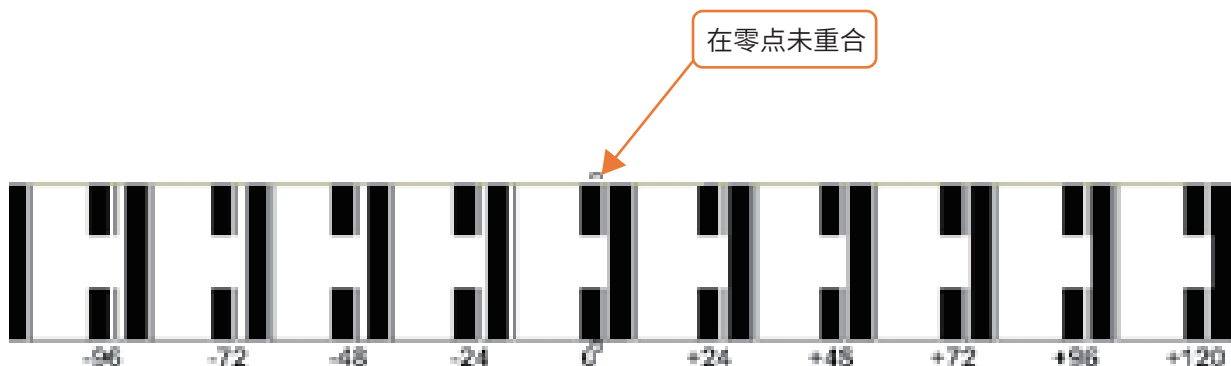


- 如果双向校准是正常的，则线将在零位置重叠，如下所示



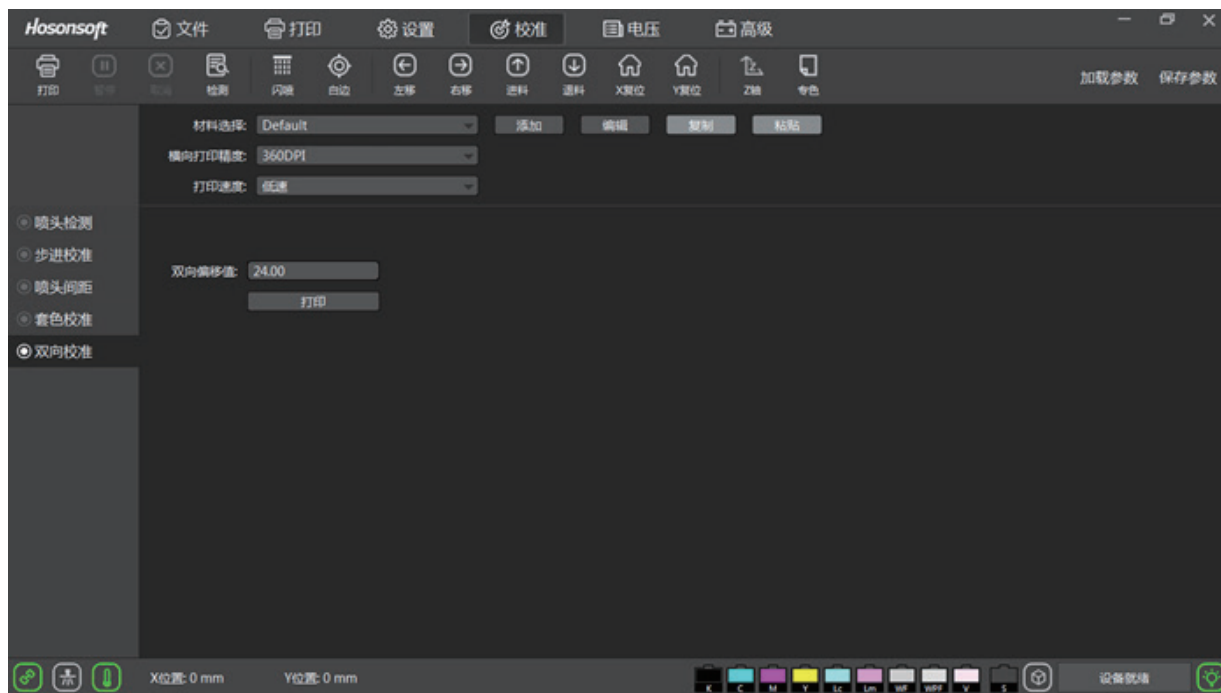
双向校准状态图 1

- 如果双向校准异常，则线路将不会在零位置重叠，如下所示：



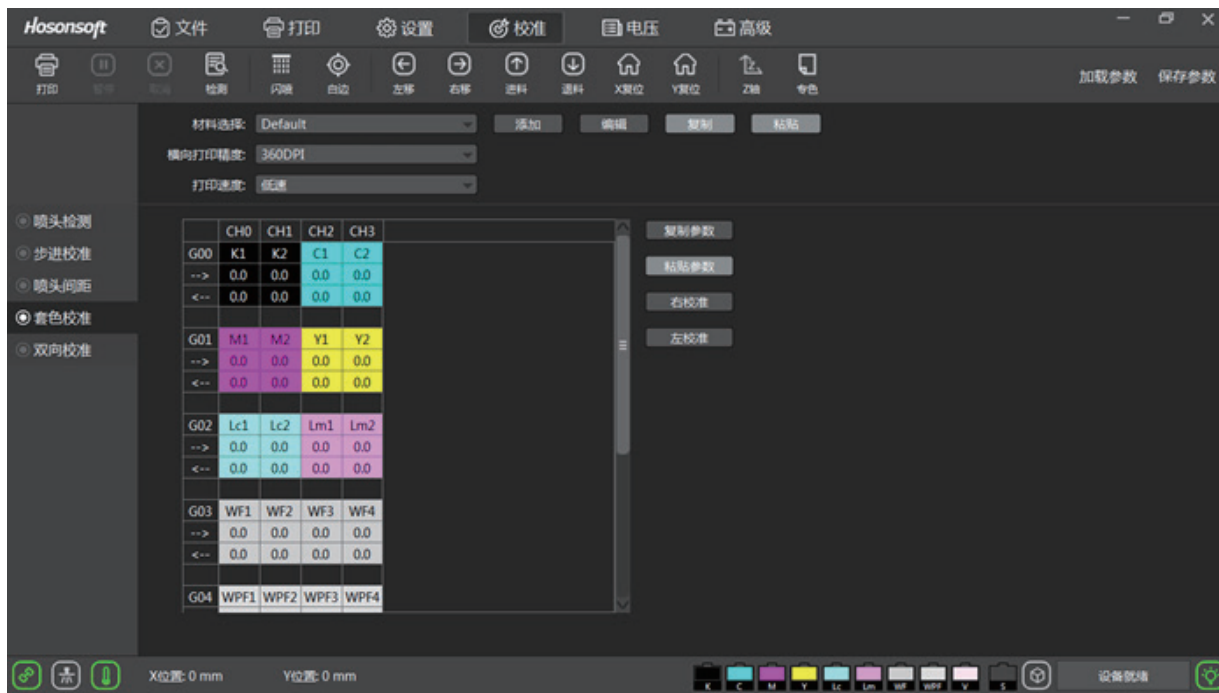
双向校准状态图 2

- 在这种情况下，需要输入调整值进行重新调整

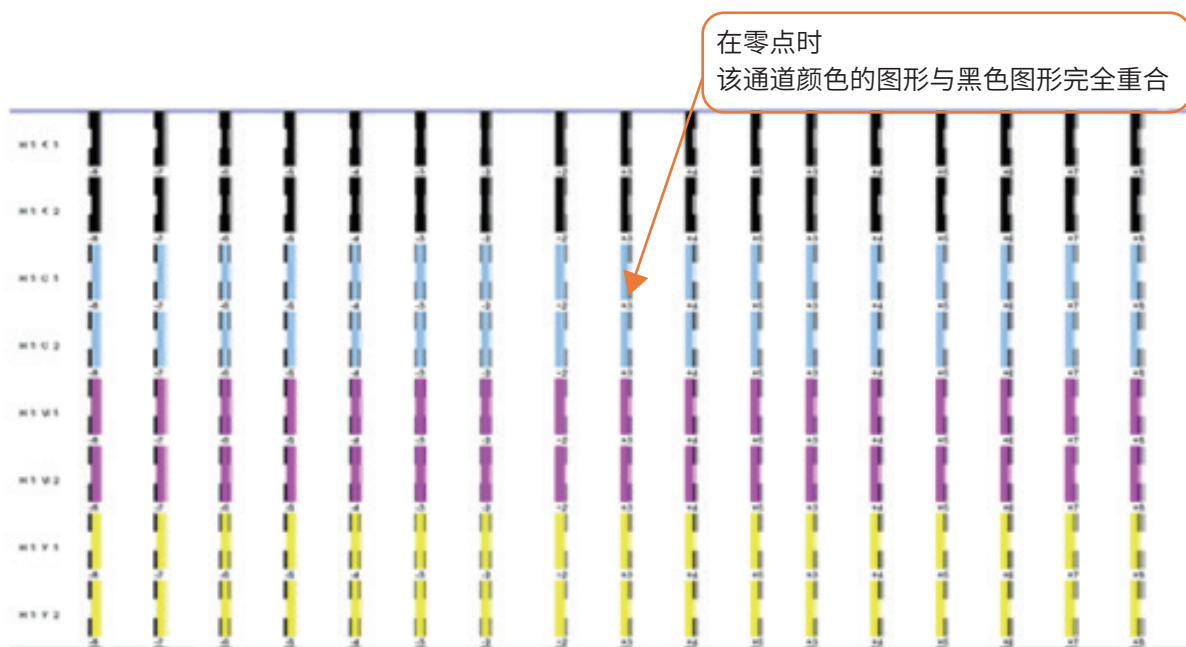


