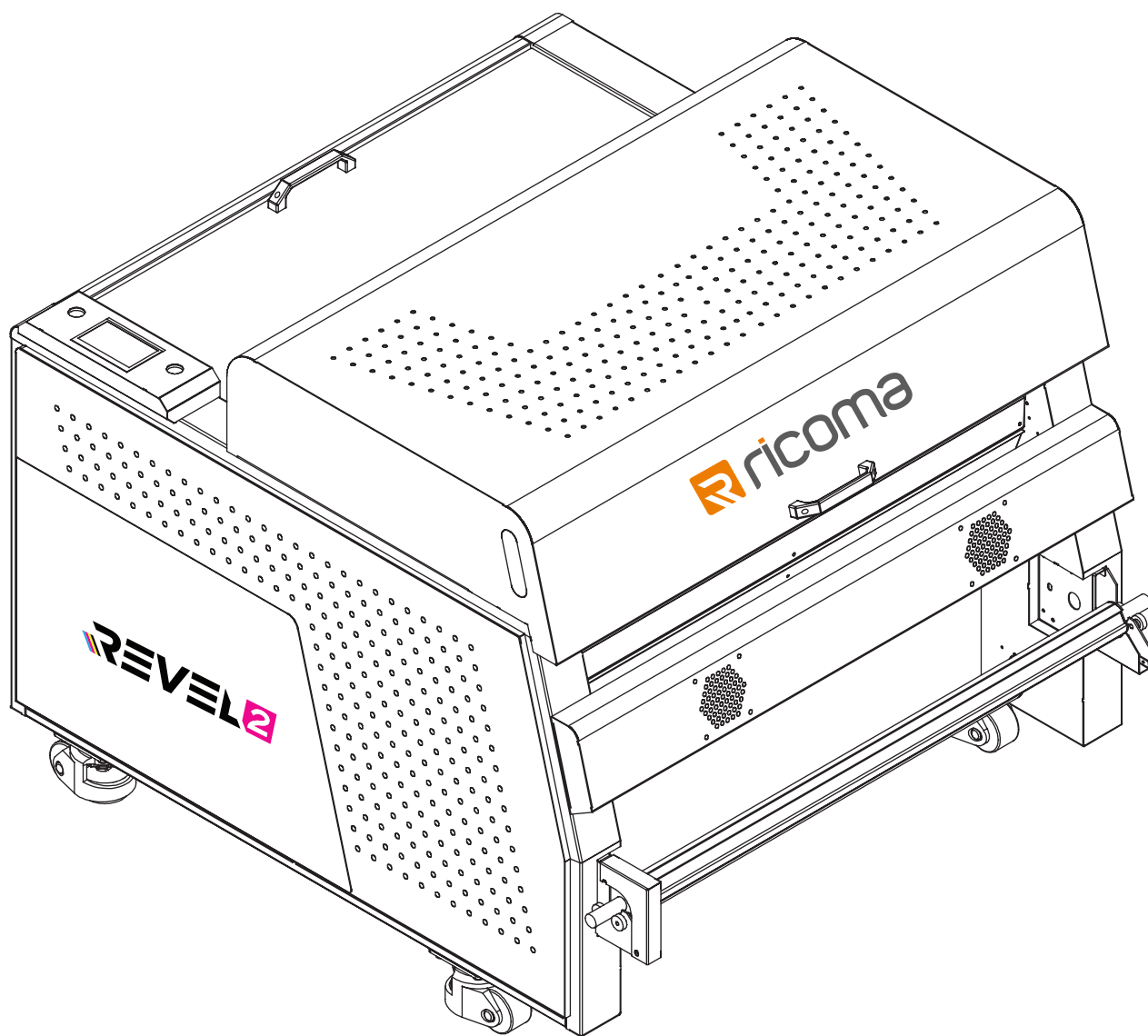


# 操作手册

HD-24A / HD-24A-2



感谢您购买HD-24A / HD-24A-2的抖粉机

DTF抖粉机(以下简称“本机”)具有低功耗、环保、人性化的性能,最大进给尺寸为 600 / 800 mm  
在印刷过程中增强了油墨对各种表面的附着力,是印刷技术的理想选择

## 声明

Ricoma 对因使用或无法使用机器而产生的任何损害(包括但不限于利润损失、间接损害、特殊损害或其他金钱损害)不承担任何责任, Ricoma 保修条款另有规定的除外。即使Ricoma 已被告知这种损害的可能性,这也适用。

例如,我们不承担因使用机器而造成的任何媒体或其他材料损失的责任,也不承担印刷材料造成的任何间接损失的责任。

请注意,我们不负责因使用机器而造成的任何经济损失或利润损失,也不负责第三方的任何索赔。

## FCC声明(美区)

根据FCC规则第15部分,该机器已经过测试,并发现符合a类数字设备的限制。当机器在商业环境中运行时,这些限制旨在提供合理的保护,防止有害干扰。机器产生、使用并能辐射射频能量,如果不按照操作手册安装和使用,可能会对无线电通信造成有害干扰。

## 关于电视和无线电的干扰

在使用过程中,本机会发射高频电磁辐射。如果安装或使用不当,可能会对电视或无线电接收造成干扰。因此,无法保证本机不会影响特殊无线电或电视设备。如果您认为本机干扰了无线电/电视接收,请关闭本机以确认。如果关闭后干扰减轻,则可能是本机引起了干扰。

您可以尝试以下解决方案或其组合:

- 调整电视或无线电天线的方向,找到不受干扰的位置
- 将电视或收音机远离本机放置
- 将电视或收音机插入与本机不同电源路径的插座

## 产品外观声明

请注意,操作手册中对产品外观的描述主要以您实际收到的产品为准。在确保产品主要功能不受影响的前提下,我们会持续对产品外观进行细微调整,以实现最佳设计。这些调整旨在提升产品的整体外观和用户体验。

