

操作手册

DTF-1201E 打印机



- a. 为让您充分了解本产品性能，实现安全、正确使用，请完整阅读本手册并妥善保管。
- b. 禁止全部或部分地非法复制本手册，否则本公司将依法追究其法律责任。
- c. 本手册的内容和本产品参数若有改动，恕不通知。
- d. 本公司已尽力编辑本操作手册并检测本产品，如果您发现任何错印或错误，请告知我们，我们将万分感谢。

版权所有 翻拷必究

2025 年 10 月 18 日

版本 Revel Go DTF-1201E_1.0

目录

- 第一章 打印机安全指导 01**
 - 1.1 重要的安全指导 01
 - 1.2 使用打印机时注意事项..... 01
 - 1.3 墨瓶使用注意事项..... 01
 - 1.4 打印机的安装要求..... 02
 - 1.5 警告、告诫和注意..... 03
- 第二章 结构图解..... 03**
 - 2.1 功能介绍 03
 - 2.2 整机外观结构图 04
 - 2.3 小车结构图 04
 - 2.4 DTF-1201E 打印机内部箱体左侧图 04
 - 2.5 DTF-1201E 打印机内部箱体右侧图 05
- 第三章 打印机基本参数 05**
 - 3.1 基本参数 05
- 第四章 硬件安装 06**
 - 4.1 打印系统简介..... 06
 - 4.2 喷头控制板接口定义 06
 - 4.3 喷头排列 07
 - 4.4 主板接口 07
 - 4.5 主板接线和定义 08
 - 4.6 打印机板卡安装和接线图 08

第五章 软件安装.....	09
5.1 软件的安装.....	09
第六章 喷头安装	10
6.1 小车板喷头的排列方式.....	10
6.2 喷头数据线连接方式	10
第七章 打印软件电脑连接设置	11
7.1 设置电脑网络 IP.....	11
7.2 软件常规设置	11
7.3 按键板介绍	14
第八章 打印校准调整步骤	14
8.1 喷嘴检测功能介绍.....	14
8.2 步进校准功能	15
8.3 喷头水平间距校准.....	16
8.4 喷头纵向间距校准.....	17
8.5 双向校准	18
8.6 套色校准	19
第九章 RIIN 安装、导入曲线及使用.....	21
9.1 锐印 RIIN 安装	21
9.2 锐印 RIIN 界面介绍及使用说明	22
第十章 保养须知.....	23

第一章 打印机安全指导

在使用您的 DTF-1201E 打印机系列产品之前阅读以下指导，请遵守标注在打印机上的警告和指导。

1.1 重要的安全指导

- 在使用您的 DTF-1201E 打印机系列产品之前阅读以下指导，请遵守标注在打印机上的警告和指导。
- 不要将任何物品插入到打印机的槽中，注意不要将液体溅到打印机中。
- 仅能使用在打印机的标签中标识的电源类型。根据国家和地区的不同，可能选用 110V 或 220V 交流电源。
- 请将全部设备接入合规接地插座，切勿与复印机、空调这类频繁启停的设备共用同一供电回路。
- 避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。
- 将您的计算机系统远离潜在的电磁干扰源，例如：扬声器或无绳电话机座。
- 不要使用损坏或磨损的电源线。
- 如果使用附加的电源线，切记插入该附加电源线的设备的总安培数不要超过该电源的额定安培数，另外，切记插入墙上的所有设备的总安培数不要超过墙上插座的额定安培数。
- 请勿自行拆卸维修本机。
- 在遇到下列情况时，切断电源后请有经验的维修人员来维护：
 - a. 如果电源线或插头损坏
 - b. 如果液体溅入打印机中
 - c. 如果打印机摔下来或机壳破损
 - d. 如果打印机不能正常操作或在性能上有明显的变化

1.2 使用打印机时注意事项

- 不要用手移动打印头，否则可能会损坏打印机。
- 请务必使用电源开关关闭打印机。按下电源开关后，设备才会切断电源。在电源完全切断前，请勿拔下打印机电源线或数据线。
- 在搬运打印机之前，应确保打印头在初始位置，并使之固定。

1.3 墨瓶使用注意事项

- 请将墨瓶放置在儿童无法触及的位置，避免儿童误食或接触墨液。
- 如果墨水粘到皮肤上，请立即用肥皂和水冲洗。如果墨水溅入眼中，请立即用清水冲洗干净。
- 不要摇晃墨瓶，这会造成墨水泄漏。
- 墨瓶使用一段时间之后（一般为三个月），要立即取下进行彻底清洗，并晾干。更换新的墨瓶要注意清洁，保证打印质量。

1.4 打印机的安装要求

• 场地准备：

- a. 客户有责任遵守所有安装要求并在机器运行期间予以执行。
- b. 如果不这样做，机器有可能无法正常运行。

• 工作区域：

工作区是指紧靠 DTF-1201E 打印机机器（以下简称设备）的区域，如图所示（长 x 宽 x 高 1077 x 586 x 382 mm）。须强调指出，用户应确保此区域内操作人员的安全。

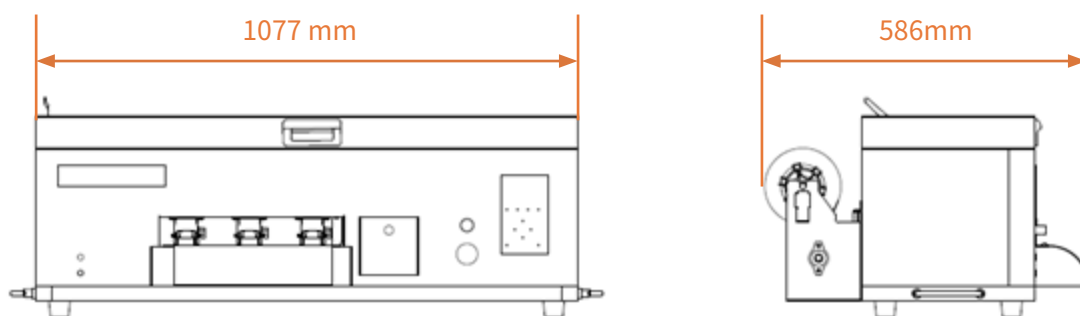


图 1：环绕 DTF-1201E 打印机机器的工作区示意图（单位：mm）

• 环境要求：

设备应远离接缝设备（布料接驳机）或其他无线电频率源。地板应易于清扫并不产生灰尘和静电。为了帮助操作者和客户判断颜色的准确性，应尽量用中性的灰色装修和用纯白光（日光灯）照明。设备应安装在干净、无尘、温度及相对湿度控制在以下范围内的环境中：

- a. 海拔高度：海拔 1000 米以下
- b. 使用温度：15°C - 30°C
- c. 相对湿度：35% - 70%

• 空间保留要求：

设备要求前面保留 2.0 米。背面保留 1.0 米，左右边各保留 1.0 米。此外，空间保留区域还包括地面以上 3 米高度。另外，机器前后还应留出空间以便装卸画面和耗材。

• 安全要求：

a. 防火

墨水和溶剂必须装在不可燃液体专用储存柜或独立储藏室内，并且必须清楚地作出标识，以符合专业安全规章的要求。油墨储存需严格遵守当地关于易燃耗材存储、使用的消防安全法规。二氧化碳和干粉灭火器应放置在所有通道内的显见易取位置。它们应位于设备和不可燃液体储存柜（室）附近，或遵照当地的防火规章要求。

b. 通风

为了防止挥发气体积存引起危险，必须有充分的通风，以保证每 1 小时更换工作区的空气约 6 到 8 次，通风口应足够低，使挥发气体无法积存在地板附近。在布料通过烘干机时，因为油墨中的溶剂会挥发出来，所以需要有一个废气排放系统将其排走。

注：溶剂气体比重大于空气，会积存于地板附近。

安装在工作区附近的电气设备必须符合 GB/T 标准，国家电气规章有关一级二类场地的规定，并由有相应资质的专业电气承包商安装。危险废物处理规定，应符合有关部门特定的特殊储存与处理要求。

- c. 电气要求（强烈推荐配备 UPS 与电源稳压器）：
- DTF-1201E 打印机使用单相电源，打印机必须良好接地。（零线对地电压 $\leq 0.3V$ ，接地电阻应小于 3Ω ）
- 电源电压的范围 220V ($\pm 10\%$)，交流 50Hz 或 60Hz。用户一定要让专业电气人员或承包商来安 装电源线路输出端 电路断路器额定值如下：

电源 \ 电压	交流 220V	交流 110V
单相	10A/ 相	20A/ 相

最大耗电量小于 300 瓦，平均耗电量为 250 瓦。UPS 可用 2KVA，接入除加热以外其它用电。

主电源插座距设备电源接入端的距离须不大于 2 米。

DTF 打印部分功率：250W 左右 建议使用稳压电源 地线的安装：将地线安装在设备内的公共接地铁板上。然后用万 用表打至交流 200 量程档，一根表针接地线，另一根表针接交流输入端的零线。测量所得数值少于 1 即可。

1.5 警告、告诫和注意

- 警告：强制遵守，规避人身伤害风险。
- 告诫：必须遵守，以免损坏设备。
- 注意：包含一个打印机操作的重要信息和有用的提示。

第二章 结构图解

2.1 功能介绍

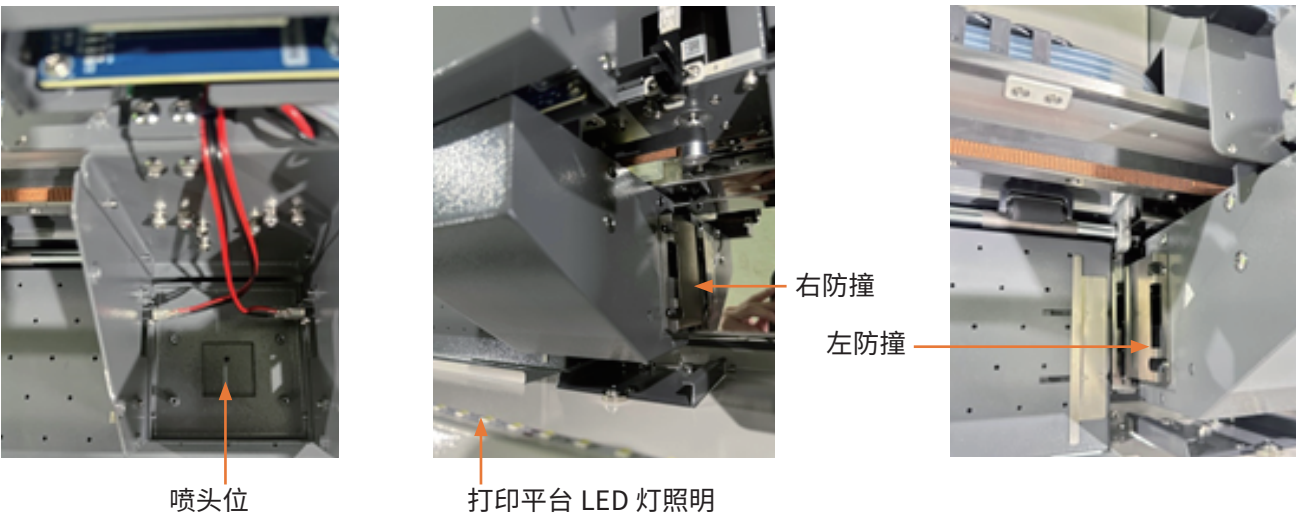
- 24 小时白墨循环：关机只关急停按钮，电源开关保留通电可 24 小时循环。
- 下图描述功能：需要白墨 24 小时循环时，关机只关急停，电源开关保留通电即可。