8.6 套色校准

- 点击套色校准界面下的“打印左/右校准图”打印校准图

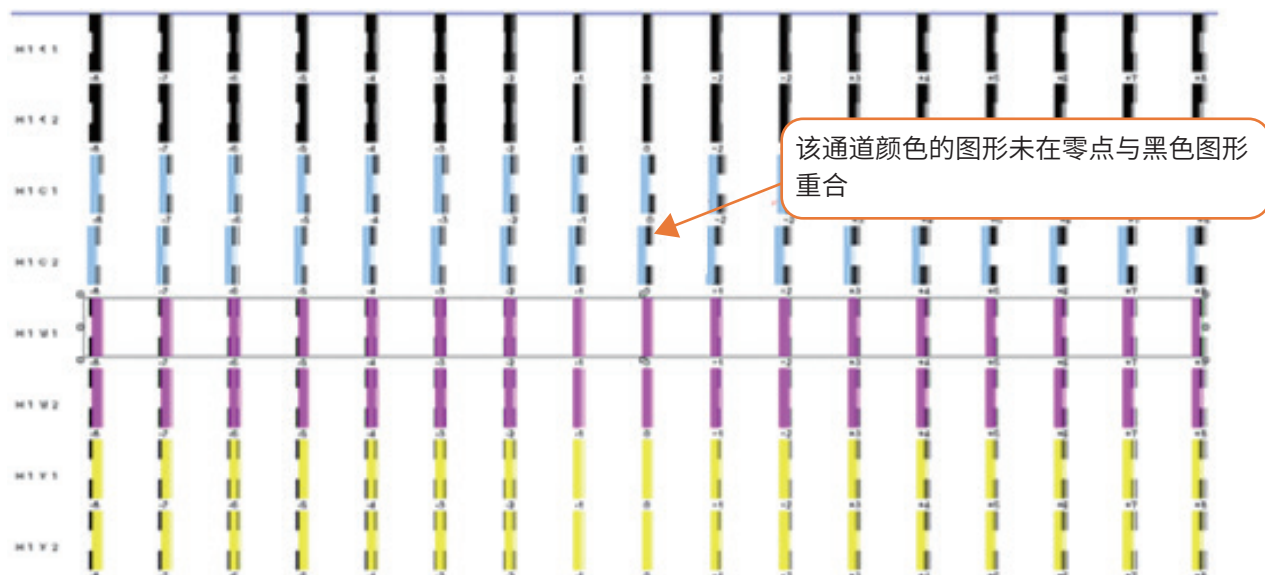


- 如果颜色调整正常，则线条将在该零位置重叠，如下所示



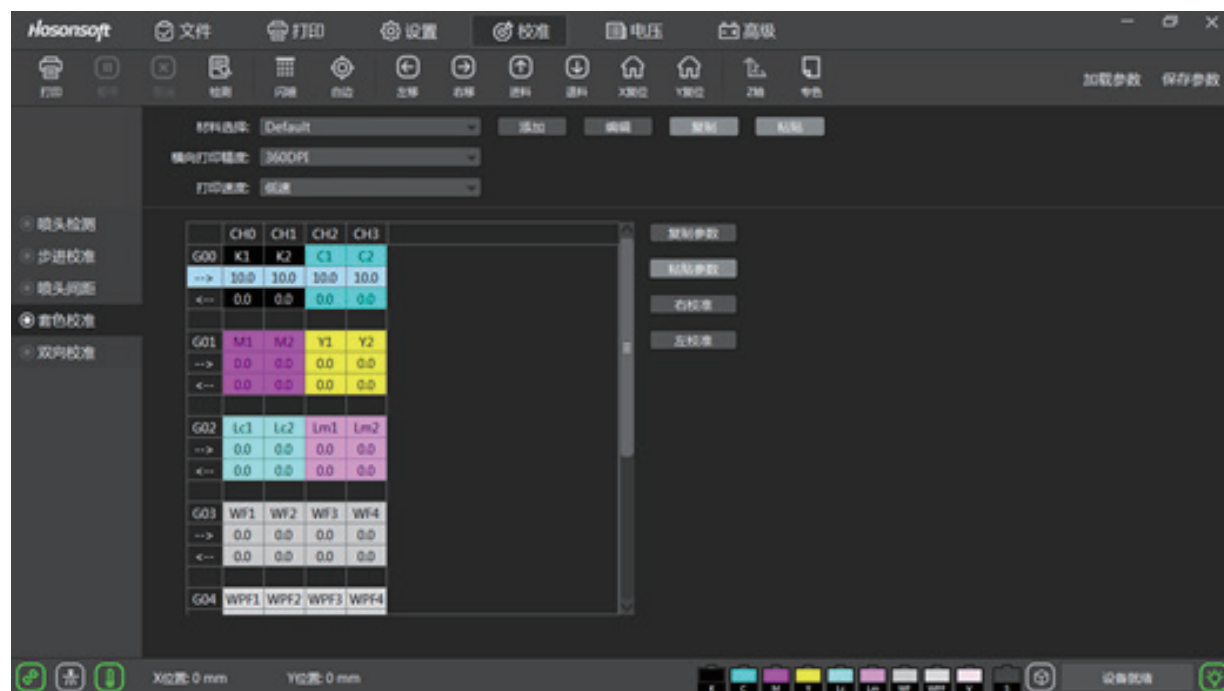
套色校准图 1

- 如果颜色调整异常，则线条将不会在零位置重叠，如下所示



套色校准图 2

- 在这种情况下，需要输入调整值进行重新调整，如下图所示



第九章 PP安装、导入曲线及使用



FlexiPRINT 19 Edition

软件安装激活与使用

一 软件许可激活与下载

二 FlexiPRINT软件安装

三 FlexiPRINT界面介绍与使用



一 软件许可激活与下载

<https://www.saicloud.com> 点击访问SAi Cloud

欢迎使用 SAi Cloud。

Activate a New License

请输入您购买软件时提供的激活码。

激活码

Use this only if you have purchased a new license and you are activating this license for the first time.

Login to SAi Cloud Account

电子邮件

密码

[忘记密码?](#)

Use this if you have already activated your license and are checking back in for an overview of your licenses, managing your subscriptions, editing your account information or reviewing approval jobs.