如有重大变更,我们将通过适当渠道及时通知您,确保您了解最新的产品信息

版权所有 翻拷必究

2025 年 11 月 28 日

版本 HD-24A / HD-24A-2\_1.0

# 目录

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| <b>第一章 安全预防措施 .....</b>    | <b>01</b> |
| 1.1 使用中的警告和注意事项 .....      | 01        |
| 1.2 工作环境 .....             | 03        |
| <b>第二章 结构图解及功能介绍 .....</b> | <b>04</b> |
| 2.1 前侧 .....               | 04        |
| 2.2 后侧 .....               | 04        |
| 2.3 操作屏功能介绍 .....          | 05        |
| <b>第三章 机器的基本操作 .....</b>   | <b>08</b> |
| 3.1 开关电源 .....             | 08        |
| 3.2 加载转印膜 .....            | 08        |
| 3.3 添加热熔粉 .....            | 09        |
| 3.4 自动模式 .....             | 10        |
| 3.5 智联模式 .....             | 10        |
| <b>第四章 机器的日常保养维护 .....</b> | <b>11</b> |

# 第一章 安全预防措施

## 1.1 使用中的警告和注意事项

- 机器附带的电源线仅限本机使用，不可用于其他电器设备。请勿使用非随机附带的电源线。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 请勿尝试改装电源线，避免损坏或折断。在电源线上放置重物、加热或拉扯可能导致损坏，从而引发火灾或触电
- 避免在潮湿环境中使用。此外，请勿将水泼洒在机器上。未遵守此说明可能导致火灾、触电或机器故障
- 在机器异常状态下（如冒烟或散发异味）使用可能导致火灾或触电。请立即关闭电源开关，并拔掉电源插头。确认不再冒烟后，请联系经销商或服务中心维修。请勿自行维修机器，此行为存在危险
- 请勿拆卸或改装机器或墨盒。未遵守此说明可能导致触电或机器故障
- 请勿使用延长线。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 请勿让金属碎片等异物接触电源插头。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 请勿在电源插座上连接过多设备导致过载。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 如果电源线损坏或芯线裸露或断裂，请联系服务代表更换。继续使用可能导致火灾或触电
- 请勿用湿手操作电源插头。未遵守此说明可能导致触电
- 拔插机器时，请握住插头拔出电源线。请勿握住电源线拔插。未遵守此说明可能损坏电源线或导致火灾或触电
- 请勿使用非标示电压。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 请勿使用非标示电源频率。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 如果金属、水、液体或其他异物进入机器，请立即关闭电源。拔掉电源插头后，请联系服务代表。继续使用可能导致火灾或触电
- 如果墨水泄漏，请关闭主电源开关，拔掉电源插头，并联系经销商、服务中心或呼叫中心
- 保持介质传输表面的加热器清洁，避免灰尘和碎屑堆积。未遵守此说明可能导致火花或火灾
- 请勿让儿童靠近本机器
- 请勿在机器内部或周围使用易燃喷雾或溶剂。未遵守此说明可能导致火灾或触电
- 请勿在机器上放置花瓶、盆栽、杯子、化妆品、化学品或水容器以及小型金属物品。液体或异物可能进入机器内部，导致火灾或触电
- 电源线操作
  - a. 请将电源线插入极性电源插座
  - b. 始终将电源线插入机器附近的插座，并确保电源线易于拔插
  - c. 定期（至少每年一次）拔下电源线并清除电源插头及其附近的灰尘。未清除灰尘可能导致火灾
  - d. 请勿使用非标示电压
  - e. 插入机器前，请检查插座供电电压和断路器容量。将每条电源线插入具有独立断路器的电源。如果将多条电源线插入共享同一断路器的插座，可能会导致断路器跳闸

## • 电源供应

- a. 保持断路器处于开机状态
- b. 请勿关闭机器侧面的主电源开关

## • 维护注意事项

- a. 处理未使用的热熔粉末时，请特别注意通风，并务必佩戴安全眼镜、手套和口罩，以防颗粒物进入眼睛或口腔
- b. 手套为消耗品。随附的手套用完后，请购买并使用市售手套
- c. 请在灰尘尽可能少的环境中使用
- d. 请在通风良好的环境中使用
- e. 定期擦拭烤箱内部以保持清洁，避免油污堆积
- f. 转印膜请存放在袋中。擦拭介质上积累的灰尘可能会因静电影响介质质量
- g. 下班离开车间时，请勿在卷架上留下任何介质。灰尘会附着在介质上

## • 运动部件注意事项

- a. 请勿将手指或其他身体部位靠近危险的运动部件
- b. 滚筒运转时请勿触摸。未遵守此说明可能导致手指受伤，如皮肤撕裂或指甲损伤
- c. 操作过程中，请将头部和手部远离运动部件。未遵守此说明可能导致头发被机器卷入等伤害
- d. 请穿着合适的衣物（避免宽松衣物或配饰）。长发请束起

## • 预热器

- a. 请勿在介质传输表面泼洒液体。未遵守此说明可能导致加热器故障或火花
- b. 加热器发热时，请勿用裸手触摸介质传输表面。未遵守此说明可能导致烫伤

## • 消耗品 / 耗材

- a. 机器消耗品包括热熔粉末和转印膜
- b. 机器的安全等级基于使用 Ricoma 推荐的转印膜。为确保操作安全，请使用 Ricoma 推荐的转印膜
- c. 如果热熔粉末从寒冷处移至温暖处，请在使用前置于室温下至少三小时
- d. 请勿将消耗品长时间暴露在空气中；长时间暴露可能导致转印效果不佳。如不使用，请密封保存
- e. 请将消耗品存放在阴凉、避光处
- f. 请将消耗品放在儿童无法触及的地方
- g. 消耗品包装一旦打开，请在半个月內使用。超过一定时间后，转印质量可能下降
- h. 未使用的消耗品请交给经销商或服务代表处理。如需自行处理，请遵守工业废物处理设施的要求和当地法规