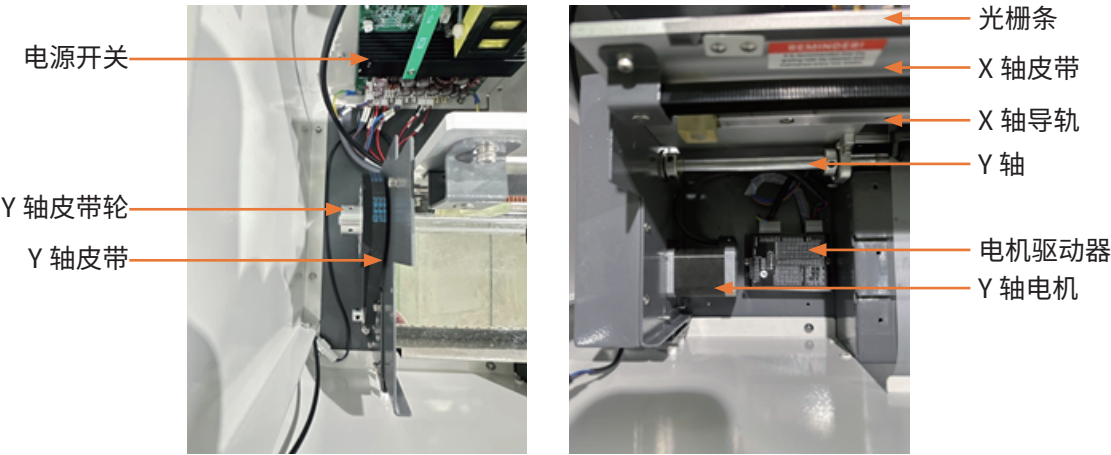
2.2 整机外观结构图



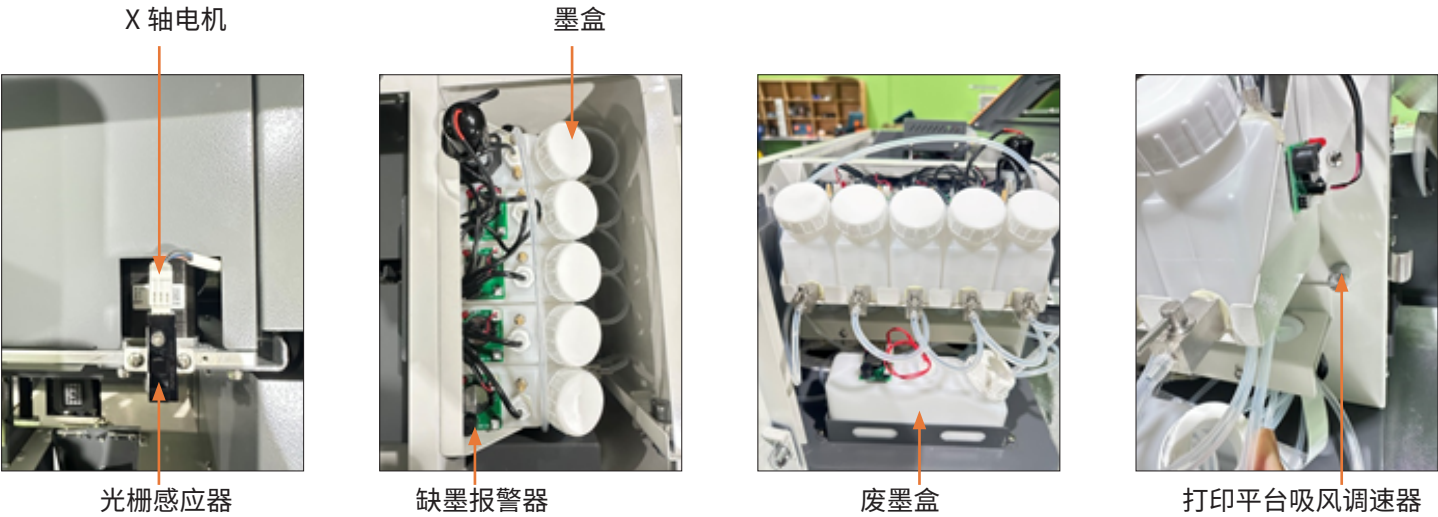
2.3 小车结构图



2.4 DTF-1201E 打印机内部箱体左侧图



2.5 DTF-1201E 打印机内部箱体右侧图



第三章 打印机基本参数

3.1 基本参数

设备型号	DTF-1201E
喷头类型	F1080
喷头数量	1
喷印宽幅	≤ 300mm
打印配置	彩 + 白（CMYK+WW）
适用介质	PET 烫画打印膜
打印速度和分辨率	12 pass 1.2 m ² /h ； 16 pass 0.8 m ² /h ， 720 x 1800 DPI； 720 x 2400 DPI
墨水类型	涂料墨水
RIP 软件	RIIN（UV 版）
色彩管理	ICC 或密度曲线
操作系统	Win7、Win10
小车防撞功能	小车两端安装有触碰防撞报警急停装置
废墨报警功能	废墨瓶装满自动报警
循环搅拌功能	白墨独立供电，关机状态下可定时无限循环搅拌
缺墨报警功能	墨瓶墨量过低自动报警

打印平台照明功能	打印平台 LED 照明
平台吸风	可调节吸风大小
打印接口	千兆网口
温度	15℃ -30℃
湿度	35%-70%
额定功率	250W
电源输入	50HZ/220V 10A- 50HZ/110V 20A
净量	42 kg
毛重	机器 + 包装箱 64 kg
机器尺寸	长 x 宽 x 高 1077 x 586 x 382 mm
包装尺寸	长 x 宽 x 高 1140 x755 x 425 mm

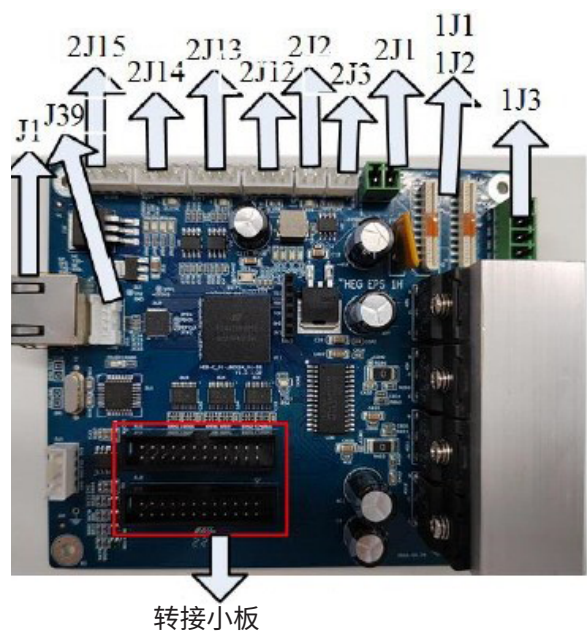
第四章 硬件安装

4.1 打印系统简介

DTF-1201E 打印控制系统由三部分组成，分别为主板、喷头控制板和控制软件，使用 USB2.0 端口和 PC 连接。

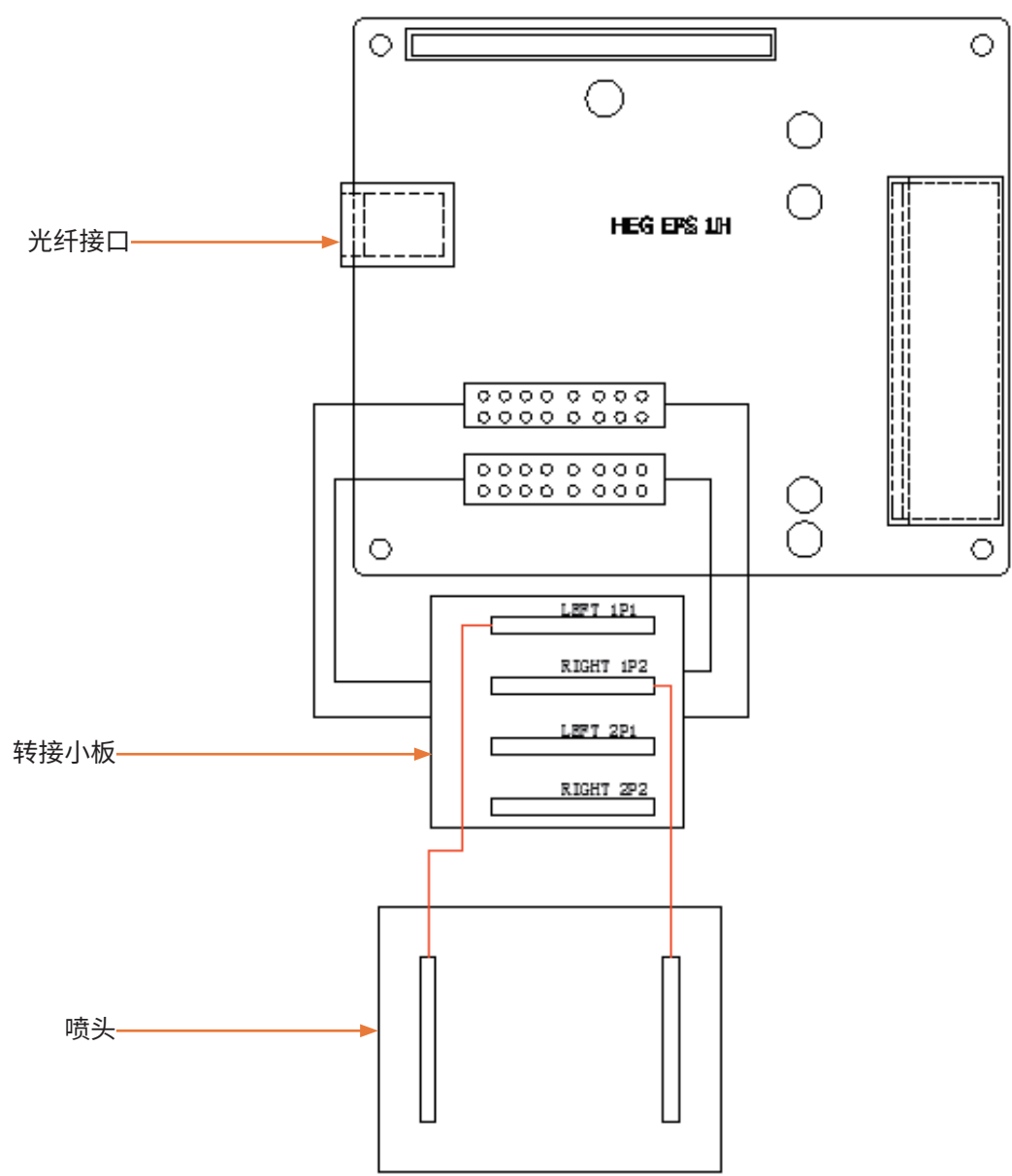
4.2 喷头控制板接口定义

板卡接口说明：先电源、高速通信接口、低速通信接口、控制接口。

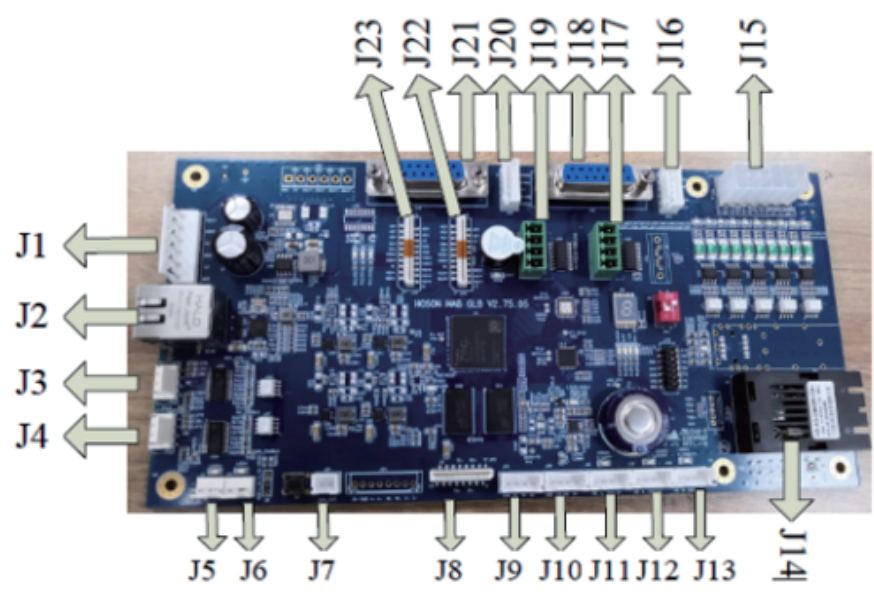


编号	接口定义说明
J1	RJ45 线缆通信接口
J39	5pin 电缆通信接口
2J15	光栅接口
2J14	左限位接口
2J13	右限位接口
2J12	测纸位接口
2J2	防撞接口
2J3	10K 热敏电阻反馈接口
2J1	底板加热接口
1J1、1J2	排线供电接口
1J3	电源接口