激活软件



软件 ID	0731204
产品	PhotoPRINT UV 12 GongZheng Cloud Edition
许可证类型	试用
选项	

步骤 2. 将软件添加到您的 SAi Cloud 帐户

添加至 SAi Cloud 帐户

此软件许可证将被添加至您的 SAi Cloud 帐户。

立即激活



1.1、启动浏览器，并在在浏览器中输入激活网站

<https://www.saicloud.com> 回车，进入网站后，在网站底部选择语言为中文，激活代码框中输入软件盒中的激活码，并点击激活按钮。

激活软件



软件 ID	0731204
产品	PhotoPRINT UV 12 GongZheng Cloud Edition
许可证类型	试用
选项	

步骤 1. 登录到您的 SAi Cloud 帐户

创建免费的 SAi Cloud 帐户

☐ 我是老客户
☒ 我是 SAi Cloud 新用户

请输入您的电子邮件地址以开始。

重要: 您为此 SAi Cloud 帐户选择的电子邮件地址将作为此软件的所有者。它将被用作于所有 SAi 软件服务。我们建议您使用一个永久性的商业电子邮件地址。

(ex. john@example.com)

创建帐户

1.2、选择 我是 SAi Cloud 户 新用户，输入邮箱地址并创建一个账号，将会有一封确认的邮件发送到邮箱。进入邮箱，点击邮件中的链接，输入账号密码等注册信息完成账户注册。



激活代码
534NGZ3MF8Y2H3WGT4I

Active Build - 2931

PhotoPRINT UV 12
GongZheng Cloud Edition

软件 ID	6731264
产品	PhotoPRINT UV 12 GongZheng Cloud Edition
许可证类型	试用
到期	2019-08-25
语言	All GongZheng Languages
License Date	2019-07-26

历史

已激活的软件

代码: GT4I
软件 ID: 6731264
2019-07-26 10:12:41 +0800

与 USB 硬件密钥相关的软件

Hardware ID: 0803127
2019-07-26 10:12:41 +0800

当前的安装

计算机 ID: 0803127

计算机名:

用户名:

Jul 26, 2019

[立即下载](#)

[下载许可证](#)

1.3、下载离线许可证，激活完成，在软件下方 点击下载许可证，得到 license-07XXXX3.lsn 许可文件



二 FlexiPRINT 软件安装

2.1 FlexiPRINT 安装包获取，从包装的U盘里或者点击 [立即下载](#) (<https://www.saicloud.com>)，下载软件安装包

激活代码
534NGZ3MF8Y2H3WGT4I

Active Build - 2931

PhotoPRINT UV 12
GongZheng Cloud Edition

软件 ID	6731264
产品	PhotoPRINT UV 12 GongZheng Cloud Edition
许可证类型	试用
到期	2019-08-25
语言	All GongZheng Languages
License Date	2019-07-26

历史

已激活的软件

代码: GT4I
软件 ID: 6731264
2019-07-26 10:12:41 +0800

与 USB 硬件密钥相关的软件

Hardware ID: 0803127
2019-07-26 10:12:41 +0800

当前的安装

计算机 ID: 0803127

计算机名:

用户名:

Jul 26, 2019

[立即下载](#)

[下载许可证](#)