## • 需定期更换的部件

机器的某些部件需要定期更换。为确保机器长期使用，请务必申请年度维护合同

## • 机器处置

处置机器时，请联系经销商或服务代表寻求帮助。如需自行处置，请向工业废物处理机构寻求协助

## • 转印膜使用

- a. 请使用推荐的介质。为确保可靠、高质量的转印效果，请使用 Ricoma 推荐的介质
- b. 注意介质的膨胀和收缩。请勿使用刚开封的介质。介质会根据环境温度和湿度膨胀或收缩。打开包装后，请在使用前至少放置 30 分钟以适应环境
- c. 请勿使用卷曲的介质。这不仅会导致介质卡住，还会影响转印质量。使用前请将明显卷曲的介质展平。卷起常规尺寸的涂层介质存放时，请确保涂层面朝外
- d. 根据介质特性设置加热器温度

- e. 请勿在加热器开启时长时间放置介质
- f. 某些类型的介质在高温高湿环境下可能影响转印效果。请注意介质的存放位置
- g. 某些类型的介质如果长时间暴露在空气中，其墨水接收层可能发生变化，导致图像缺陷，如颜色模糊或渗色

• 放置安装注意事项

- a. 避免阳光直射
- b. 避免放置在不平整的表面
- c. 避免放置在振动产生处
- d. 避免空调直吹
- e. 温度在 15° C-30° C / 湿度在 35%-70%
- f. 禁止明火

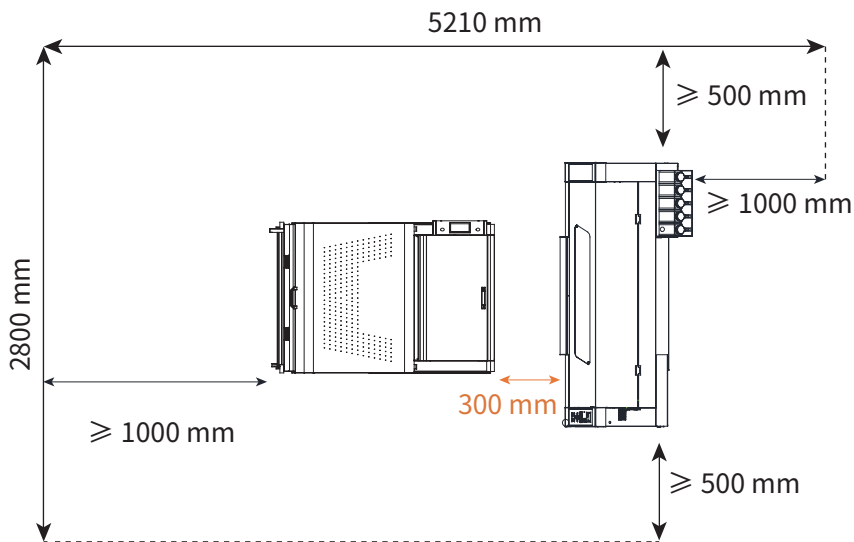
## 1.2 工作环境

• 安装位置

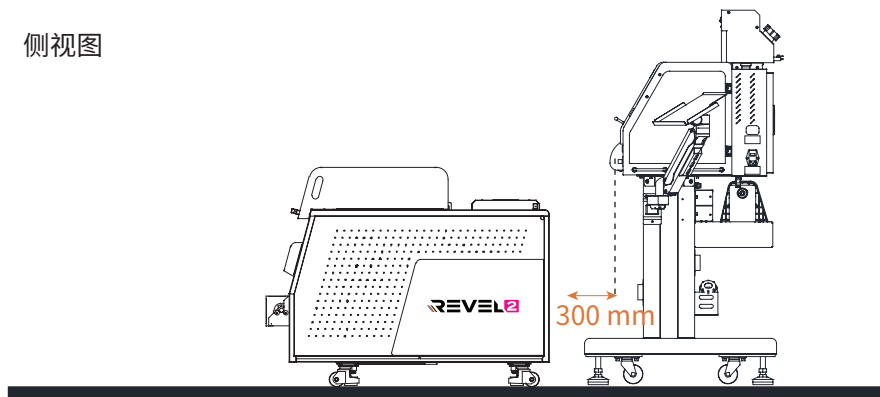
- a. 安装机器前，请确保所选位置有足够的空间
- b. 安装位置需满足机器运行和转印任务所需的空间
- c. 为确保稳定的转印工作，请在 15° C-30° C 的环境中使用该机器

| 型号       | 长       | 宽      | 高      | 毛重     |
|----------|---------|--------|--------|--------|
| HD-24A   | 1185 mm | 850 mm | 920 mm | 230 kg |
| HD-24A-2 | 1785 mm | 850 mm | 920 mm | 280 kg |