4.3 喷头排列



4.4 主板接口



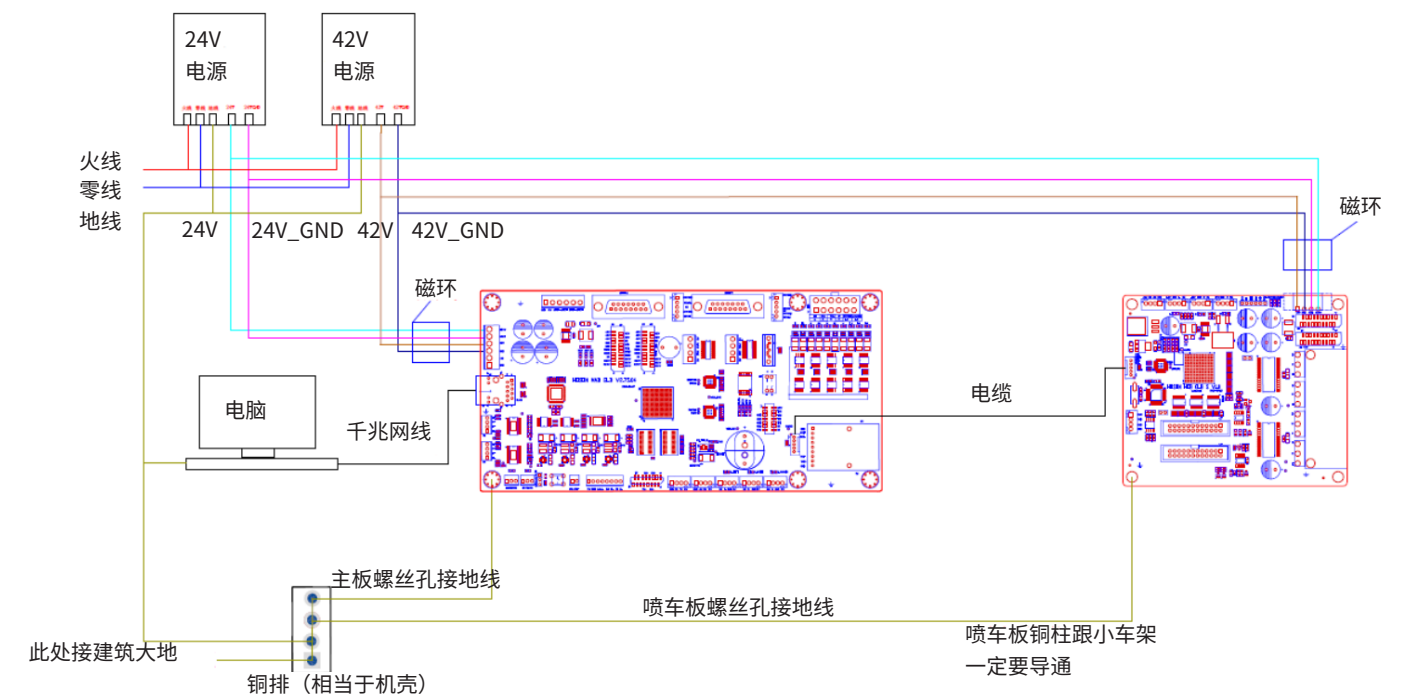
4.5 主板接线和定义

注意：主板设计要求两路 24V 供电，以便保证主板工作的稳定性，同时需要固定螺丝和机器外壳连接。

编号	接口定义说明	编号	接口定义说明
J1	电源（24V / 42V）输入接口	J13	缺纸信号检测接口
J2	千兆以太网接口	J14	光纤接口
J3	墨栈升降电机接口	J15	24V 控制信号输出接口
J4	墨栈刮片电机接口	J16	Y 轴电机限位接口
J5	墨栈刮片电机限位接口	J17	Y 轴电机单端信号输出接口
J6	墨栈升降电机限位接口	J18	Y 轴电机差分信号输出接口
J7	供墨复位接口	J19	X 轴电机单端信号输出接口
J8	控制面板接口	J20	X 轴电机限位接口
J9	RS485 拓展接口	J21	X 轴电机差分信号输出接口
J10	光栅信号输入接口	J22	24V 扁平线供电接口
J11	左限位接口	J23	24V 扁平线供电接口
J12	右限位接口	J24	

4.6 打印机板卡安装和接线图

打印机控制系统分三块：主板、头板和控制软件，使用网线端口连接到电脑。



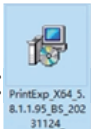
第五章 软件安装

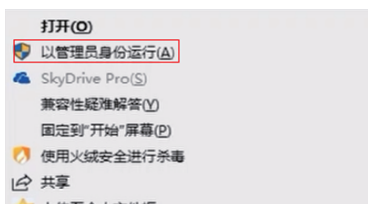
Print Exp_X64 软件是打印机管理软件，主要起到设置打印机的各项参数，校准和调整打印机喷头、维护、清洗喷头和打印作业等等作用；所有的操作都是通过 Print Exp_X64 来实现的。

5.1 软件的安装

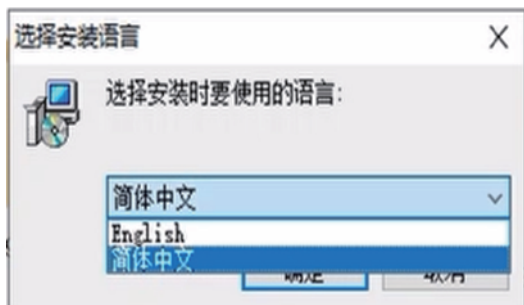
根据以下步骤安装打印管理软件。

现在电脑系统有 Win7/Win10 等等，安装的步骤如下：

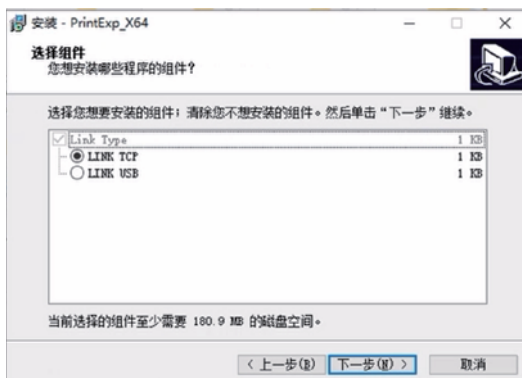
1. 选中 Print Exp_X64 软件图标：，右键单击选“以管理员身份运行”。