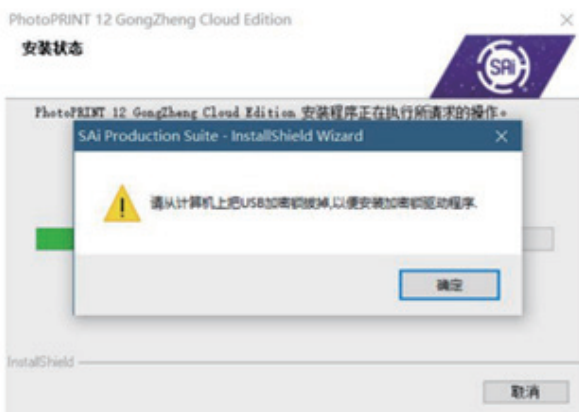
2.2 解压安装包，双击运行 Autorun.exe

选择安装语言——接受许可协议



选择安装路径——勾选SafeNet
Sentinal加密狗驱动

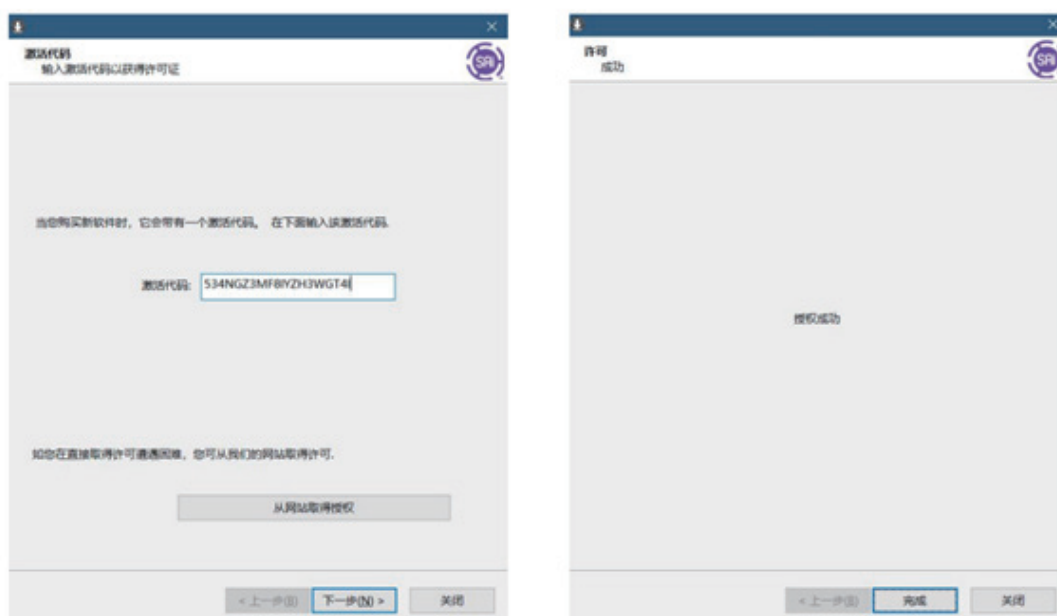




安装SefeNet Sentinal加密狗驱动时，
需要拔掉加密狗，



联网状态，可以直接输入激活码完成安装授权，安装完
成后插上加密狗，打开软件

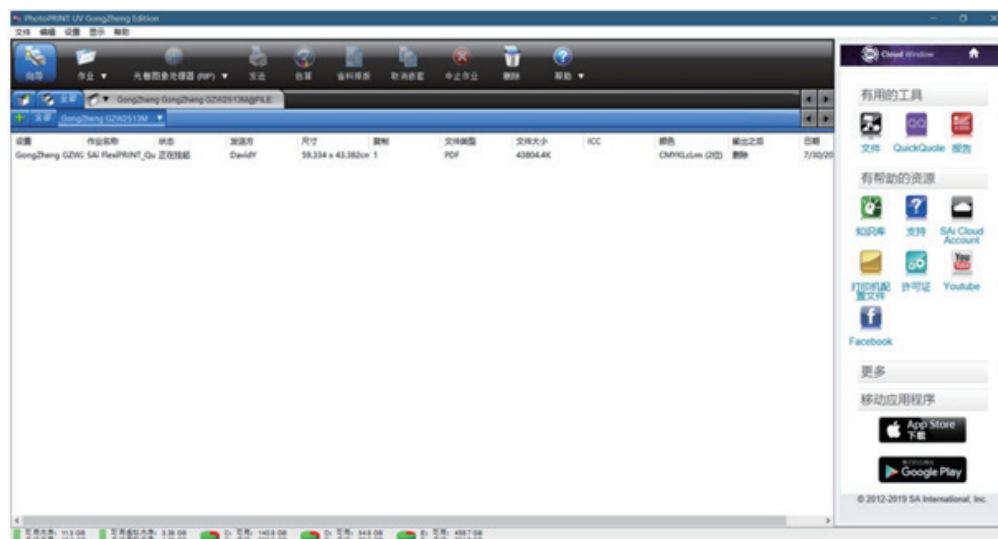




离线状态，可以使用**导入许可证文件**的方式授权（**license-07XXXX3.lsn**许可文件），安装完成后插上加密狗，打开软件



三 FlexiPRINT界面介绍与使用

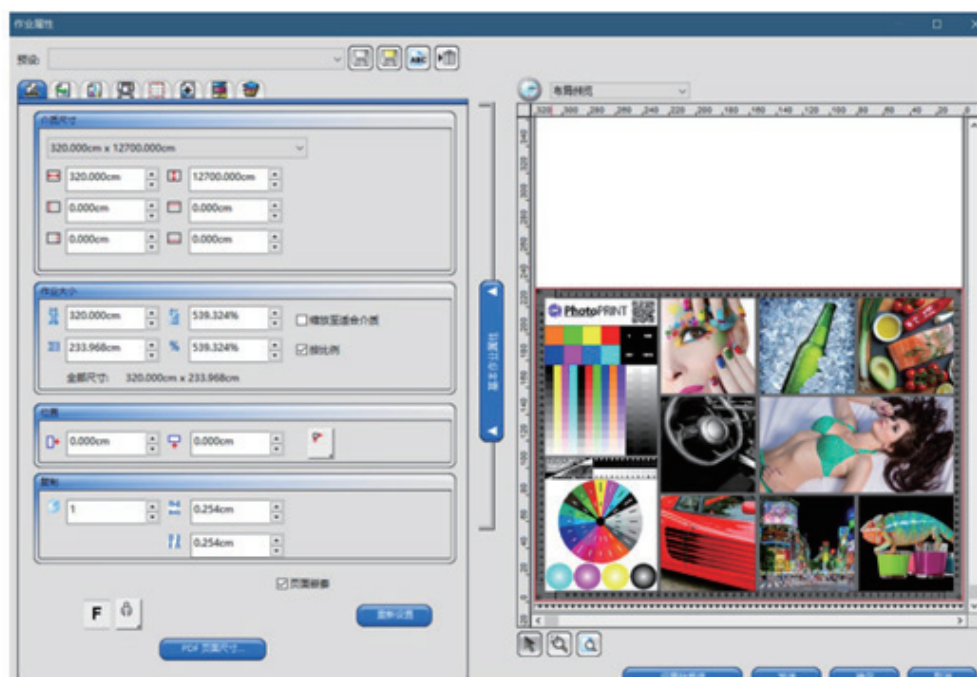




菜单栏和工具栏-设置属性、添加作业、省料排版等