俯视图

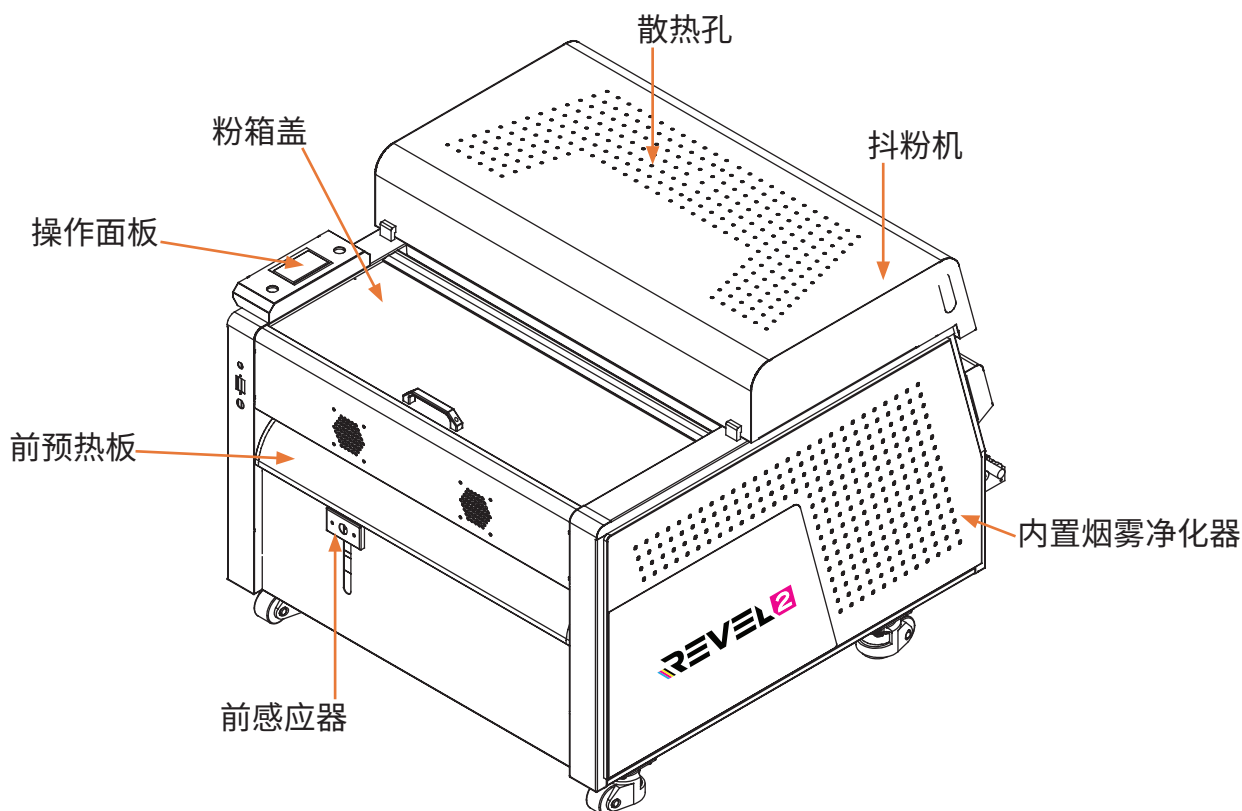


侧视图

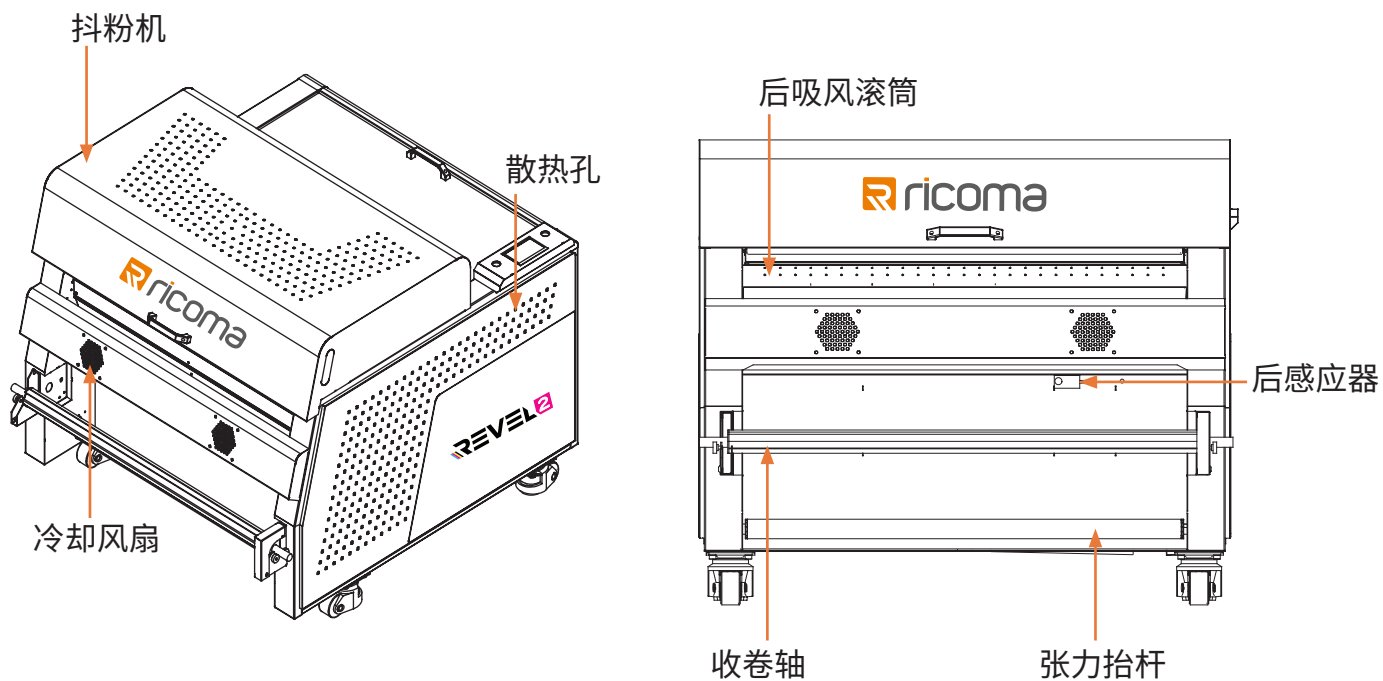


# 第二章 结构图解及功能介绍

## 2.1 前侧

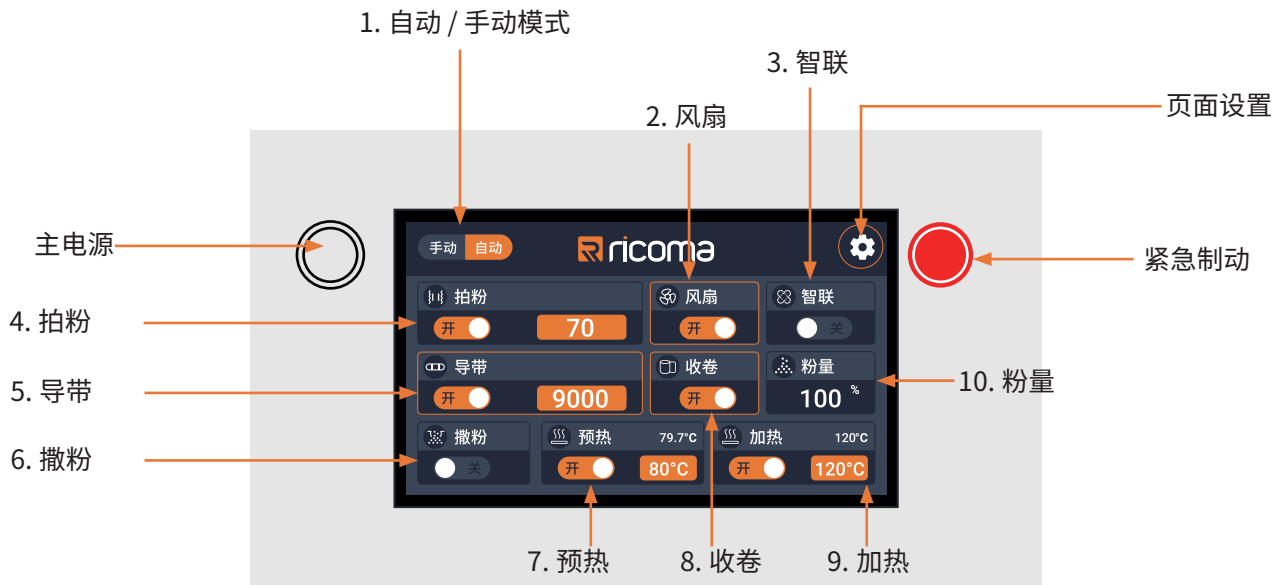


## 2.2 后侧



## 2.3 操作屏功能介绍

### • 首页 - 功能介绍



| 序号           | 详细   |
|--------------|--|
| 1. 自动 / 手动模式 | <p>可切换自动 / 手动模式</p> <p>自动模式：<br/>当粉末容量值达到 80 且烘箱温度达到设定值，且前传感器检测到薄膜时，机器可启动自动转印模式实现一人同时操作三台机器</p> <p>手动模式：<br/>在手动模式下，机器允许调整各项参数，实时监控和调整机器运行状态</p> |
| 2. 风扇        | 启动吸风滚筒功能   |
| 3. 智联        | <p>表示“联动模式”，只能在满足机器运作条件的情况下才能使用。</p> <p>模式工作流程：完成打印作业并停止转印操作后，先从打印机上切断转印膜，再启动机器的联动模式随后机器将自动完成剩余的转印流程</p>   |
| 4. 拍粉        | 启动抖粉功能，点击右下角的橙色区域可修改除粉强度（抖粉刮片的工作频率强度）  |
| 5. 导带        | 启动网带，激活机器的进纸运动，点击右下角的橙色区域可修改网带速度   |
| 6. 撒粉        | 启动粉箱的撒粉功能  |
| 7. 预热        | <p>启动预热，激活预热板加热功能</p> <p>右上角显示当前预热板的实际温度，点击右下角的橙色区域可修改预热温度</p>   |
| 8. 收卷        | 启动收卷张力系统功能   |
| 9. 加热        | <p>启动机器烤箱的加热功能</p> <p>右上角显示当前烤箱的实际温度，点击右下角的橙色区域可修改加热温度</p>   |
| 10. 粉量       | 显示传感其中当前的粉量  |