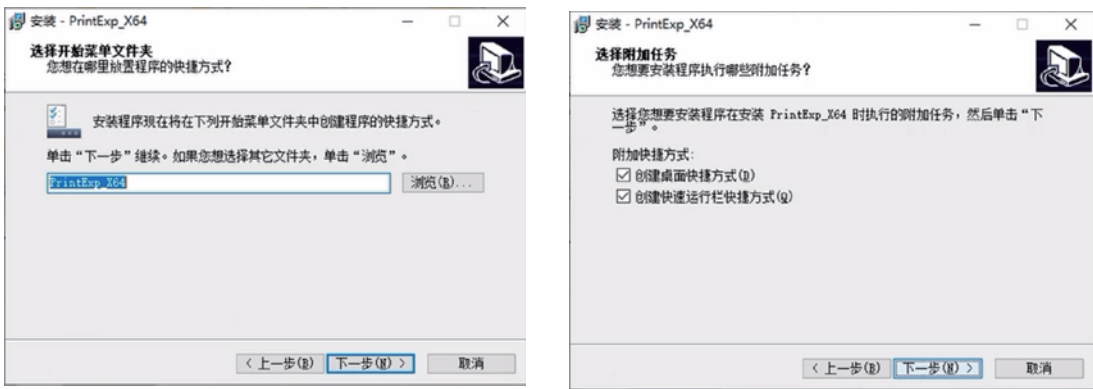
2. 选择想要安装的语言版本（中文或 English），选择后单击确定。



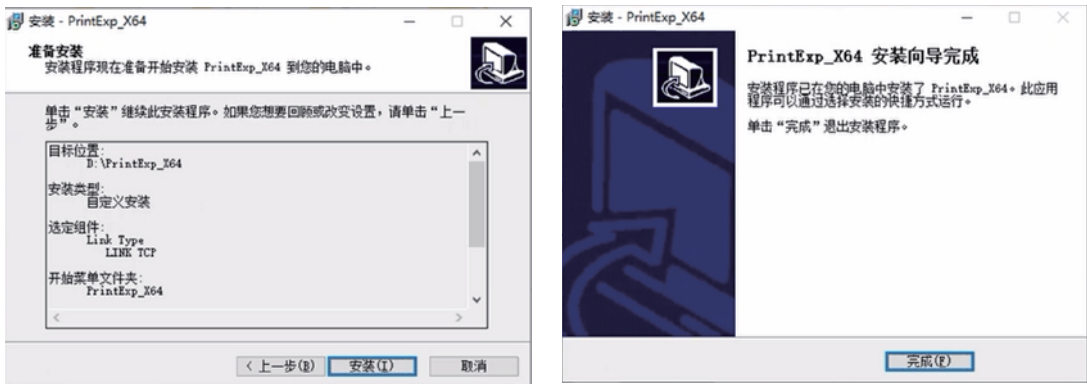
3. 选择安装盘位置，安装组件，默认选 LINK TCP。



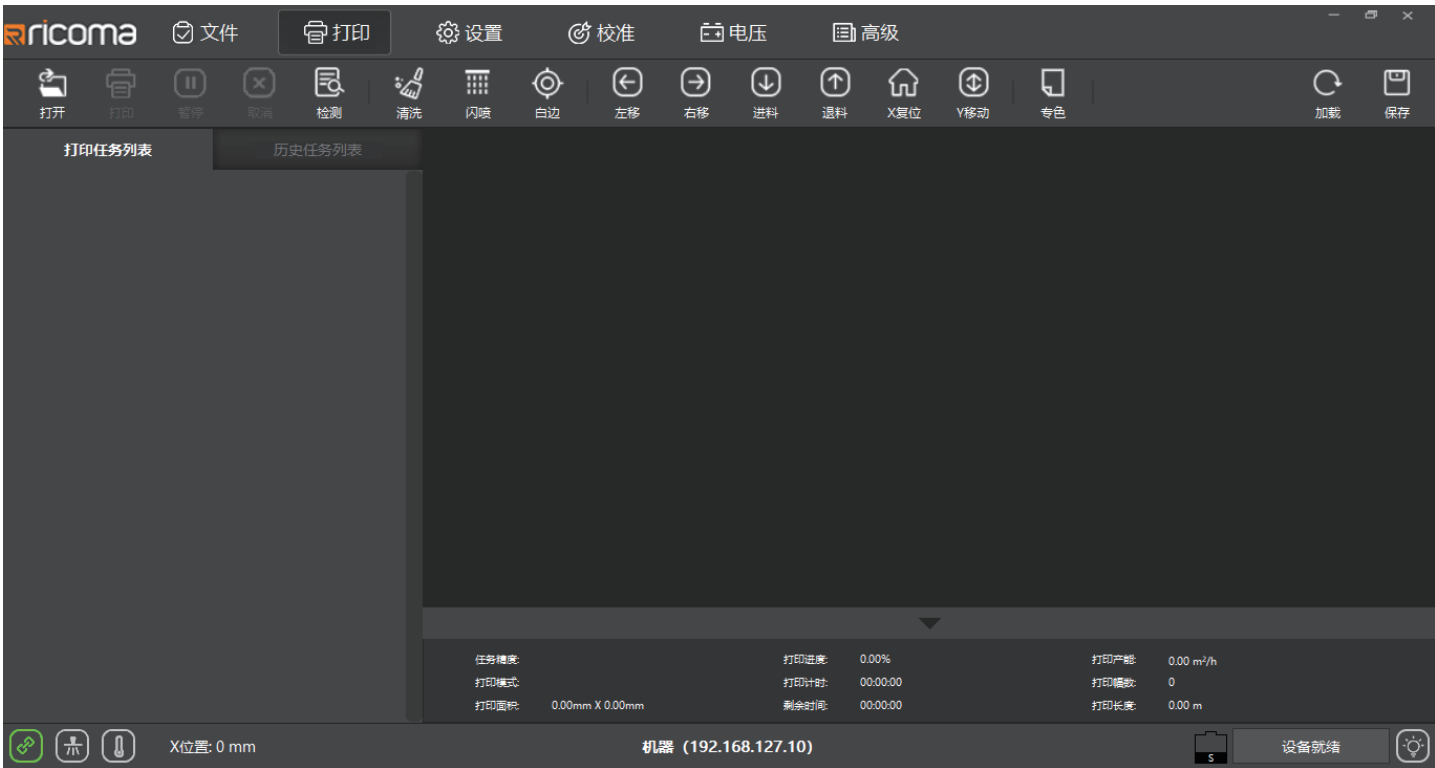
4. 选择开始菜单文件位置，选择创建桌面快捷图标。



5. 安装软件 Print Exp_X64，中途点击弹出窗口的“下一步”或“Next”直至最后完成。

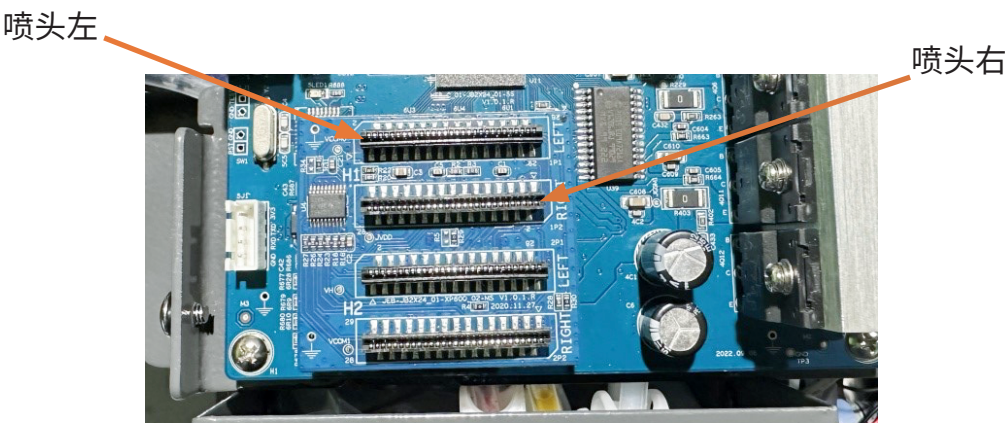


6. 打开解压的文件夹， Print Exp_X64.e x e 双击进入软件主界面， 如下图所示：



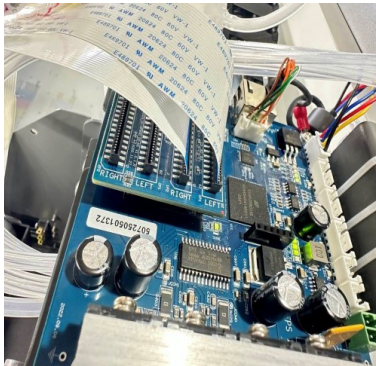
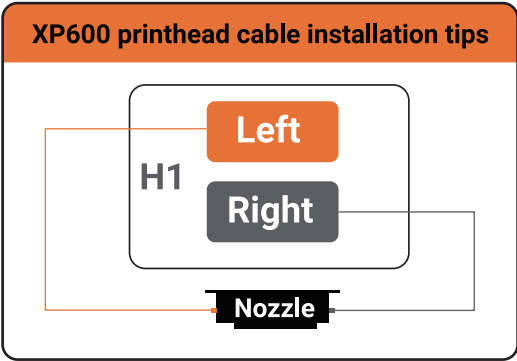
第六章 喷头安装

6.1 小车板喷头的排列方式



6.2 喷头数据线连接方式

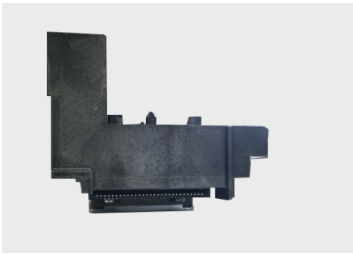
注意：无论喷车板怎么安装，这个连接是唯一的，若接反了，很有可能烧坏喷头或者喷车板。



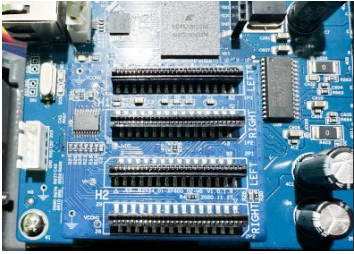
EPSON F1080
喷头外观



喷头进墨管的排列方式
K C M W Y W



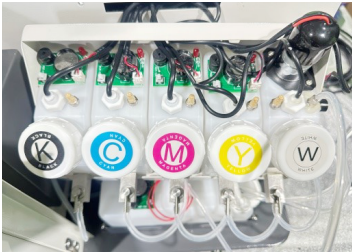
喷头数据线接口



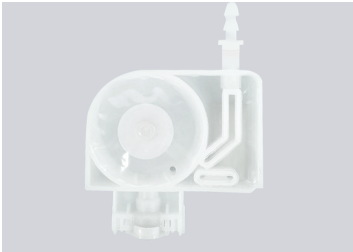
喷车板数据线接口



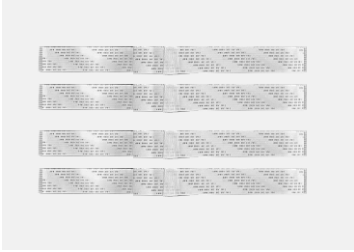
千兆网线



墨盒排列方式



墨囊
(一个喷头需要 6 个)



喷头和喷车板数据线连接
线，一个喷头需要 2
根

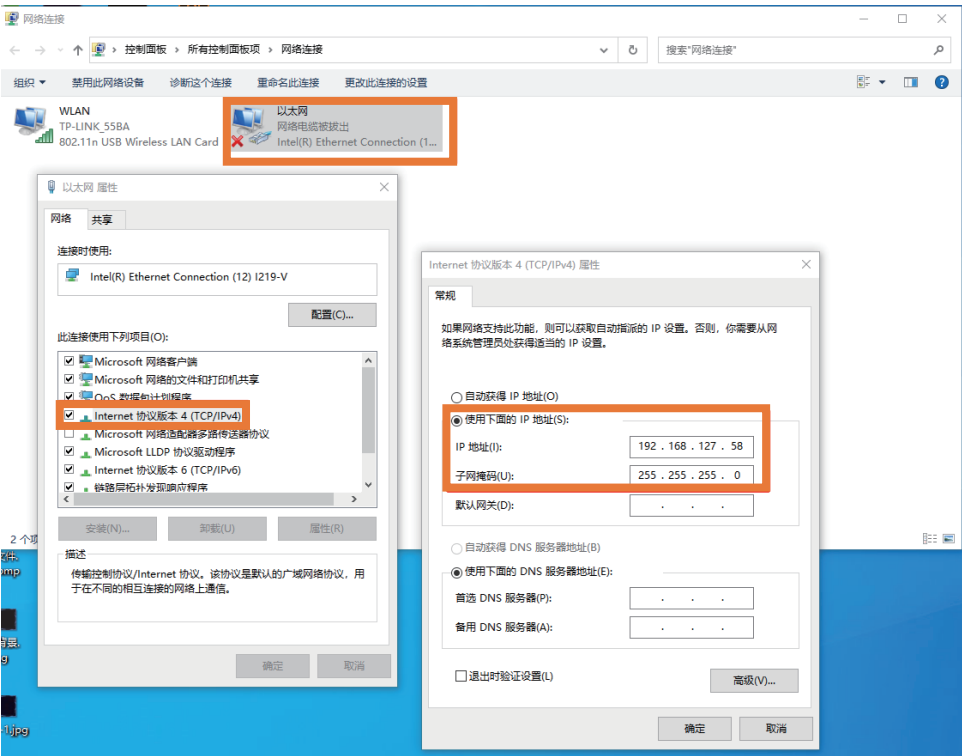
第七章 打印软件电脑连接设置

7.1 设置电脑网络 IP

在网上邻居图标上右键选属性——选本地连接，点右键属性打开此界面。
电脑进行连网设置。

使用自定义 IP 地址：192.168.127.58

子网掩码（默认）：255.255.255.0



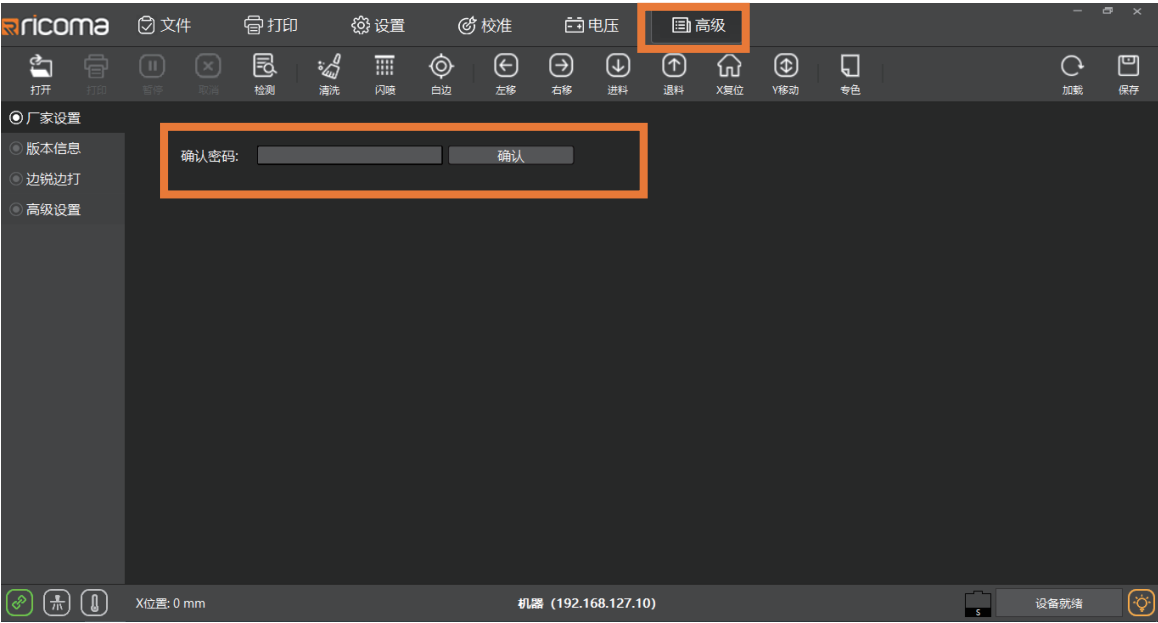
7.2 软件常规设置

点击设置里，会有常规的打印使用设置。



序号	名称		功能说明
1	喷头选择		特定机型情况下，才有喷头选择设置
2	白边设置	X 白边	设置打印的起始位置
		Y 白边	设置打印的起始位置
3	常规设置	打印速度	设置打印速度为低速，中速，高速
		打印方向	设置打印方向为向左打印，向右打印，双向打印
		印前闪喷	设置打印前是否闪喷
		自动清洗	设置打印前为开启或关闭
		走纸方向	走纸方向选择
4	彩条设置	彩条位置	可分别设置彩条位置为左侧出彩条，右侧出彩条，双侧都出彩条，关闭彩条
		彩条模式	选择打印时彩条的模式
		彩条浓度	选择打印时彩条的浓度，有弱，中，强
		彩条宽度	选择打印时彩条的宽度
		彩条距离	选择打印时彩条与彩条的距离
5	羽化设置	羽化模式	羽化模式选择
		羽化类型	羽化类型选择
6	高级功能	通道控制	控制喷头数据
		镜像打印	控制图片是否水平翻转打印
7	灯		墨水照干固化
8	自动跳白	跳白方式	选择跳白方式，有关闭跳白，步进跳白，连续跳白
		自动复位	选择是否自动复位