作业属性-编辑排版、颜色管理、打印标记、专色处理等



第十章 保养须知

- 每天开机打印前先进行喷嘴检测，检查喷头是否堵塞，如果测试条有断针要进行清洗；
- 工作环境温度：15°C-25°C；工作相对湿度：45%-65%；
- 每天关机前要进行喷嘴检测，如果有断线要清洗好再关机；
- 每天关机时，要注意打印头和墨站需要对齐贴合再一起。打印头和墨站之间不可以有缝隙；
- 打印过程中，一定要加彩条，防止打印过程中某个颜色长时间不喷墨导致喷头堵塞；
- 打印过程要注意不要让打印膜刮到打印头；
- 光栅条上不能有灰尘，一两周用无尘布擦拭干净；
- 导轨两到三周用裁缝机油擦拭；
- 刮片定期用无尘布擦拭干净；
- 及时清理压纸片上的墨水，防止墨水堆积刮到喷头；
- 定期清理小车底板的积墨；
- 定期清洗墨栈帽旁边的积墨，保证墨栈帽的干净；
- 如果打印机长时间不用要用蒸馏水或专用的涂料墨水清洗液倒在墨栈帽上浸泡喷头，并且把墨管和墨泵管夹住；
- 打印膜不用时要用保鲜膜包住防止受潮；
- 热熔粉不用时要用袋子密封好，防止受潮。