• 帮助中心：屏幕各个功能的解释



• 输入 / 输出

此处显示的参数对应其各自名称的工作状态，不支持手动调整

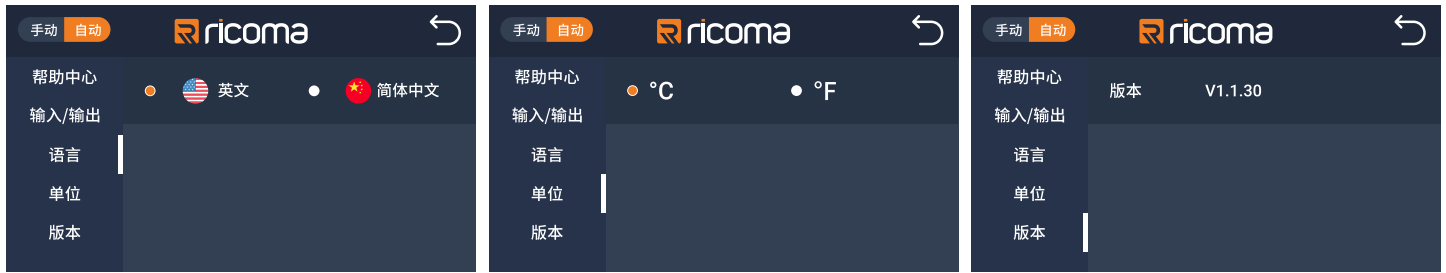
图标颜色根据功能工作状态变化：红色表示工作状态未达标，绿色表示工作状态达标

如需了解具体工作状态，请联系销售人员获取详情，或按“帮助中心”按钮了解更多



## • 其他页面

- a. 支持中英文语言切换
- b. 支持温度单位选择
- c. 版本号显示



## • 电源配置需求

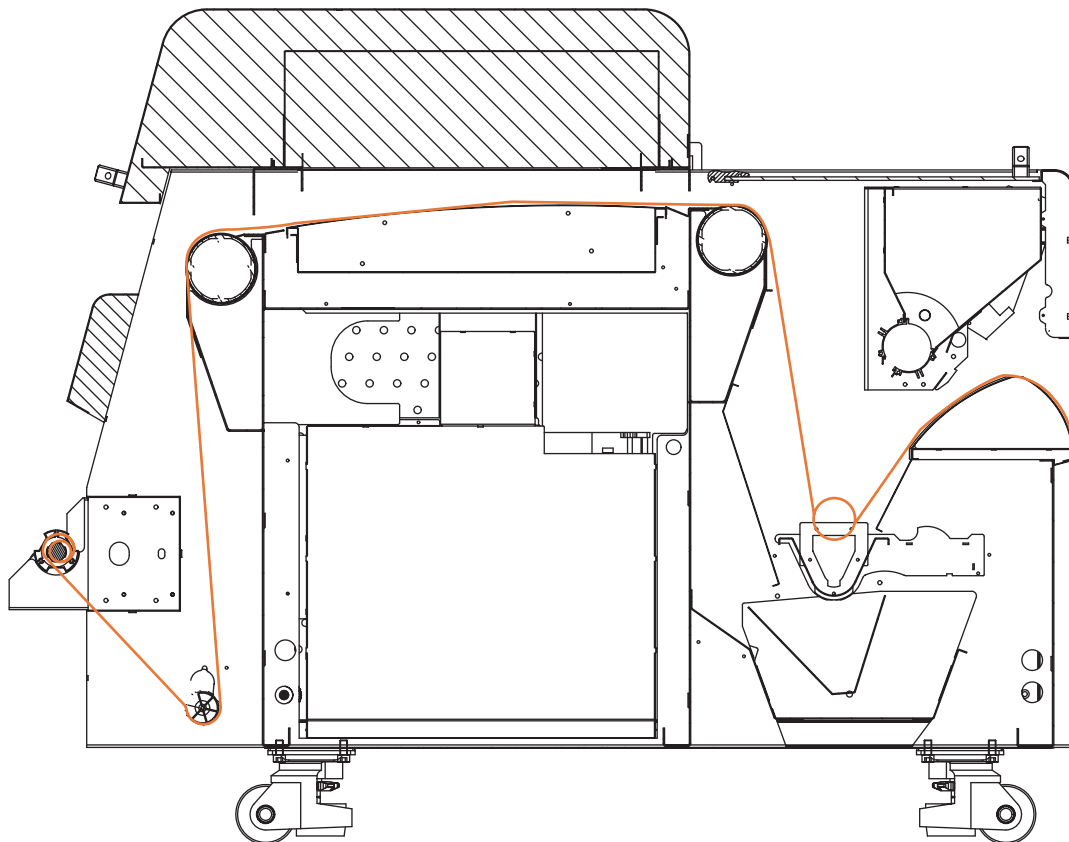
### 电源供应

- a. 确认使用地点的电源电压是否与机器的电源要求兼容非常重要
- b. 如果机器设计为 110V，请连接至 110V 电源插座
- c. 如果设计为 220V，则连接至 220V 电源插座

### 必须遵循接线要求

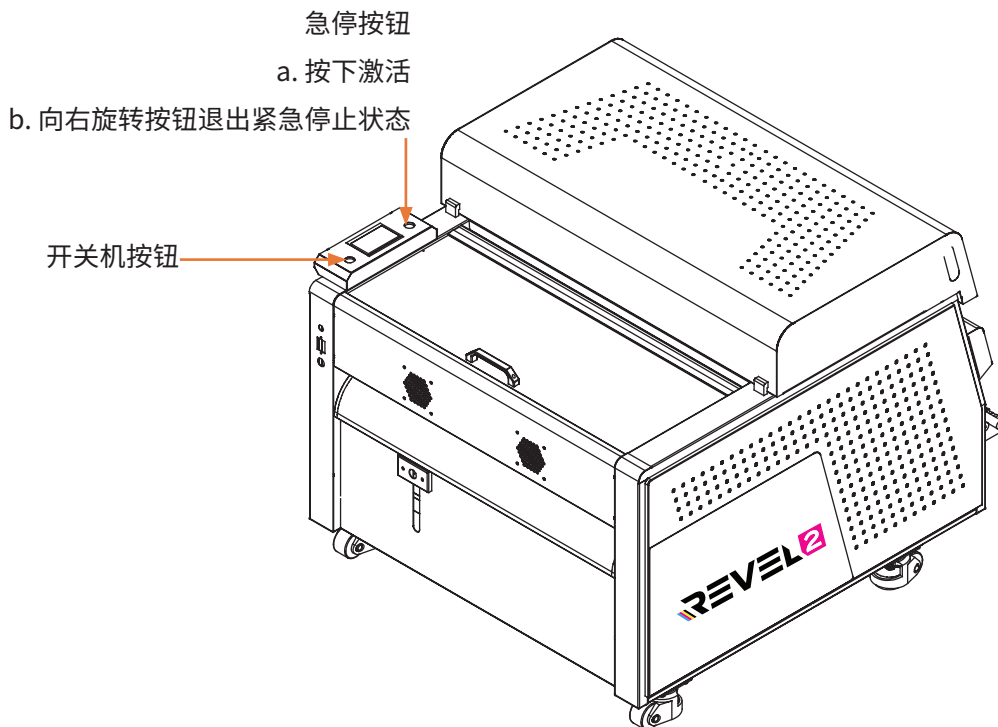
- a. 电源线宽度必须大于 6 平方毫米
- b. 需由专业电工技术人员进行接线
- c. 由于电压较高，非专业人员操作存在触电风险，建议由专业人员处理

## • 膜的走纸方向演示



# 第三章 机器的基本操作

## 3.1 开关电源

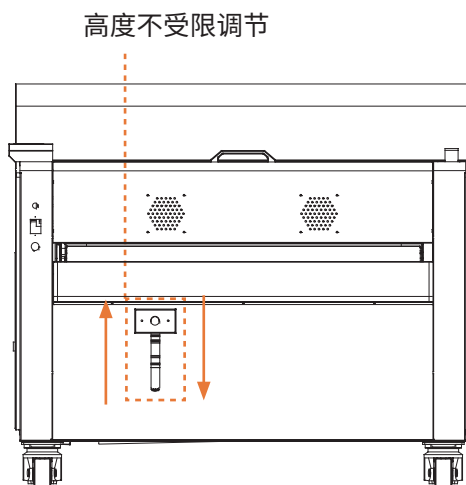


### • 警告

- a. 在遇到紧急情况或潜在危险时，紧急停止按钮或开关用于快速启动紧急停止功能，迅速停止机器的所有运动，防止人员受伤设备损坏
- b. 如果操作员失去对机器的控制且无法处理突发情况，可使用紧急停止功能迅速停止机器运行
- c. 当设备出现故障或异常运行时，紧急停止有助于防止进一步损坏，保护操作员和设备安全
- d. 在维护或安全检查期间，可能需要激活紧急停止以确保人员安全
- e. 请注意，紧急制动仅用于应对紧急情况或确保安全，正常情况下请谨慎使用
- f. 激活紧急停止后，通常需要对机器进行适当检查和维护，以确保其安全和正常运行