进入高级设置→厂家设置→、密码 111111，这里进入内部功能设置。



点击墨栈，主要墨站位置，可以设置封头高度，清洗高度，刮片高度等。

高级模式

文件 固件 操作

左移

右移

进料

退料

复位

清洗

闪喷

墨栈参数

马达行程设置

正向最远距离:

不限制

脉冲

确认行程

反向最远距离:

0

脉冲

确认行程

墨栈参数

墨栈类型:

升降式

加减速距离:

256

脉冲

墨栈运动速度:

1000

脉冲/秒

保湿墨栈高度:

750

脉冲

确认行程

抽墨墨栈高度:

750

脉冲

确认行程

闪喷墨栈高度:

550

脉冲

确认行程

刮墨墨栈高度:

620

脉冲

确认行程

x马达

y马达

墨栈

刮片

手动清洗这里可以设置调整清洗参数。其他功能设置默认即可。

高级模式

文件 固件 操作

左移

右移

进料

退料

复位

清洗

闪喷

手动清洗参数

抽墨参数

清洗_弱

抽墨次数:

1

次

抽墨时间:

1000

毫秒

抽墨后静止时间:

15000

毫秒

抽废墨时间:

3500

毫秒

闪喷参数

闪喷频率:

1K

Hz

闪喷次数:

5

次

单次闪喷时间:

1000

毫秒

闪喷间隔时间:

250

毫秒

滑靠式闪喷位移动参数

小车移出速度:

1

毫米/秒

小车移动距离:

0

毫米

确认行程

马达

基准套色

uv灯

供墨

清洗

手动清洗

闪喷

走纸

波形设置

高级设置

其他

中国研发生产基地：瑞珂玛机电（惠州）有限公司 | 广东惠州市大亚湾西区宏通路 1 号瑞珂玛科技工业园 | 0752-5366 999 | www.ricoma.com.cn