## 3.2 加载转印膜

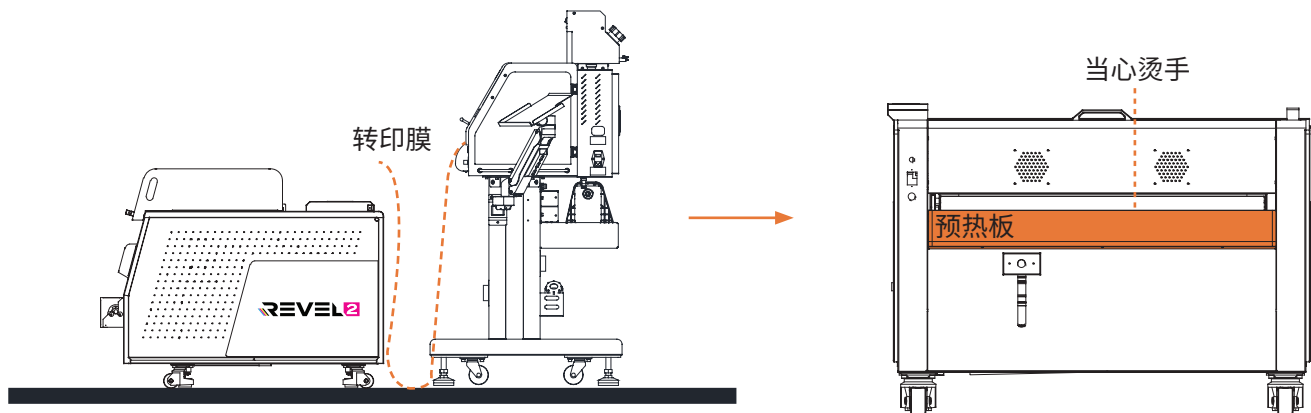
### 1. 调整传感器高度



## 2. 放入转印膜

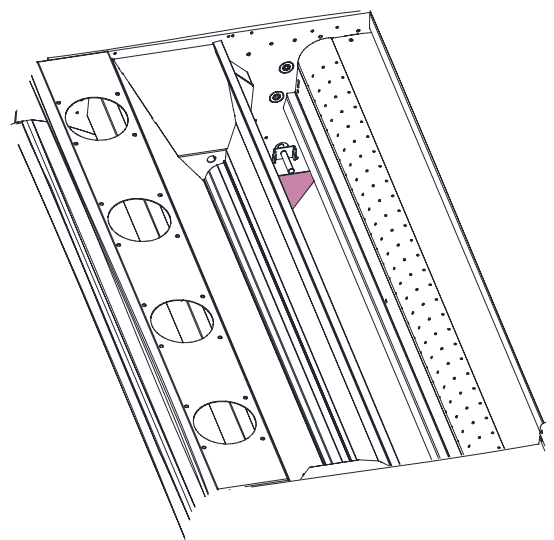
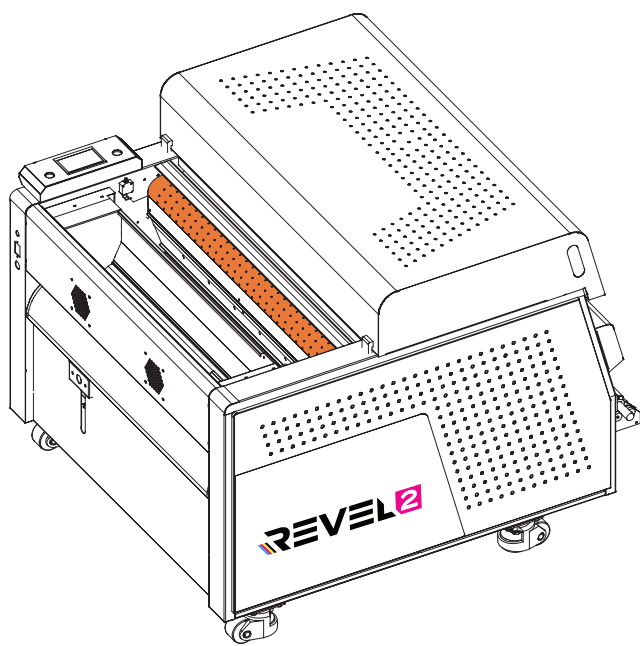
a. 等待打印机打印出足够长的转印膜  
膜的长度是否足够，一般方法是应接触到地面，同时拿起来能高于抖粉机

b. 手动将转印膜放入抖粉机中  
入口如下图所示，位于预热板上方



c. 将转印膜放入烘箱时，请确保膜的位置端正，两边水平对齐，放置好之后在操作面上打开【风扇】功能

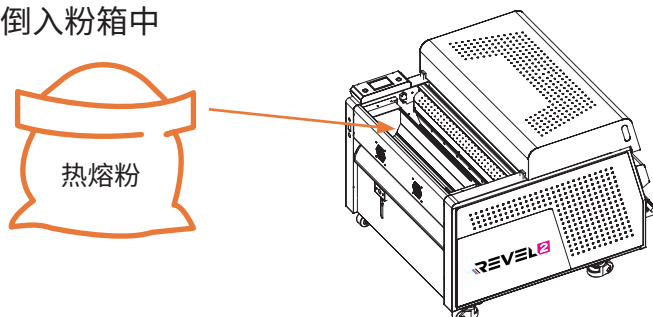
d. 调整重量感应器两侧的档粉板，需要贴紧转印膜的两侧，其目的除了能防止粉末掉落太快之外，还能确保转印膜不会在转印过程中移位



注意：在转印膜透过预热板进入抖粉机之后，随着机器的运作，手动将转印膜绕过重量感应器，让热熔粉充分的附在图案上当转印膜达到足够的长度时，再手动将其放入烘箱中

## 3.3 添加热熔粉

直接将热熔粉倒入粉箱中



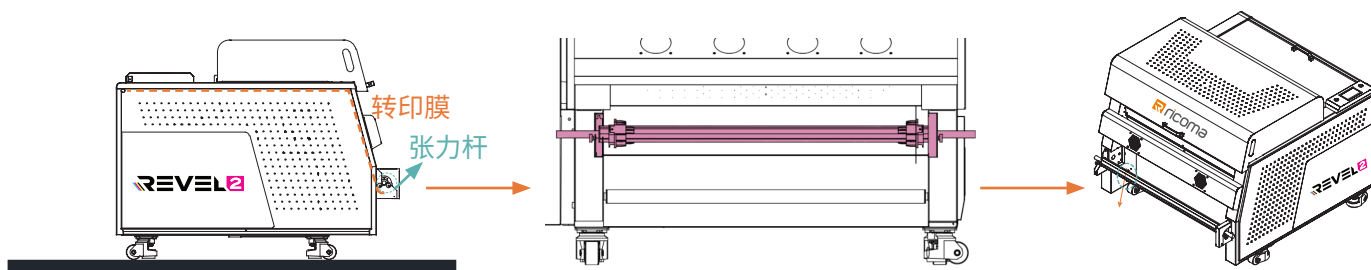
## 3.4 自动模式

在操作屏【主菜单】切换到【自动模式】，并且打开【加热】功能



注意：进入【自动模式】前，需要进行以下操作

- 检查【输入 / 输出】页面的【前置感应器】是否呈绿色，如果图标呈绿色，这表示转印膜已被检测到；如果图标呈红色，则需查明并解决潜在问题
- 检查【主菜单】的撒粉重量是否足够，如果数值达到 50 或更高，则表明粉重量符合自动模式的条件
- 检查【主菜单】的加热温度是否达标，主菜单中的“加热温度”项所显示的温度必须与设置的“加热温度”一致
- 满足 a、b、c 三个条件后，机器仅进入半自动模式状态，还需要完成以下步骤才能进去全自动模式



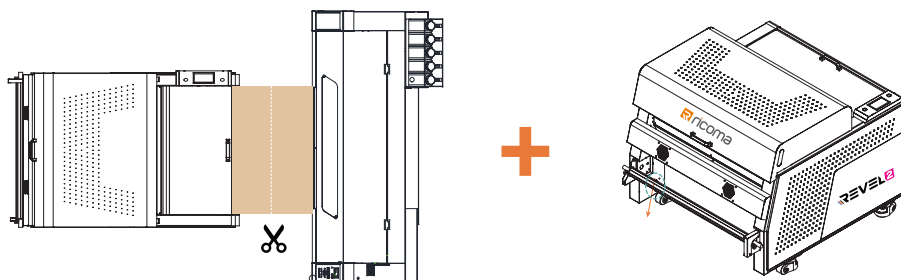
等待输出足够长的转印膜 → 将转印膜贴附到收卷轴上 → 当张力传感器达到其最高点时，机器将进入全自动模式

在全自动模式启动后，网带开始持续向后移动，此时吸风滚筒会停止运转，而张力感应系统则逐渐通拉紧并收紧转印膜

## 3.5 智联模式

只有在不需要再进行打印转印工作后，才能启动智联模式，在开启智联模式前，需要进行以下操作

- 剪开转印膜 + 撒粉机处于【自动模式】，并已启动【收卷】功能，且膜已连接至收卷器并持续运行超过 2 分钟



b. 回到操作屏前，在【主菜单】打开【智联模式】

01. 在启动智联模式后，机器将自动完成最后的转印工请确保烤箱内最后一批转印膜被充分烘烤，直至烤箱内不再有转印膜为止，才能停止机器运作
02. 在智联模式完成烘烤流程后，需等待机器自动关机，或在 15 分钟后手动关闭电源
03. 该过程有助于收集残留的烟雾与油分，并确保粉末充分回流至上层粉盒，提升设备效率与清洁度



## 第四章 机器的日常保养维护

1. 建议在每次工作开始前开启加热功能 15 至 20 分钟，以提高固化效果
2. 如果天气潮湿，可能需要额外 10 分钟的时间来预先进行除湿处理，方法是提前将粉末倒入粉末盒中
3. 每天工作结束后，最好保持开启【加热】功能 15 至 20 分钟；如果天气潮湿，可能还需要继续加热 10 分钟
4. 建议每周定期清洁一次上层烤箱内部，去除油渍残留，有助于延长机器使用寿命并保持运行稳定性
5. 建议在使用机器时，在烟雾净化器底部放置一个装满海绵的托盘，以防止可能出现的油滴掉落
6. 每隔两到三周，打开过滤器底部的阀门，排出收集到的油
7. 对于与组件损坏相关的特定维修问题，请联系我们的售后人员寻求帮助
8. 这些维护指南对于确保您的抖粉机达到最佳性能和延长使用寿命至关重要
9. 遵循这些指导方针有助于保持效率并避免可能出现的问题。
10. 除了之前所概述的常规维护任务之外，该机器的年度维护还包括以下部件的更换：
  - a. 灯管：每年更换灯管以确保性能稳定且加热均匀
  - b. 各种传动位置的轴承：每年更换所有传动位置的轴承，以保持传动顺畅并预防机械故障
  - c. 有明显磨损的齿轮：更换任何有明显磨损迹象的齿轮，以防止进一步损坏并保持机器的效率