14

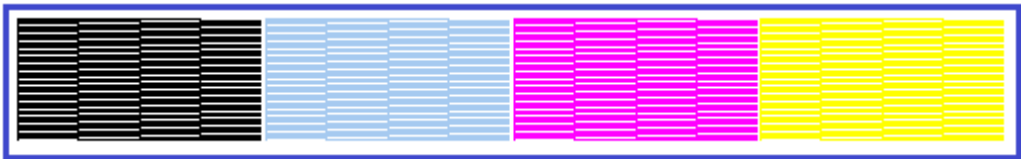
7.3 按键板介绍



第八章 打印校准调整步骤

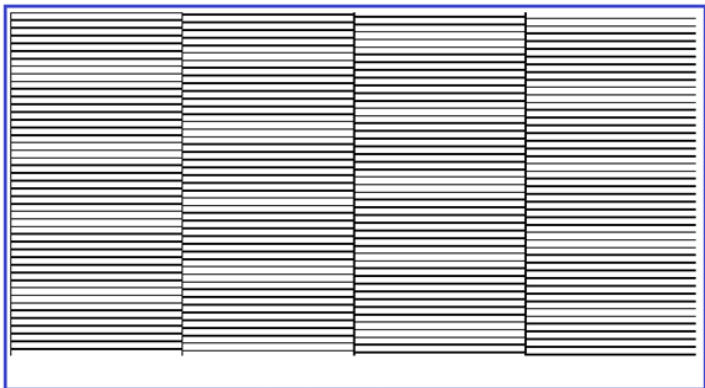
8.1 喷嘴检测功能介绍

单击“喷嘴检测”以打印喷嘴图案。图案样本图如下：



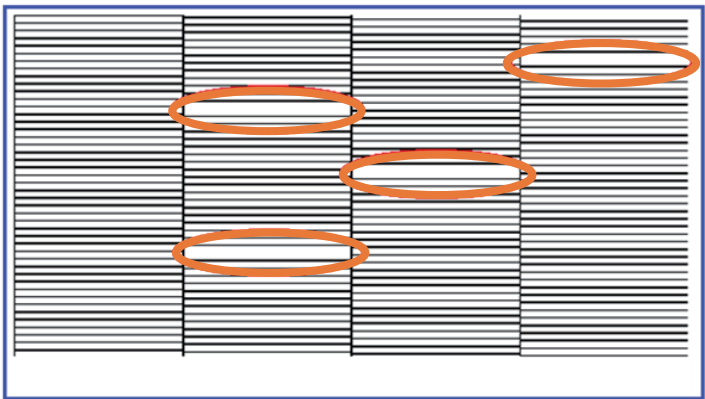
喷头校准图

对黑色状态图正常情况与异常情况进行局部放大，如下图：



正常喷头状态图

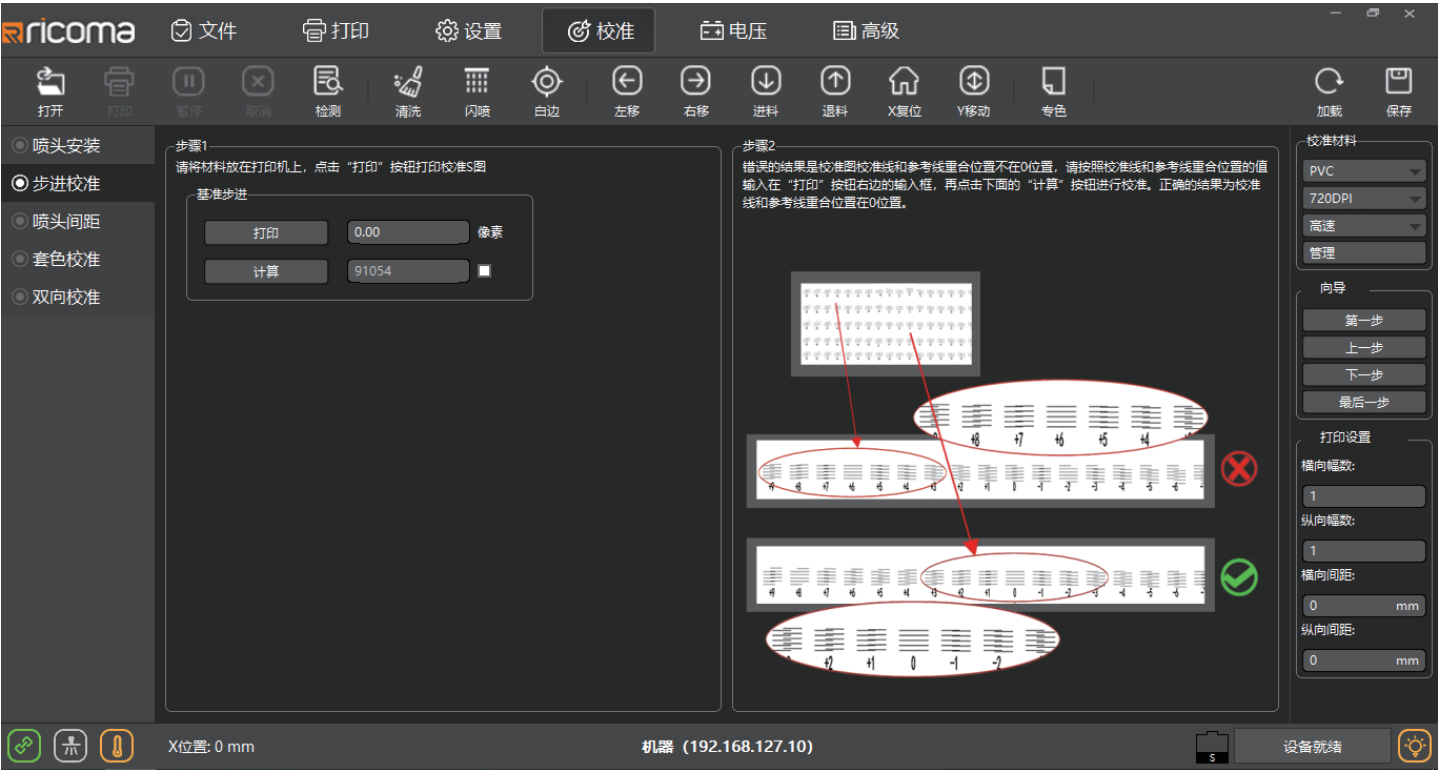
下图情况下的状态图，或许有堵塞，需要清洗，直到喷孔喷墨达到最佳状态。



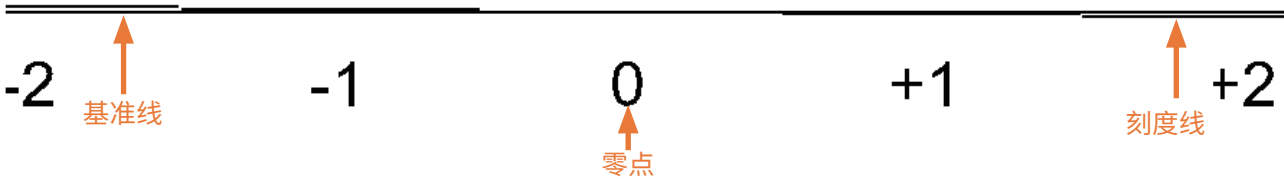
异常喷头状态图

8.2 步进校准功能

点击“步进校准”打印。

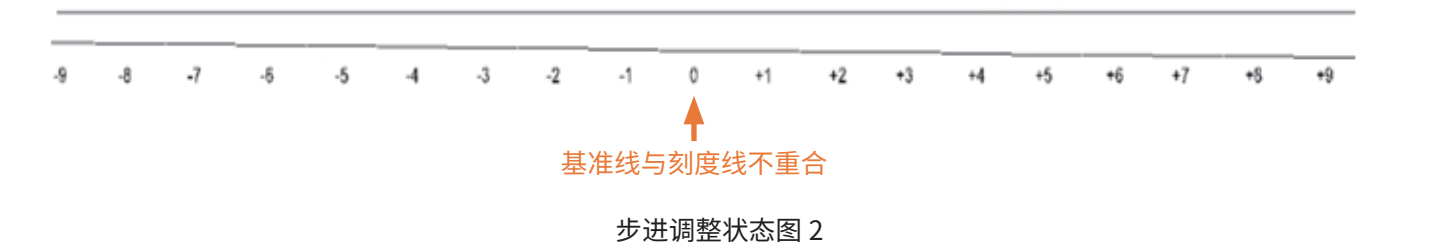


如果步进调整是正常的，则基线和刻度标记在零点处完全重叠。如步进调整状态图 1 所示：



步进调整状态图 1

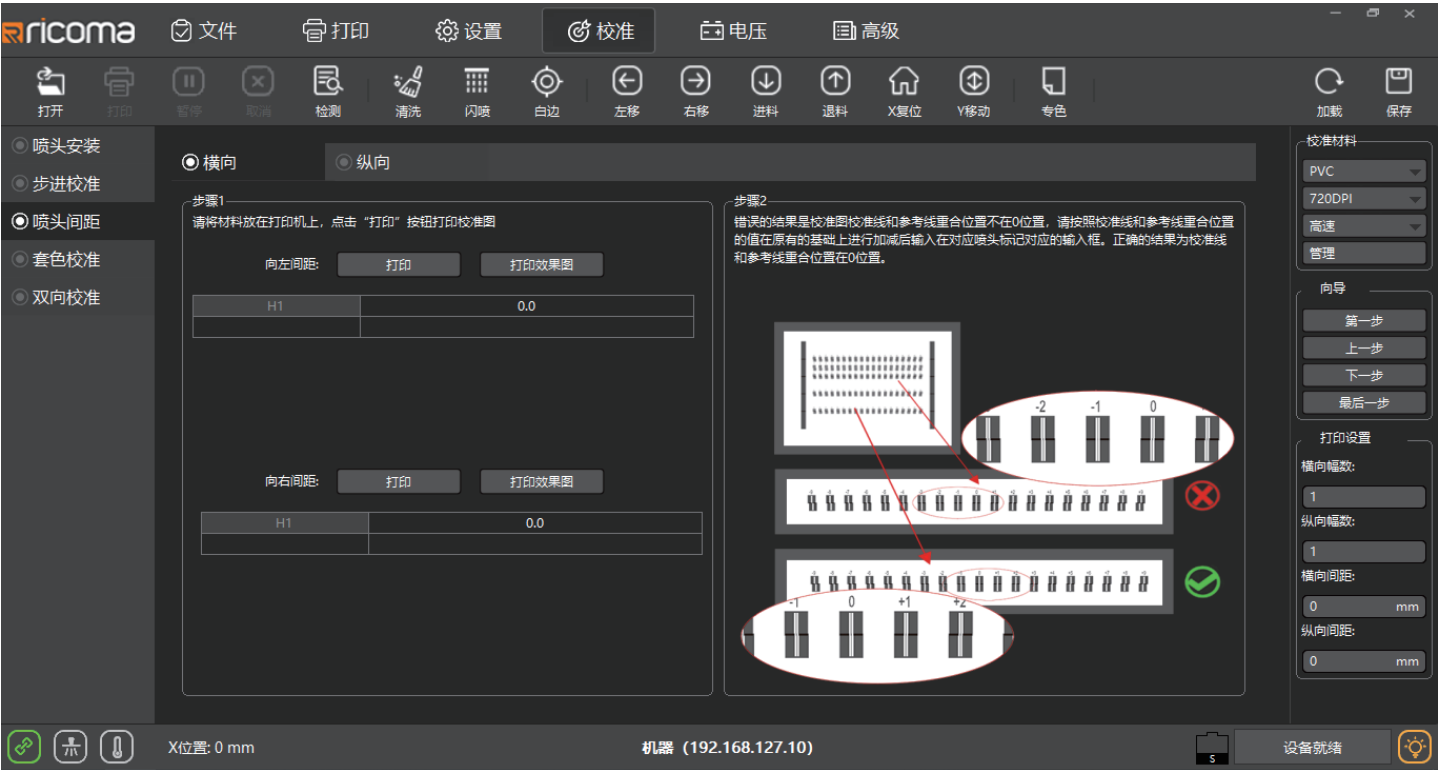
如果步进调整异常，则基线和刻度标记不会重叠。如步进调整状态图 2 所示：



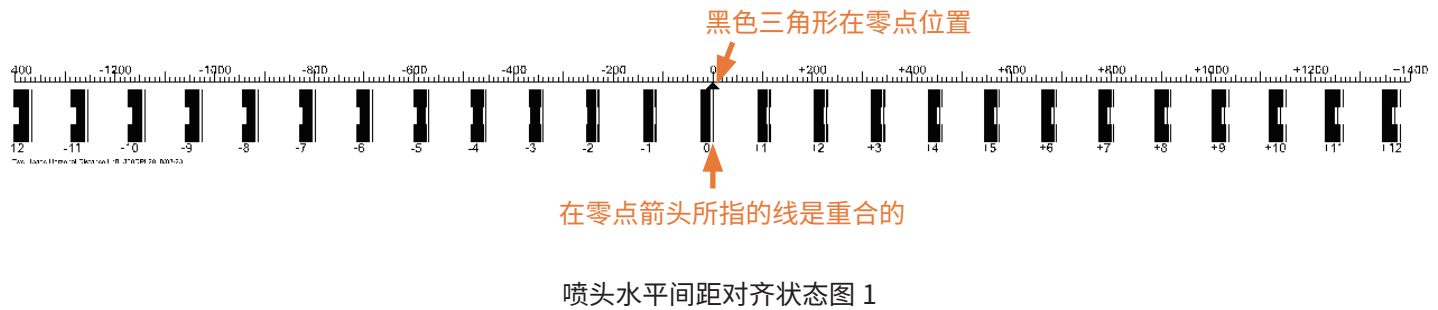
在这种情况下，需要调整。首先输入调整值，单击以计算并重新打印打印图案，直到基线和刻度标记在零点处完全重叠。

8.3 喷头水平间距校准

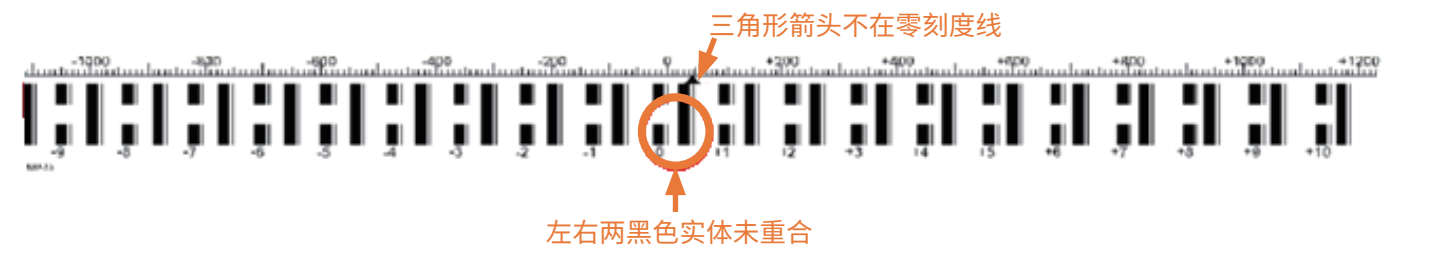
单击“喷头间距”进行打印。



如果打印头间距对齐正常，则打印图案将如下所示：



如果打印头间距对齐异常，则打印图案如下所示：

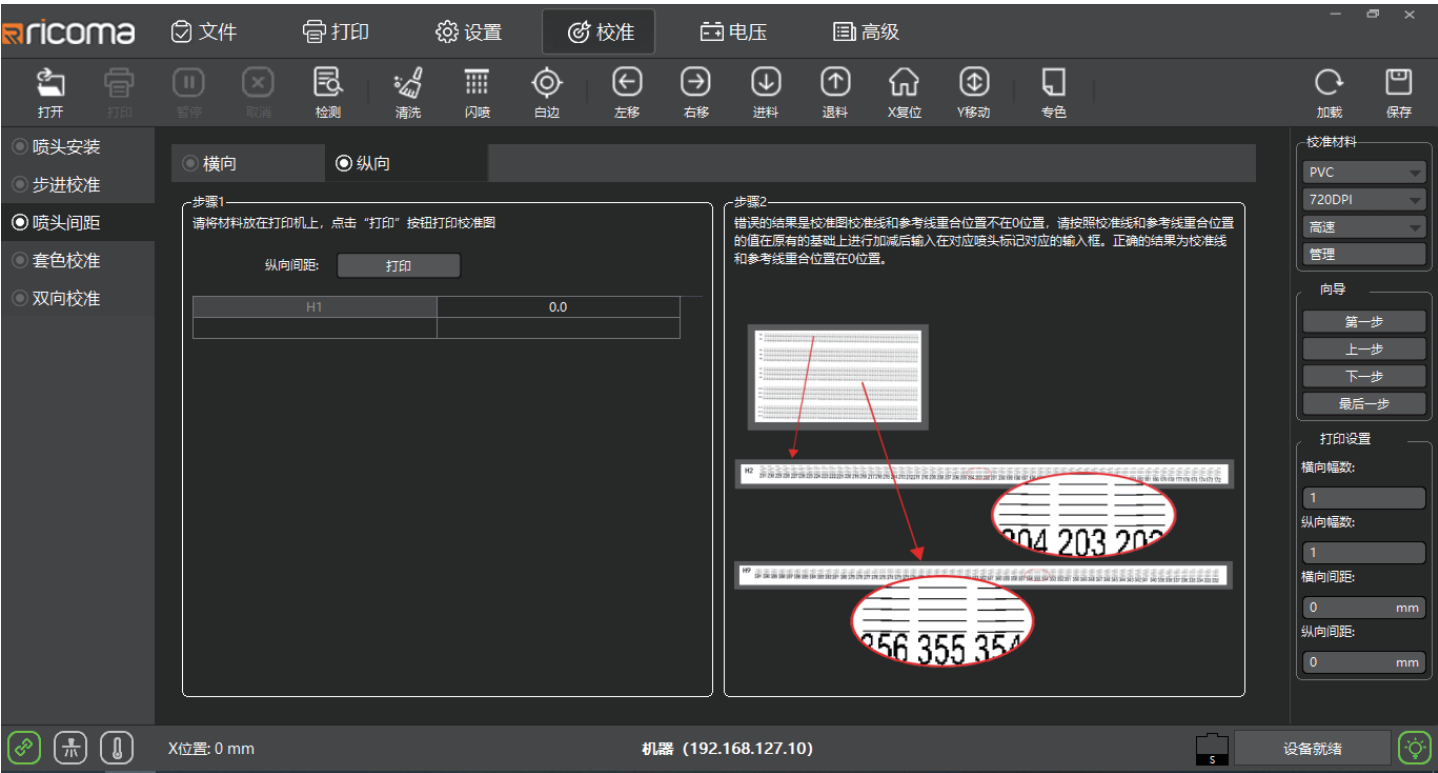


喷头水平间距对齐状态图 2

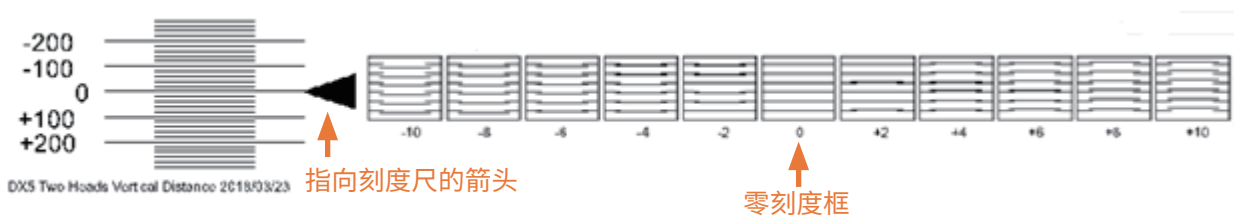
在这种情况下，它需要对齐。首先在 H2 位置输入调整值，单击以计算并重新打印打印图案，直到刻度线。

8.4 喷头纵向间距校准

点击“喷头校准”打印。



如果喷头纵向间距对齐是正常的，则零点刻度框架中的所有线都是平行的，而左箭头指向零位置。显示为打印头纵向间距对齐状态图 1。



喷头纵向间距对齐状态图 1

如果喷头纵向间距调整异常，则零点刻度框架中的所有线都平行于 -4 位置。显示为喷头纵向间距对齐状态。



喷头纵向间距对齐状态图 2

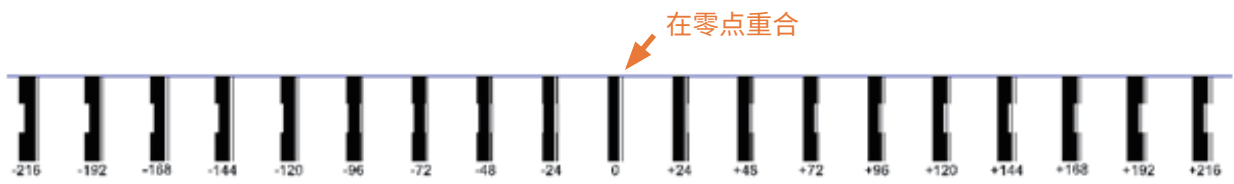
在这种情况下，需要在原始调整基准的基础上进行调整，直到零点刻度帧中的所有线在零点处平行，左箭头指向零位置。

8.5 双向校准

单机双向校准中的“打印校准图”打印

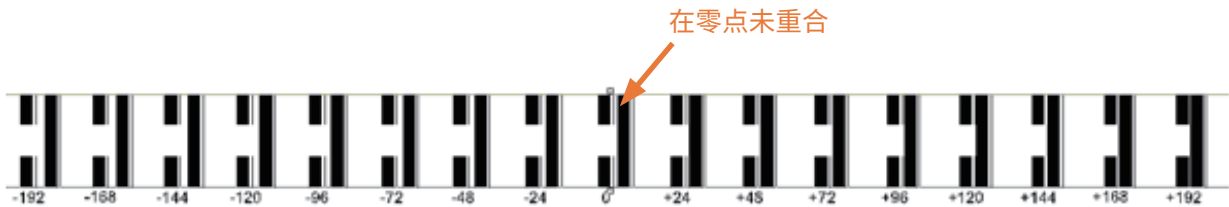


如果双向校准是正常的，则线将在零位置重叠，如下所示：



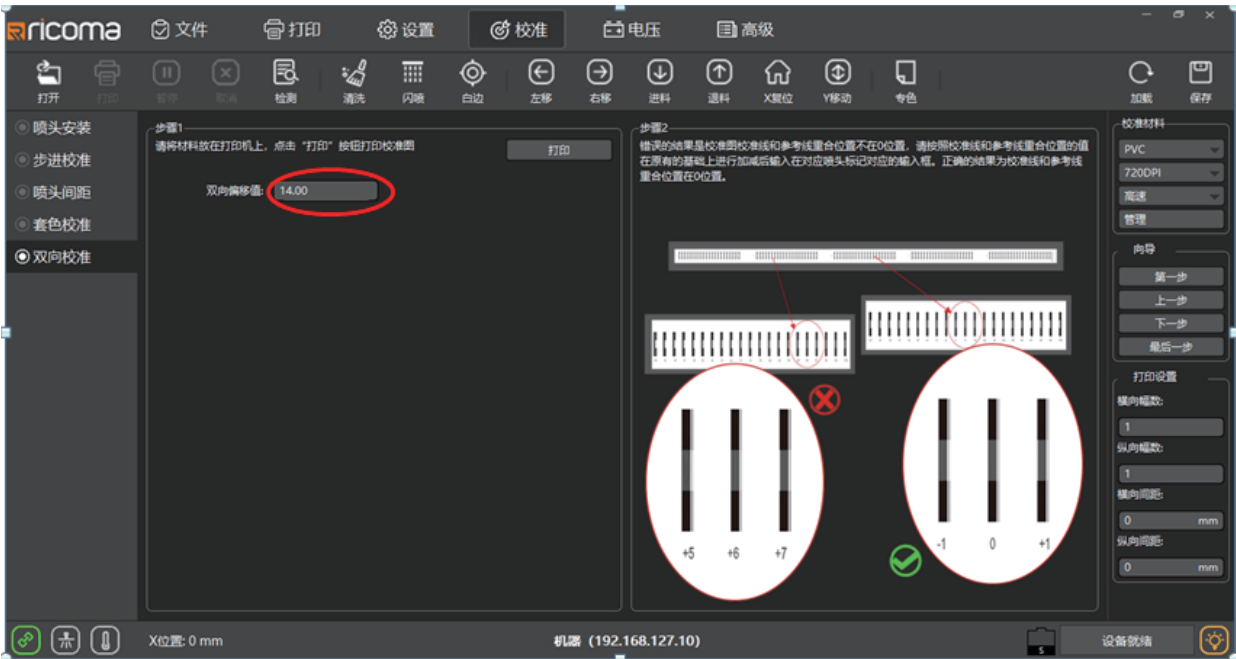
双向校准状态图 1

如果双向校准异常，则线路将不会在零位置重叠，如下所示：



双向校准状态图 2

在这种情况下，需要输入调整值进行修改调整。

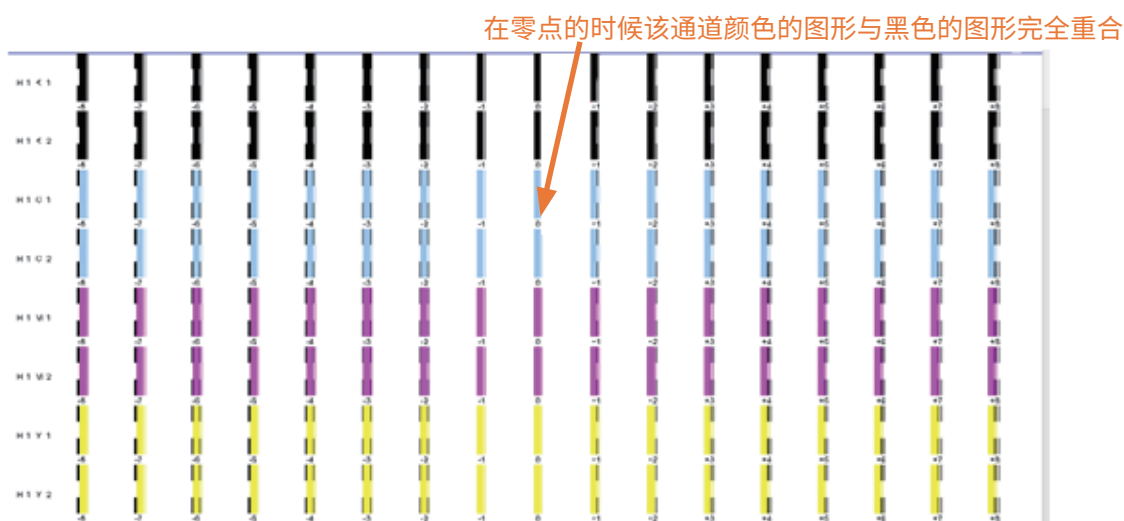


8.6 套色校准

点击套色校准界面下的“打印左 / 右校准图”打印校准图。

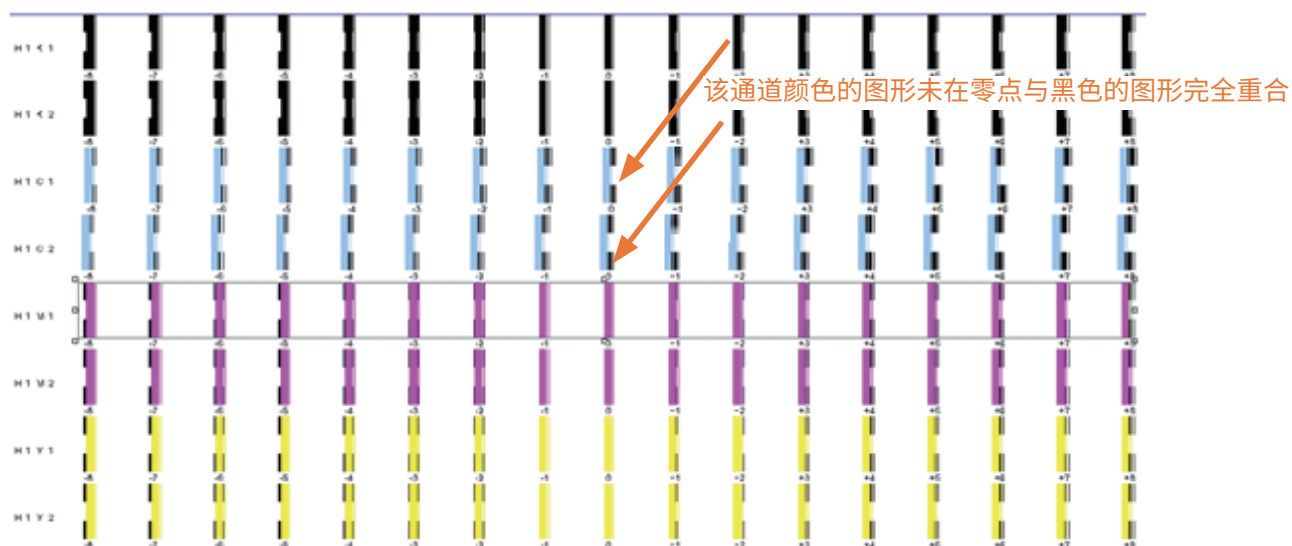


如果颜色调整正常，则线条将在该零位置重叠，如下所示：



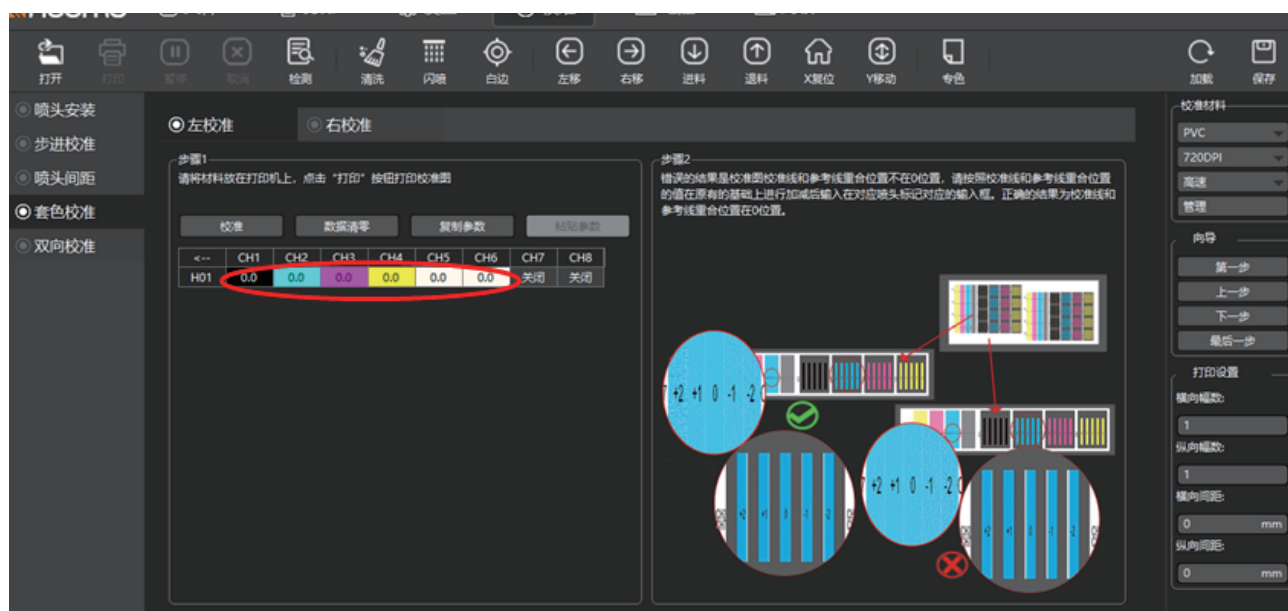
套色校准图 1

如果颜色调整异常，则线条将不会在零位置重叠，如下所示：



套色校准图 2

在这种情况下，需要输入调整值进行修改调整，如下图所示：



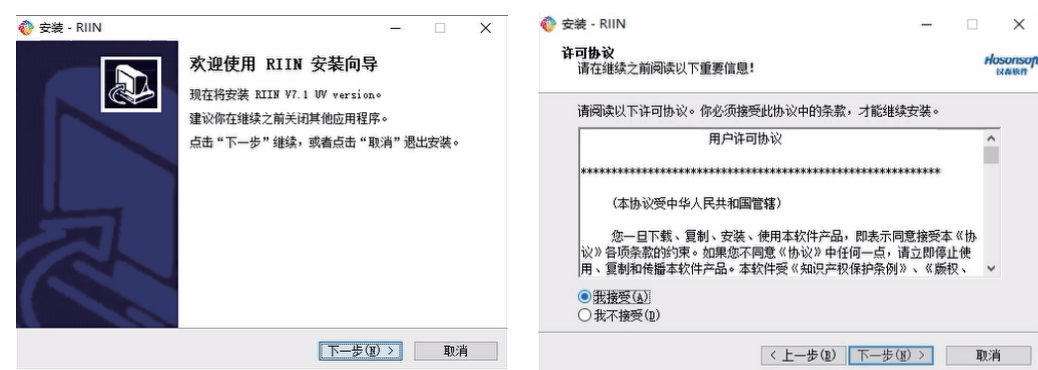
第九章 RIIN 安装、导入曲线及使用

9.1 锐印 RIIN 安装

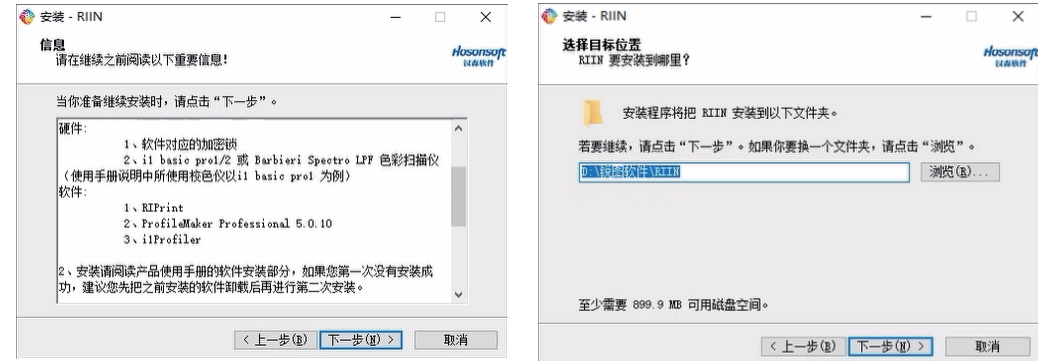
- 1. 将 RIIN 软件 U 盘取出并插入电脑，准备安装软件。
- 2. 右键单击  RIIN 软件安装包，选“以管理员身份运行”，选择想要安装的语言。



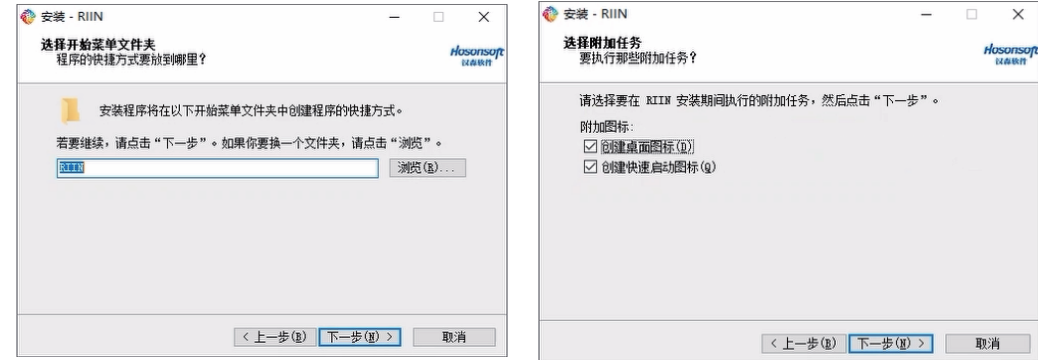
- 3. 使用 RIIN 安装向导，接受许可协议。



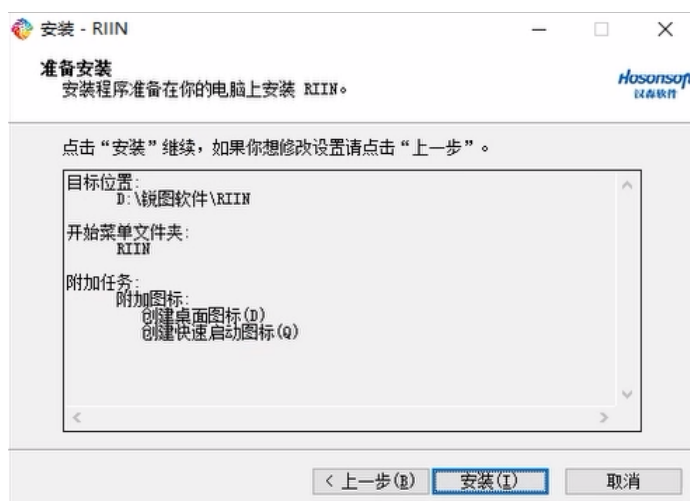
- 4. 阅读软件信息，选择软件 RIIN 安装位置。



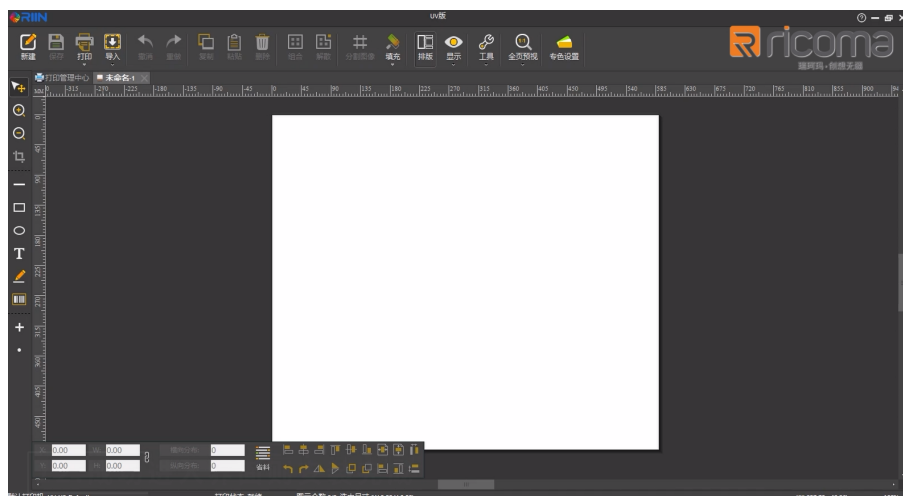
- 5. 选择开始菜单文件位置，选择创建桌面快捷图标。



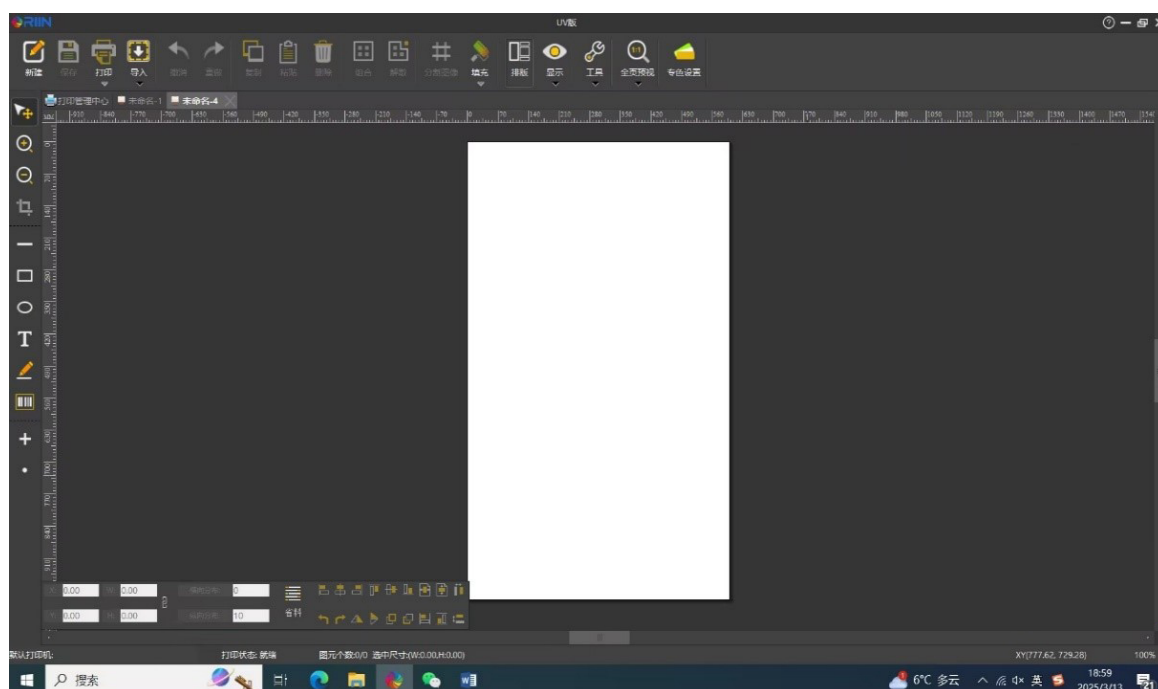
6. 安装软件完成。



7. 插入密钥，在电脑桌面双击打开 RIIN.exe，进入主界面，安装完成。



9.2 锐印 RIIN 界面介绍及使用说明



1. 主界面命令使用说明。

新建	新建画布	导入	导入要打印的图片
组合	将多个图片整合成一体	解散	将组合的图片重新分开
分割图像	将图片分割成多张图片	填充	对绘制的封闭图形填入彩
排版	墨栈升降电机接口点击后出现右下角对多个图片的便捷排版指令及设置，其中省料指令可进行自动排版		
显示	可勾选界面的各种显示	工具	辅助图片的设置及处理
全页预览	视窗方式及大小选择	专色设置	设置铺白的方式
打印	对处理完的图片进行打印		

2. 下拉命令使用说明。

新建	新建画布	打开画布	打开之前保存的画布
画布设置	设置画布尺寸、原点及边缘留白	色彩管理	选择曲线
打印机管理	导入打印机并对下拉中的“Default”设置默认，即导入曲线		

第十章 保养须知

- 1. 每天开机打印前先进行喷嘴检测，检查喷头是否堵塞，如果测试条有断针要进行清洗。
- 2. 工作环境温度为：15° C - 30° C；工作相对湿度为：35% - 70%。
- 3. 每天关机前要进行喷嘴检测，如果有断线要清洗好再关机。
- 4. 每天关机时，要注意打印头和墨栈需要对齐贴合在一起。打印头和墨栈之间不可以有缝隙。
- 5. 打印过程中，一定要加彩条，防止打印过程中某个颜色长时间不喷墨导致喷头堵塞。
- 6. 打印过程要注意不要让打印膜刮到打印头。
- 7. 光栅条上不能有灰尘，一两周用无尘布擦拭干净。
- 8. 导轨两到三周用裁缝机油擦拭。
- 9. 刮片定期用无尘布擦拭干净。
- 10. 及时清理压纸片上的墨水，防止墨水堆积刮到喷头。
- 11. 定期清理小车底板的积墨。
- 12. 定期清洗墨栈帽旁边的积墨，保证墨栈帽的干净。
- 13. 如果打印机长时间不用则要用蒸馏水或专用的涂料墨水清洗液倒在墨栈帽上浸泡喷头，并且把墨管和墨泵管夹住。
- 14. 打印膜不用时要用保鲜膜包住防止受潮。
- 15. 热熔粉不用时要用袋子密封好，防止受潮。